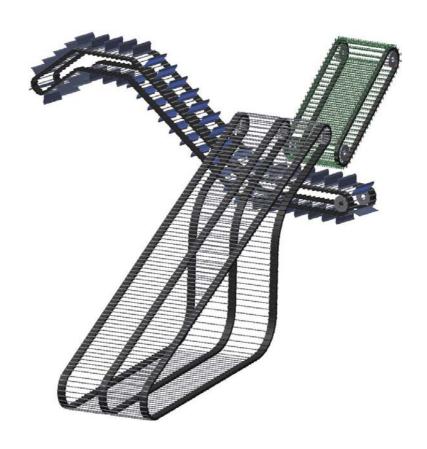
TECHNIQUE AGRICOLE

Programme de livraison

Chaînes à bandes caoutchouc, Systèmes de transport et de trieur, Composantes de Caoutchouc et de plastique pour l'industrie de machine agricole





Cette nouvelle édition de notre catalogue vous indiquera toutes les gammes de produits réalisés par nos différentes filiales dans le monde :

ARTEMIS GmbH à Hanovre (Allemagne) EA BROEKEMA BV à Veendam (Pays-Bas) BROEKEMA Beltway USA à Pine City , Minnesota (Etats-Unis)

Ce catalogue a été traduit en 6 langues, à savoir: Anglais, Hollandais, Allemand, Français, Italien et Espagnol.

Mit dem Loseblattsystem können Sie den Katalog zukünftig leichter aktualisieren.

Une demande de plus en plus importante concernant les chaînes de tamisage à barreaux spéciaux et les systèmes d'entraînement mieux adaptés ont amené nos 3 sociétés à répondre favorablement aux souhaits de nos clients en adaptant nos fabrications à ces produits et en mettant en place un plan plus soutenu concernant les normes de qualités. La fabrication et les procédés de production sont certifiés selon DIN et ISO 9001.

La construction de la nouvelle usine (ateliers de fabrication et bureaux) EA Broekema, l'implantation des sociétés Broekema Beltway USA à Pine City et Minnesota (spécialisés dans la vulcanisation du caoutchouc), l'investissement dans toutes les entreprises dans de nouvelles machines de production et la compétence de l'ensemble de notre personnel sont les atouts et les preuves de notre volonté de poursuivre notre but, celui d'être à la pointe de la technologie et de fournir à nos clients des produits de qualité.

Nos chaînes de tamisage à barreaux sont utilisées pour des machines de récolte, des installations pour le triage, le lavage, le transport des récoltes de tubercules diverses, des légumes, des fruits, des poissons, des noix.

Artemis et Broekema en Europe, Broekema Beltway USA en Amérique du Nord sont considérés comme les pionniers dans le développement de ces systèmes.

Notre expérience et notre regroupement à valoriser notre savoir pour votre service afin de vous fournir des composants solides et une durée de vie des chaînes à barreaux très importante.



EA Broekema BV

Box 70 9640 AB Veendam Niederlande De Zwaaikom 1 9641 KV Veendam Niederlande

Tel.: +31.598.696464
Fax: +31.598.615537
E-Mail: info@broekema.nl
Website: www.broekema.nl

Broekema Beltway USA, Inc

1108 Holstein Drive N.E. Pine City, Minnesota 55063 USA

Phone: toll free North America: (800) 654-2711

Phone: +1 (320) 629-3900
Fax: +1 (320) 629-4900
E-Mail: info@broekema.us
Website: www.broekema-usa.com

Broekema Beltway California

460 N. Pioneer Ave. Ste. 100 Woodland, CA 95776

USA

Phone: +1 (530) 668-8500
Fax: +1 (530) 668-8558
E-Mail: info@broekema.us
Website: www.broekema-usa.com

Artemis Kautschuk- und Kunststoff-Technik GmbH

Rothwiese 4 30559 Hannover (Anderten) Deutschland Postfach 73 04 51 30553 Hannover Deutschland

Tel.: +49.511.95928-0 Fax: +49.511.95928-55

E-Mail: info@artemis-kautschuk.de Website: www.artemis-kautschuk.de

Windgassen GmbH

Einsteinstr. 5 33104 Paderborn Deutschland

Tel.: +49.5254.990930
Fax: +49.5254.990939
E-Mail: info@wg-siebketten.de
Website: www.wg-siebketten.de



1	Chaines à bandes caoutchouc
2	Bandes de traction
3	Jonctions
4	Aplatissements centrals
5	Barreaux à riveter
6	Barreaux vulcanisé
7	Gainage
8	Ameneurs
9	Pignons
10	Galets
11	Pièces détachées (rivets et plaquettes)
12	Articles de vulcanisation
13	accessoires



Description 1- 1



Description

Les barreaux ronds en acier sont aplatis et poinconnés aux deux extrémités; ils sont rivetés sur les bandes caoutchouc. Le rivet est monté au moyen d'une plaquette en dessous de la bande de traction entre l'entaille du profil et est rivetée au-dessus de la bande de traction dans les trous coniques du barreau.

Toutes les chaînes à barreaux sont fabriquées sur commande et selon les spécifications des clients. La largeur du tapis ainsi que la longueur sont débitées à la demande et aux mesures souhaitées. Le pas du tapis, le type et la largeur de la bande de traction, ainsi que le diamètre du barreau sont des données standards comme celles qui sont indiquées dans les index de ce catalogue.

Le chapitre 3 fait mention des jonctions des chaînes: par charnières, par recouvrement ou vulcanisation sans fin.

Les barreaux peuvent être recouverts par des tuyaux en caoutchouc ou en PVC, libres, serrant, collés ou vulcanisés. (Chapitre Barreaux vulcanisé)

Des chaînes de transport ou des chaînes élévatrices qui amènent le produit en hauteur, sont montées avec des profils ameneurs. (Chapitre 7)

Une large gamme de tapis à barreaux spéciaux est aussi fabriquée et commercialisée par nos différentes sociétés (Voir chapitre 5 pour la spécification des barreaux) :

- Tapis à tétines
- Tapis à barreaux doubles Twin
- Tapis à "fiber glass" (fibre de verre) Tapis à barreaux en aluminium
- Tapis à barreaux en acier inoxydable
- Tapis à mailles carrées
- Tapis trieur



Description	2- 1
Spécifications techniques	2- 2
EN-Profil plat, type 900	2- 3
EN-Profil plat, type 1200	2- 4
EN-Profil cranté, type 900	2- 5
EN-Profil cranté, type 1200	2- 6
DN-Profil plat, type 900	2- 7
DN-Profil plat, type 1200	2- 8
DN-Profil cranté, type 900	2- 9
DN-Profil cranté, type 1200	2-10
EN-Profil cranté parabolique, type 1200/3	2-11
DN-Profil cranté parabolique, type 511.5/3	2-12
DN-Profil cranté, type 900 cranté	2-13
EN-Profil cranté, type 630/2	2-14
EN-Profil plat, type 900 (bande Hydro-Belt)	2-15
EN-Profil cranté, type 1200 (bande Hydro-Belt)	2-16
EN-Profil plat, type 900 (Solar Belt)	2-17
EN-Profil crante, type 900 (Solar Belt)	2-18
Profil lisse, EP 630/3	2-19



Description

Les bandes de traction sont fabriquées par l'enveloppement de caoutchouc des couches de textiles au moyen de la vulcanisation.

La diversité des tissus, les traitements spéciaux et la vulcanisation garantissent un mélange de haute technicité comme matériel de base pour la fabrication des chaînes de tamisage à barreaux :

- Elasticité peu élevé en cas de chargement
- Puissance de traction et résistance à la rupture
- Renforcement du pas
- Elasticité

Les bandes de traction en caoutchouc dont la fabrication type se fait par 3 couches en textiles (norme EP900/3) la force de traction de la largeur de la bande étant de 900 kg/cm ,elles sont utilisées pour la fabrication des chaînes à barreaux travaillant dans des conditions normales.

Pour des applications plus difficiles nous utilisons le type EP1200/3 la force de traction étant de 1200 kg/cm . Pour des applications bien spécifiques et des conditions extrêmes deux autres types de bande en 4 couches de textiles sont disponibles : EP1200/4 (1200 kg/cm) et EP 1600/4 (1600 kg/cm) .

La force de traction des bandes caoutchouc est influencée par le poinçonnage des trous sur la bande permettant le rivetage des barreaux et le mode de jonction du tapis (la jonction étant le lien le plus faible de la chaîne). Trois possibilités de jonction : - charnières – recouvrement – ou par vulcanisation sans fin, cette dernière étant la plus résistante à la rupture.

Nous conseillons d'adapter un embrayage qui patine sur l'axe d'entraînement afin de pouvoir préserver les bandes de traction et la jonction du tapis contre la rupture en cas de charge trop importante.

Les différents profils de bandes sont indiques dans ce chapitre, chaque profil a de l'importance avec le système d'entraînement que l'on utilise. (Voir le chapitre " systèmes d'entraînement ")

Pour ces différents entraînements nous possédons une gamme étendue de bandes de traction à double crans (DN). Ces bandes à double crans évitent l'usure prématurée du caoutchouc car les barreaux en acier aplatis aux extrémités sont rivetés entre les crans de la bande, elles annulent également l'usure des têtes des rivets et permettent un meilleur passage sur les galets de retour.

Pour répondre aux souhaits de l'industrie de conserves alimentaire, nous avons développé la bande de traction "hydrobelt". Cette bande est recouverte entièrement de caoutchouc qui n'absorbe pas le liquide. La composition de l'alliage du caoutchouc est faite de telle façon qu'elle résiste aux acides et aux produits chimiques qui ont été additionnés à l'eau.

'Solar Belt' est une ligne de produits de bandes de traction résistants à l'ozone et les UV, avec des éléments spécifiques pour modifier la protection du caoutchouc afin de mieux résister à l'influence dégradante de l'ozone et des UV. Les bandes de traction solaire ont été développées pour des applications spécifiques dans les zones avec des concentrations élevées d'ozone. Les différents tests des normes DIN sont avérés très positifs concernant ces bandes Solar et que les dégradations dues l'influence de l'ozone à été réduite de 10% par rapport aux produits concurrents



Spécifications techniques des bandes de tractions standards:

Construction du tissu: Force de la traction:

TN630/2 TN900/3 630 N/cm 900 N/cm TN1200/3 1.200 N/cm TN1600/4 1.600 N/cm Dureté du chaoutchouc: 60 ± 5 Shore A Tolérance du pas: ± 0,4%

Tolérance de la largeur de la ± 1 mm

bande:

Caoutchouc (usure): = 130 mm³ DIN53516

Absorption d'humidité: = 0,5%

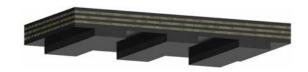
Spécifications techniques des bandes de traction Hydrobelt: :

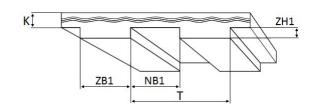
Construction du tissu: Force de la traction: Hydrobelt 900 N/cm 14% – 18% 60 + / 5° Shore A ± 0,4% Rupture à l'allongement: Dureté du chaoutchouc:

Tolérance du pas: Tolérance de la largeur de la ± 1 mm bande: Caoutchouc (usure): < 110 mm³ Absorption d'humidité: non



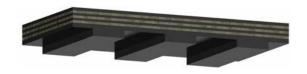
EN-Profil plat, type 900

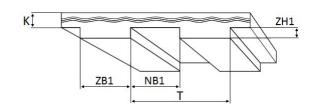




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 200300	*	20	5	15	3
EN 220300		22,5	7,5	15	3
EN 250300	*	25	5	20	3
EN 280300		28	10	18	3
EN 320300		32	14	18	3
EN 330300		33	15	18	3
EN 340300	*	34	16	18	3
EN 360300		36	16	20	3
EN 370300	*	37	17	20	3
EN 400300		40	20	20	3
EN 420300		42	22	20	3
EN 430300	*	43	23	20	3
EN 440300	*	44	24	20	3
EN 450300		45	25	20	3
EN 500300		50	30	20	3
EN 560300	*	56	31	25	3
EN 600300	*	60	35	25	3

EN-Profil plat, type 1200

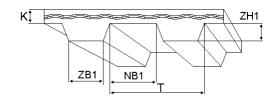




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 200300	*	20	5	15	3
EN 220300	*	22,5	7,5	15	3
EN 250300	*	25	5	20	3
EN 280300	*	28	10	18	3
EN 280300	*	28	12	16	3
EN 320300	*	32	14	18	3
EN 320300	*	32	16	16	3
EN 330300	*	33	15	18	3
EN 360300	*	36	16	20	3
EN 360300	*	36	20	16	3
EN 370300	*	37	17	20	3
EN 400300	*	40	20	20	3
EN 420300	*	42	22	20	3
EN 420300	*	42	26	16	3
EN 430300	*	43	23	20	3
EN 450300	*	45	25	20	3
EN 480300	*	48	32	16	3
EN 500300	*	50	30	20	3
EN 560300	*	56	31	25	3
EN 600300	*	60	35	25	3

EN-Profil cranté, type 900

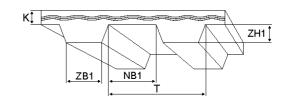




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 280900		28	9	14	9,5
EN 300900	*	30	10,3	15	9,5
EN 350900		35	15,3	15	9,5
EN 400900		40	16,3	19	9,5
EN 430900	*	43	16,2	21,5	9,5
EN 440900		44	17,1	21,5	9,5
EN 500900		50	19,7	25	9,5
EN 600900	*	60	27,5	27	9,5

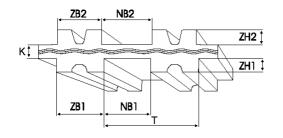
EN-Profil cranté, type 1200

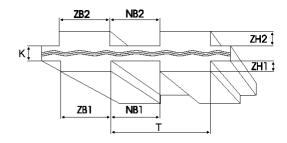




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 350900	*	35	15,3	15	9,5
EN 400900		40	16,3	19	9,5
EN 430900	*	43	16,2	21,5	9,5
EN 440900	*	44	17,1	21,5	9,5
EN 500900		50	19,7	25	9,5
EN 600900	*	60	27,5	27	9,5

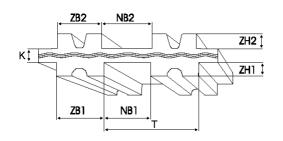
DN-Profil plat, type 900

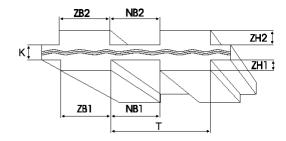




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Largeur du dent ZB2 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Plaquette NB2 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Hauteur du dent ZH2 [mm]
DN 280309	*	28	10	7	18	21	3	9
DN 320309		32	14	11	18	21	3	9
DN 360309		36	16	10	20	26	3	9
DN 400309		40	20	14	20	26	3	9
DN 420309		42	22	16	20	26	3	9
DN 450309		45	25	19	20	26	3	9
DN 500309	*	50	30	25	20	25	3	9
DN 600309	*	60	35	34	25	26	3	9

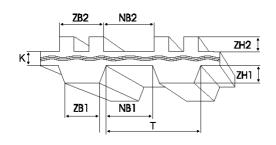
DN-Profil plat, type 1200

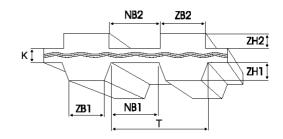




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Largeur du dent ZB2 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Plaquette NB2 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Hauteur du dent ZH2 [mm]
DN 320309	*	32	14	11	18	21	3	9
DN 360309	*	36	16	10	20	26	3	9
DN 400309	*	40	20	14	20	26	3	9
DN 420309	*	42	22	16	20	26	3	9
DN 450309	*	45	25	19	20	26	3	9
DN 500309		50	30	25	20	25	3	9
DN 600309		60	35	34	25	26	3	9

DN-Profil cranté, type 900

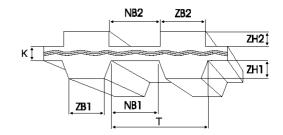




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Largeur du dent ZB2 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Plaquette NB2 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Hauteur du dent ZH2 [mm]
DN 280909	*	28	9	9	14	19	9,5	9
DN 350909		35	15,3	14	15	21	9,5	9
DN 400909		40	16,3	14	19	26	9,5	9
DN 430909	*	43	16,2	17	21,5	26	9,5	9
DN 440909		44	17,1	18	21,5	26	9,5	9
DN 500909	*	50	19,7	24	25	26	9,5	9
DN 600907	*	60	27,5	33	27	27	9,5	7,5
DN 600909	*	60	27,5	34	27	26	9,5	9

DN-Profil cranté, type 1200

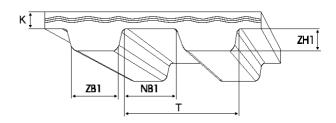




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Largeur du dent ZB2 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Plaquette NB2 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Hauteur du dent ZH2 [mm]
DN 350907		35	15,3	13,5	15	21,5	9,5	7,5
DN 400907		40	16,3	18,5	19	21,5	9,5	7,5
DN 430907	*	43	16,2	18	21,5	25	9,5	7,5
DN 440907	*	44	17,1	18	21,5	26	9,5	7,5
DN 500907		50	19,7	25	25	25	9,5	7,5
DN 600907	*	60	27,5	33	27	27	9,5	7,5

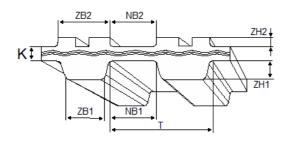
EN-Profil cranté parabolique, type 1200/3

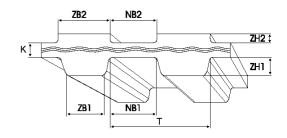




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 501200P	*	50	19	24,5	12

DN-Profil cranté parabolique, type 511.5/3

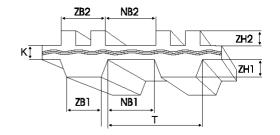




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Largeur du dent ZB2 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Plaquette NB2 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Hauteur du dent ZH2 [mm]
DN 401209P	*	40	14,5	15	19	25	12	9
DN 501209P	*	50	19	25	24,5	25	12	9
DN 601209P	*	60	24	35	29,5	25	12	9

DN-Profil cranté, type 900 cranté

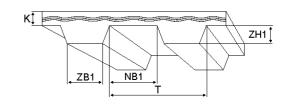




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Largeur du dent ZB2 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Plaquette NB2 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Hauteur du dent ZH2 [mm]
320505	*	32	13	14	15	18	8	8
G 350505		35	16	14,7	15	18,5	8	8
G 400505		40	17,3	18,6	19	19,5	8	8
G 440505		44	16	22,6	24	19,5	8	8
G 500505		50	16	28,6	30	19,5	8	8

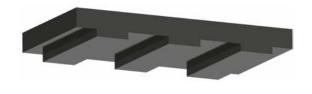
EN-Profil cranté, type 630/2

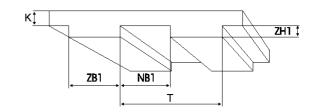




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 280900		28	9	14	9,5

EN-Profil plat, type 900 (bande Hydro-Belt)

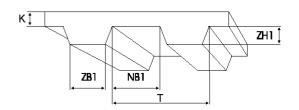




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 280300	*	28	10	18	3
EN 320300	*	32	14	18	3
EN 360300	*	36	16	20	3
EN 400300	*	40	20	20	3

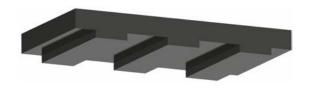
EN-Profil cranté, type 1200 (bande Hydro-Belt)

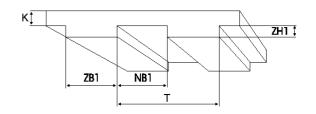




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 350900	*	35	15,3	15	9,5
EN 400900		40	16,3	19	9,5

EN-Profil plat, type 900 (Solar Belt)

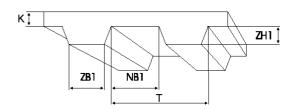




Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 280300	*	28	10	18	3
EN 320300	*	32	14	18	3
EN 360300	*	36	16	20	3
EN 420300	*	42	22	20	3
EN 450300	*	45	25	20	3
EN 500300	*	50	30	20	3
EN 560300	*	56	31	25	3

EN-Profil crante, type 900 (Solar Belt)



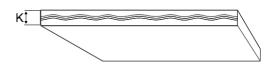


Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 350900	*	35	15,3	15	9,5
EN 400900	*	40	16,3	19	9,5

Profil lisse, EP 630/3

Largeur de la bande 60, à couper jusque 20, 30, 40, 50 mm





Référence	Optionnel	Pas T [mm]	épaisseur de la bande BD [mm]
Profil lisse		Tous les pas	7

Description	3- 1
Jonction (vulcanisée) sans fin	3- 2
Jonction de recouvrement	3- 3
Charnières, Type AB	3- 4
Charnières, Type AF	3- 5
Charnières, Type BC	3- 6
Charnières, Type E (Fonte)	3- 7
Charnières, Type G	3- 8
Charnières, Type LW	3- 9
Charnières, Type LW	3-10
Charnières, Type DP	3-11
Charnières, Type GAB	3-12
Charnières, Type GABL	3-13
Charnières, Type BS	3-14
Charnières, Type BSV	3-15



Description

Les chaînes à barreaux peuvent se raccorder de 3 facons différentes : (Par ordre croissant de la résistance à la rupture)

- jonction par charnières avec un barreau de jonction
- fermeture par recouvrement
- fermeture vulcanisée sans fin

Toutes les chaînes à barreaux sont fabriquées sur commande et selon les spécifications des clients. La largeur du tapis ainsi que la lonqueur sont débitées à la demande et aux mesures souhaitées. La jonction est comprise dans la longueur totale ou la longueur fermée.

Le "Unit Double-Pivot" est une pièce de jonction qui se monte entre les deux charnières femelles relié par deux barreaux de jonction.

Ce nouveau système a pour avantage de doubler les points de pivot de charnières par rapport au montage classique et le tapis passe avec plus de souplesse autour des pignons d'entraînement et des galets.

Le "Unit Double-Pivot" peut être utilisé comme kit de réparation lors d'une rupture de la jonction de la bande de traction, il maintient correctement la chaîne sur toute sa longueur.

La jonction étant le lien le plus faible du tapis à barreaux par rapport à la résistance et à l'usure de la bande, nous préconisons pour éviter des risques éventuels de rupture de :

- ne pas monter la chaîne trop tendue, laisser assez d'espace du côté inférieur afin que la chaîne flotte légèrement.
- Il est préférable d'utiliser un embrayage qui patine plutôt qu'enclenché.
- monter des trappes d'évacuation sur le tapis et des grattoirs sur les galets de retour utiliser des pignons d'entraînement et des galets de retour de grand diamètre
- contrôler régulièrement l'état des galets.
- N'hésitez pas à nous consulter, nous vous soumettrons la meilleure solution dans la réalisation de la jonction ou du recouvrement de votre tapis.



INFORMATION GENERALE



- Une fermeture vulcanisée sans fin possède la plus grande résistance à la rupture de toutes les jonctions. Cette fermeture offre autour de 70% de sécurité à la traction et la tension de la chaîne.
- C'est une bande sans fin, interrompue qui est surtout utilisée pour des profils hauts en avancement.
- Toujours préférée dans certains conceptions de matériels, c'est une option très pratique. Un coté ou un élément central de la machine doit être accessible et ouvert
 - pour pouvoir effectuer le montage du tapis.
- Concernant les pas du recouvrement, il faudra utiliser entre 5 et 8 pas en 3 étages.
- Le signe avec une flèche indique le sens du travail.
- Cetté fermeture reste flexible pour un bon enroulement autour de petits galets. Il n'est pas recommandé d'utiliser des galets plus petits que 90 mm.
- 1200 mm (47 pouces) est la plus petite longueur possible.



Jonction de recouvrement



- Ce recouvrement offre 50% de sécurité à la traction et à la tension de la chaîne.
- Egalement une bande sans fin après fermeture, utilisée pour des profils hauts en avancement
- Possède des avantages similaires que la jonction vulcanisée sans fin.
- Le recouvrement sera vérifié et reconditionné tous les 2 ou 3 ans.
- Diamètre minimum des galets d'entraînement 110 mm pour un recouvrement avec 6 pas sur 2 étages.
- Diamètre minimum des galets d'entraînement 90 mm pour un recouvrement avec 6 pas sur 3 étages
- Les vis et les plaquettes de fixation pour le recouvrement sont fournies en pièces détachées avec le tapis.
- L'utilisateur peut monter ou démonter seul le tapis, mais par précaution et sécurité, il est nécessaire de vérifier et de resserrer les vis une ou deux fois pendant la saison.
- Pour une sécurité optimale : Serrer très fort les vis et les plaquettes de fixation avec des écrous M6 ou utiliser les plaquettes taraudées avec une clé à douille. Pour un écrou M6 se servir d'une clé de 4 mm d'hexagone.



Charnières, Type AB





Référence	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barreau [mm]
4 AB 28-20	40	28	20	5	11
4 AB 28-24	40	28	24	5	11
4 AB 32-20	40	32	20	5	11
4 AB 36-20	40	36	20	5	11
4 AB 50-20	40	50	20	5	11
5 AB 28-20	50	28	20	5	11
5 AB 36-20	50	36	20	5	11
5 AB 40-20	50	40	20	5	11
5 AB 42-24	50	42	24	5	11
5 AB 45-20	50	45	20	5	11
5 AB 50-20	50	50	20	5	11
6 AB 28-32	60	28	32	5	11
6 AB 32-32	60	32	32	5	11
6 AB 36-20	60	36	20	5	11
6 AB 36-30	60	36	30	5	11
6 AB 36-32	60	36	32	5	11
6 AB 40-30	60	40	30	5	11
6 AB 42-30	60	42	30	5	11
6 AB 42-32	60	42	32	5	11
6 AB 45-32	60	45	32	5	11

Charnières, Type AF





Référence	Description (mm) Largeur de la [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barreau [mm]
5 AF 28-20	50	28	20	5	10
5 AF 28-24	50	28	24	5,0	10
5 AF 32-20	50	32	20	5	10
5 AF 36-20	50	36	20	5	11
5 AF 40-20	50	40	20	5	11
5 AF 40-24	50	40	24	5	11
5 AF 42-20	50	42	20	5	11
5 AF 42-24	50	42	24	5	10
5 AF 45-20	50	45	20	5	11
5 AF 50-20	50	50	20	5	11
5 AF 56-20	50	56	20	5	11
6 AF 28-32	60	28	32	5	12
6 AF 28-30	60	28	30	5	12
6 AF 32-32	60	32	32	5,0 / 5,5	12
6 AF 36-30	60	36	30	5,0	12
6 AF 36-32	60	36	32	5,0 / 5,5	12
6 AF 40-32	60	40	32	5,0 / 5,5	12
6 AF 42-32	60	42	32	5,0 / 5,5	12
6 AF 45-32	60	45	32	5,0 / 5,5	12
6 AF 50-32	60	50	32	5,0 / 5,5	12
6 AF 56-32	60	56	32	5,0 / 5,5	12
6 AAF 28-32	60	28	32	5	11
6 AAF 32-32	60	32	32	5	11

^{*} aussi 12mm barreau de jonction



Charnières, Type BC





Référence	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barreau [mm]
6 BC 35-20	60	35	20	5	11
6 BC 35-30	60	35	30	5	11
6 BC 35-32	60	35	32	5	11
6 BC 40-30	60	40	30	5	11
6 BC 40-32	60	40	32	5	11
6 BC 44-32	60	44	32	5	11
6 BC 50-32	60	50	32	5	11

Charnières, Type E (Fonte)

plaquette de charnière à 4 trous









Référence	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barreau [mm]
6 E 42-32	60	42	32	6	11
6 E 45-32	60	45	32	5	11
6 E 45-32	60	45	32	6	11
6 E 50-32	60	50	32	5	11
6 E 50-32	60	50	32	6	11

Charnières, Type G





Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barreau [mm]
2 G 28-0		20	28	-	5	11
2 G 32-0		20	32	-	5	11
2 G 40-0		20	40	-	5	11
3 G 32-0		30	32	-	5	11
3 G 35-0		30	35	-	5	11
3 G 42-0		30	42	-	5	11
3 G 45-0		30	45	-	5	11
4 G 28-20		40	28	20	5	11
4 G 40-20		40	40	20	5	11
5 G 22-20		50	22	20	5	11
5 G 28-20		50	28	20	5	11
5 G 32-20 A	*	50	32	20	5	11
5 G 36-20		50	36	20	5	11
5 G 36-20 A	*	50	36	20	5	11
5 G 40-20		50	40	20	5	11
5 G 42-20		50	42	20	5	11
5 G 42-20 A	*	50	42	20	5	11
5 G 45-20		50	45	20	5	11
5 G 50-20		50	50	20	5	11
6 G 22-32		60	22	32	5	11
6 G 28-32		60	28	32	5	11
6 G 32-30		60	32	30	5	11
6 G 32-32		60	32	32	5	11
6 G 35-30		60	35	30	5	11
6 G 35-32		60	35	32	5	11
6 G 36-20		60	36	20	5	11
6 G 36-30		60	36	30	5	11
6 G 36-32		60	36	32	5	11
6 G 40-20		60	40	20	5	11
6 G 40-30		60	40	30	5	11
6 G 40-32		60	40	32	5	11
6 G 42-32		60	42	32	5	11
6 G 45-30		60	45	30	5	11
6 G 45-32		60	45	32	5	11
6 G 50-30		60	50	30	5	11
6 G 50-32		60	50	32	5	11

Charnières, Type LW

(Profil plat)

bouton de charnière











Référence	Optionnel	Distance des trous LA [mm]	Ø maximum de boulon BD [mm]
5 LW 28-24 FZ		24	8
5 LW 32-24 FZ		24	8
5 LW 33-24 FZ		24	8
5 LW 36-24 FZ		24	8
5 LW 40-24 FZ		24	8
5 LW 42-24 FZ		24	8
5 LW 43-24 FZ		24	8
5 LW 44-24 FZ		24	8
5 LW 45-24 FZ		24	8
5 LW 50-24 FZ		24	8
6 LW 36-30/32 FZ		30 / 32	10
6 LW 40-30/32 FZ		30 / 32	10
6 LW 42-30/32 FZ		30 / 32	10
6 LW 50-30/32 FZ		30 / 32	10

Charnières, Type LW

(Profil cranté)

bouton de charnière











Référence	Optionnel	Distance des trous LA [mm]	Ø maximum de boulon BD [mm]
5 LW 28-24 HZ		24	8
5 LW 35-24 HZ		24	8
5 LW 40-24 HZ		24	8
5 LW 43-24 HZ		24	8
5 LW 44-24 HZ		24	8
5 LW 50-24 HZ		24	8
6 LW 35-30/32 HZ		30 / 32	10
6 LW 40-30/32 HZ		30 / 32	10
6 LW 50-30/32 HZ		30 / 32	10

Charnières, Type DP

(Entraînement par friction avec galet de tension)





Référence	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Ø maximum de barreau [mm]
DP28GAB	60	28	12
DP32GAB	60	32	12
DP35GAB	60	35	12
DP36GAB	60	36	12
DP40GAB	60	40	12
DP42GAB	60	42	12
DP44GAB	60	44	12
DP45GAB	60	45	12
DP50GAB	60	50	12
DP28-50	50	28	12
DP28-60	60	28	12
DP35-50	50	35	12
DP35-60	60	35	12

Charnières, Type GAB





Référence	Largeur de la [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barreau [mm]
5 GAB 32-20	50	32	20	6	12
6 GAB 28-20	60	28	20	6	12
6 GAB 28-30	60	28	30	6	12
6 GAB 28-32	60	28	32	6	12
6 GAB 32-32	60	32	32	6	12
6 GAB 36-20	60	36	20	6	12
6 GAB 36-30	60	36	30	6	12
6 GAB 36-32	60	36	32	6	12
6 GAB 40-20	60	40	20	6	12
6 GAB 40-30	60	40	30	6	12
6 GAB 40-32	60	40	32	6	12
6 GAB 42-32	60	42	32	6	12
6 GAB 44-20	60	44	20	6	12
6 GAB 44-30	60	44	30	6	12
6 GAB 45-32	60	45	32	6	12
6 GAB 50-20	60	50	20	6	12
6 GAB 50-30	60	50	30	6	12
6 GAB 50-32	60	50	32	6	12

Charnières, Type GABL





Référence	S Largeur de la [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barreau [mm]
6 GABL 36-32	60	36	32	6	12
6 GABL 42-32	60	42	32	6	12

Charnières, Type BS







Référence	Largeur de la Spande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Boulons	Ø maximum de barreau [mm]
5 BS 30-24	50	30	24	M6	10
6 BS 35-30	60	35	30	M6	10
6 BS 35-32	60	35	32	M6	10
75 BS 35-55	75	35	55	M6	10

Charnières, Type BSV









Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]
6 BSV 35-30		60	35	30	5
6 BSV 40-30		60	40	30	5

Aplatissements centrals

4 - 1	Description
4- 2	NOS
4- 3	Highflex
4- 4	Superflex
4- 5	Pince Type KS
4- 6	Pontet pour chaîne d'effanage
4- 7	Chaîne d'effanage pince 3-lèvres
4- 8	Chaîne d'effanage pince 4-lèvres
4- 9	P-clip
4-10	Clip type WB
4-1 1	Pontet central (pour barreau normal)
4-12	Pontet central (pour demi-barreau)
4-13	Autres moyens de jonctions



Description

Fréquemment les larges chaînes d'arrachage ou de tamisage sont montées avec une ou plusieurs bandes de traction centrales. Il est possible de fixer les barreaux aux bandes de traction centrales de deux manières différentes :

1. Avec rivetage direct et central

NOS-2 non refoulé, seulement aplati et muni de 1 trou NOS-1 non refoulé, seulement aplati et muni de 2 trous

Superflex refoulement fort au milieu, avec aplatissement large et muni de 2 trous Highflex refoulement fort au milieu, avec aplatissement épais et muni de 2 trous

Intercalation 2 aplatissements des barreaux rivetés intercalés

2. Avec l'utilisation d'une pince à lèvres

P-clip pontet en métal qui est monté autour du barreau (1/2 clip type WB)

Clip type WB pontet en métal qui est monté autour du barreau pontet central pontet en métal qui est monté autour du barreau et qui a une entaille au milieu au profil de blocage latéral

Pince type KS pince en fonte Pince 2-lèvres pince en métal

Pince 3-lèvres pince en métal pour des barreaux à tétines profil en V

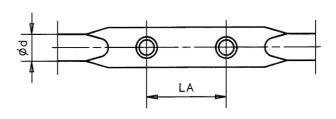
Pince 4-lèvres pince en métal



NOS

NOS aussi possible avec 1 trou

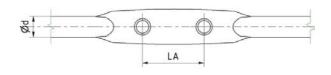




Référence	Largeur de la se	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet [mm]
NOS-2	40 50 60 75	20-24-30-32	8	5,0
NOS-2	40 50 60 75	20-24-30-32	9	5,0
NOS-2	40 50 60 75	20-24-30-32	10	5,0 / 5,5
NOS-2	40 50 60 75	20-24-30-32	11	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-2	40 50 60 75	20-24-30-32	12	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-2	40 50 60 75	20-24-30-32	13	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-2	40 50 60 75	20-24-30-32	15	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-1	20 30 40 50 60	-	8	5,0
NOS-1	20 30 40 50 60	-	9	5,0
NOS-1	20 30 40 50 60	-	10	5,0 / 5,5
NOS-1	20 30 40 50 60	-	11	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-1	20 30 40 50 60	-	12	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-1	20 30 40 50 60	-	13	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-1	20 30 40 50 60	-	15	5,0 / 5,5 / 6,0

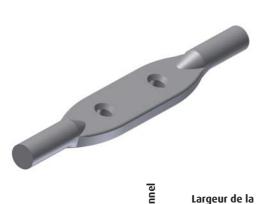
Highflex

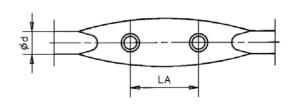




D444	Largeur de la bande de traction [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet [mm]
Highflex	40 50 60 75	20-24-30-32	9	5
Highflex	40 50 60 75	20-24-30-32	10	5,0 / 5,5
Highflex	40 50 60 75	20-24-30-32	11	5,0 / 5,5 / 6,0
Highflex	40 50 60 75	20-24-30-32	12	5,0 / 5,5 / 6,0
Highflex	40 50 60 75	20-24-30-32	13	5,0 / 5,5 / 6,0
Highflex	40 50 60 75	20-24-30-32	15	5,0 / 5,5 / 6,0

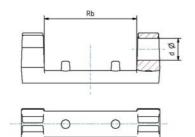
Superflex





Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet [mm]
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	9	5
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	10	5,0 / 5,5
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	11	5,0 / 5,5 / 6,0
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	12	5,0 / 5,5 / 6,0
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	13	5,0 / 5,5 / 6,0
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	15	5,0 / 5,5 / 6,0

Pince Type KS







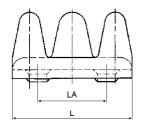
Référence O	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Largeur du support L [mm]	Ø du barreau d [mm]
KS 10	60	90	10
KS 11	60	90	11
KS 12	60	90	12

Pontet pour chaîne d'effanage



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet ND [mm]
Pontet pour chaîne d'effanage		50	24	8 - 10	5
Pontet pour chaîne d'effanage		30	centrale	8 - 10	5

Chaîne d'effanage pince 3-lèvres







Référence	Optionnel	Largeur du support L [mm]	Largeur de la bande de traction [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet [mm]
Pince 3-lèvres		35	40 - 50	20	Barreau à tetines en V	5
Pince 3-lèvres		35	25 - 50	centrale,1Trou	Barreau à tetines en V	5
Pince 3-lèvres			40 - 50	24	Barreau à tetines en V	5
Pince 3-lèvres VKB-3x			60	30-32	Barreau à tetines en V	5

Chaîne d'effanage pince 4-lèvres



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet ND [mm]
Pince 4-lèvres		50 - 60	20	12 x 6 (plaque)	5
Pince 4-lèvres		50 - 60	32	12 x 6 (plaque)	5

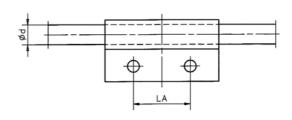
P-clip



Référence	Largeur de la bande de traction [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet [mm]
P-clip	20	8	5
P-clip	20	10	5
P-clip	20	11	5
P-clip	30	11	5
P-clip	20	12	5

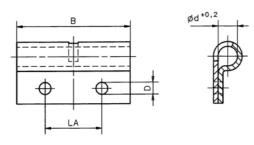
Clip type WB





Référence do	Largeur de la bande de traction [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet [mm]
Clip type WB	50	20	8	5
Clip type WB	60 - 75	32	10	5
Clip type WB	60 - 75	30	11	5
Clip type WB	60 - 75	30	11	6
Clip type WB	60 - 75	32	11	6
Clip type WB	60 - 75	32	12	6

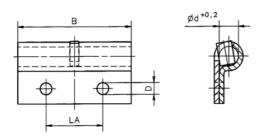
Pontet central (pour barreau normal) standard: non traité





Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet ND [mm]
Pontet central/21		50	24	10	6
Pontet central/23	*	50	24	11	6
Pontet central/24	*	50	24	12	6
Pontet central/25	*	50	24	12.5	6
Pontet central/35	*	60	24	10	5.5
Pontet central/30	*	60	24	10	6
Pontet central/32	*	60	24	11	6
Pontet central/33	*	60	24	12	6
Pontet central/34	*	60	24	12.5	6
Pontet central/01		60	30	10	6
Pontet central/03		60	30	11	6
Pontet central/04		60	30	12	6
Pontet central/05		60	30	12.5	6
Pontet central/06	*	60	30	14	6
Pontet central/11	*	60	32	10	6
Pontet central/13	*	60	32	11	6
Pontet central/14	*	60	32	12	6
Pontet central/36	*	60	32	12.5	5.5
Pontet central/15	*	60	32	12.5	6
Pontet central/40		75	55	11	6
Pontet central/41	*	75	55	12	6

Pontet central (pour demi-barreau) standard: non traité





Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet ND [mm]
Pontet central/21		50	24	10	6
Pontet central/23	*	50	24	11	6
Pontet central/24	*	50	24	12	6
Pontet central/25	*	50	24	12.5	6
Pontet central/35	*	60	24	10	5.5
Pontet central/30	*	60	24	10	6
Pontet central/32	*	60	24	11	6
Pontet central/33	*	60	24	12	6
Pontet central/34	*	60	24	12.5	6
Pontet central/01		60	30	10	6
Pontet central/03		60	30	11	6
Pontet central/04		60	30	12	6
Pontet central/05		60	30	12.5	6
Pontet central/11	*	60	32	10	6
Pontet central/13	*	60	32	11	6
Pontet central/14	*	60	32	12	6
Pontet central/36	*	60	32	12.5	5.5
Pontet central/15	*	60	32	12.5	6
Pontet central/40		75	55	11	6

Autres moyens de jonctions

Rivetement de 2 applatissements en superposé



Riveté intercalé 3 rangs



Riveté intercalé 4 rangs



Description	5- 1
Distance des trous	5- 2
Extrémités de barreau	5- 3
Barreaux coudés	5 - 4
Matériaux de barreau	5- 5
Barreaux doubles (Twin)	5- 6
Barreau double soudeé	5- 7
Barreaux à mailles carrées	5- 8
Trappes à pierres caoutchouc	5- 9
Trannes à nierres en acier	5-10



Description

Les barreaux ronds sont chauffés aux deux extrémités, aplatis et poinçonnés.

Une chaîne avec 2 bandes de traction sera montée avec des barreaux aplatis à chaque extrémité.

Une chaîne avec 3 bandes de traction sera montée avec des barreaux aplatis à chaque extrémité et au centre

Une chaîne avec 4 bandes de traction sera montée avec des barreaux aplatis à chaque extrémité et 2 aplatissements répartis sur la longueur du barreau.

Les chaînes à 3 ou 4 bandes sont préconisées pour des tapis de grandes largeurs afin de pouvoir soutenir l'ensemble avec des galets.

Le **"Stokmaat"** est une norme de fabrication, c'est l'entraxe des trous extérieurs du barreau à riveter Les barreaux sont fabriqués avec de l'acier ressort qui est laminé à chaud ou à froid.

Le fil d'acier qui a été laminé à froid fait partie de la classe B et C (No. de matière 1.7223)

Le fil d'acier qui a été laminé à froid faisant partie de la classe S, est de l'acier ressort très robuste qui résiste à l'usure et qui est utilisé pour des adaptations les plus fréquentes.

Le fil laminé à chaud le 55Si7 (No. de matière 1.0904) et le fil allié en bore (SB27M12CB) sont des aciers appropriés à subir un traitement thermique qui permettra d'obtenir une parfaite dureté, ces barreaux seront utilisés pour des utilisations des plus exigeantes.

L'acier allié en bore encore l'avantage d'être soudé sans pour autant perdre ses propriétés.

Remarque: la résistance de traction de l'acier est indiquée dans la table des matières pour le matériel de base. Le fait de chauffer les barreaux lors de la réalisation des aplatissements diminue la résistance des barreaux aux extrémités uniquement, le reste garde ses propriétés thermiques.

Le passage de la partie ronde vers la partie aplatie du barreau contient une convexité indiquée dans la table des matières.

Les barreaux à riveter sont disponibles en coupes droites ou coudés en haut et bas, avec ou sans passage pour pignon (voir table des matières)

Pour des adaptations particulières et pour gagner du poids sur les tapis, on utilise des barreaux en fibre de verre ou des barreaux en aluminium.

Des barreaux inoxydables (INOX) s'utilisent sur des chaînes dans des installations de lavages et pour des applications industrielles bien spécifiques.

Les barreaux doubles sont faits en acier ressort, en acier INOX, en fibre de verre et en aluminium. Le tuyau est en acier ou en INOX.

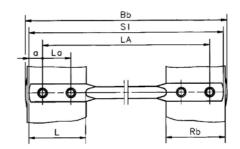
Les chaînes à mailles carrées se composent de barreaux avec des doigts en acier soudés pour obtenir un carré. Ces chaînes servent à la récolte des produits allongés tels que carottes, salsifis, endives ?

Les barreaux sont fabriqués en acier allié en bore. Après la soudure des doigts en métal, les barreaux subissent un traitement thermique pour leur rendre la solidité et la dureté qui sont nécessaires pour éviter la rupture aux points de soudure.



Distance des trous

modèles possibles



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Standard	Distance des trous La [mm]	Entr'axe LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Distance des trous a [mm]	Largeur B [mm]
Barreau		50	Х	24			11,5	
Barreau		60	Х	30			13,5	
Barreau		60	Х	32			12,5	
Barreau		75	Х	30			21	
Barreau		75	Х	32			20	
Barreau			Х			8		13
Barreau			Х			9		15
Barreau			Χ			10		17
Barreau			Х			11		19
Barreau			X			12		17
Barreau			Х			12,5		18
Barreau			X			7		10
Barreau			Χ			8		12
Barreau			X			9		14
Barreau			X			10		15
Barreau			X			11		16
Barreau			Χ			12		17
Barreau			X			13		19
Barreau			X			15		22
Barreau		40	Х	20	largeur du tapis- 23			
Barreau		45		20	largeur du tapis- 28			
Barreau		50	Х	20	largeur du tapis- 33			
Barreau		50		24	largeur du tapis- 29			
Barreau		60		30	largeur du tapis- 35			
Ваггеаи		60	Х	32	largeur du tapis- 31			
Barreau		75		30	largeur du tapis- 40			
Barreau		75	Х	32	largeur du tapis- 46			
Barreau		75		38	largeur du tapis- 40			

Extrémités de barreau

modèles possibles

Référence	Optionnel	Photo	Convexité
Convexity Down			Convexité en bas
Convexity Up			Convexité en dessus
Central Convexity	*		convexité au milieu

Barreaux coudés

modèles possibles

Référence	Optionnel	Photo	Coudement max. K	Broekema min. X	Artemis min. X	Standard Broekema K
Ro	K	X	-70	0		multiple de 5 mm
Ru	ĸ	×	+ 70	0		multiple de 5 mm

Matériaux de barreau

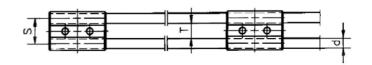
(les données techniques)

Référence	Obțion No. de mat	ière première	Ø du barreau d [mm]	Modèle pos non trait	sible é	Modèle poss	ible traité
Acier	1	.7223	5	Х			
Acier	1	.7223	6	Х			
Acier		.7223	7	Х			
Acier	1	.7223	8	Х			
Acier		.7223	9	Х			
Acier		.7223	10	Х			
Acier	1	.7223	8	Х			
Acier		.7223	9	Х			
Acier		.7223	10	Х			
Acier		.7223	11	Х			
Acier		.7223	12	Х			
Acier	* 1	.7223	13,5	Х			
Acier			10	Х			
Acier			11	Х			
Acier			12	Х			
Acier			12,5	Х			
Acier		.0904	10	Х		>	
Acier		.0904	11	Х		>	
Acier		.0904	12	Х)	
Acier		.0904	13	Х		>	
Acier		.0904	15	Х		>	(
Acier	SB2	7M12CB	10			>	(
Acier		7M12CB	11			>	(
Acier	SB2	7M12CB	12			>	(
Acier		7M12CB	13)	(
INOX		304	6				
INOX	*	304	7				
INOX		304	8				
INOX		304	9				
INOX		304	10				
INOX	*	304	11				
INOX	*	304	12				
INOX	*	304	13				
Fibre de verre			6				
Fibre de verre			8				
Fibre de verre			10				



Barreaux doubles (Twin)





	0ptionnel	Pas	Distance entre	Ø du barreau d				
Référence	0pt	[mm]	les barreaux	[mm]	[mm]	Acier	INOX	GFK
Barreaux doubles (Twin)		28	14	5	9	Х	Х	
Barreaux doubles (Twin)		28	14	6	8	X	X	
Barreaux doubles (Twin)		32	16	5	11	Х		
Barreaux doubles (Twin)		32	16	6	10	Х		
Barreaux doubles (Twin)		32	16	7	9	Х		
Barreaux doubles (Twin) Barreaux		32	16	8	8	Х	X	Х
doubles (Twin)		35	17.5	5	12.5	Χ		
Barreaux doubles (Twin)		35	17.5	6	11.5	Х		
Barreaux doubles (Twin)		35	17.5	7	10.5	Х	X	
doubles (Twin)		35	17.5	8	9.5	Х	Х	Х
Barreaux doubles (Twin) Barreaux		35	17.5	9	8.5	Х		
doubles (Twin) Barreaux		36	18	5	13	X		
doubles (Twin) Barreaux		36	18	6	12	Х	X	
doubles (Twin) Barreaux		36	18	7	11	X	X	
doubles (Twin)		36	18	8	10	Х	X	Х
Barreaux doubles (Twin)		36	18	10	8	X	Х	Х
Barreaux doubles (Twin)		40	20	5	15	Х		
Barreaux doubles (Twin)		40	20	6	14	Х	X	
Barreaux doubles (Twin)		40	20	7	13	Х	X	
doubles (Twin)		40	20	8	12	Х		Х
Barreaux doubles (Twin)		40	20	9	11	Х		
doubles (Twin)		40	20	10	10	Х	Х	Х
Barreaux doubles (Twin)		42	21	5	16	Х	Х	
Barreaux doubles (Twin)		42	21	6	15	X		
Barreaux doubles (Twin)		42	21	7	14	Χ	Χ	

Référence	O Limm]	Distance entre les barreaux	Ø du barreau d [mm]	[mm]	Acier	INOX	GFK
Barreaux doubles (Twin)	42	21	8	13	X		Х
Barreaux doubles (Twin)	44	22	5	17	Х		
Barreaux doubles (Twin)	44	22	6	16	Х	X	
Barreaux doubles (Twin)	44	22	7	15	Х		
Barreaux doubles (Twin)	44	22	8	14	Х	X	Х
Barreaux doubles (Twin)	45	22.5	5	17.5	Х		
Barreaux doubles (Twin)	45	22.5	6	16.5	Х	X	
Barreaux doubles (Twin)	45	22.5	7	15.5	Х		
Barreaux doubles (Twin)	45	22.5	8	14.5	Х	X	Х
Barreaux doubles (Twin)	50	25	5	20	Х		
Barreaux doubles (Twin)	50	25	6	19	Х		
Barreaux doubles (Twin)	50	25	7	18	Х	Χ	
Barreaux doubles (Twin)	50	25	8	17	Х		Х
Barreaux doubles (Twin)	50	25	9	16	Х	Χ	
Barreaux doubles (Twin)	56	28	5	23	Х		
Barreaux doubles (Twin)	56	28	7	21	Х		



Barreau double soudeé



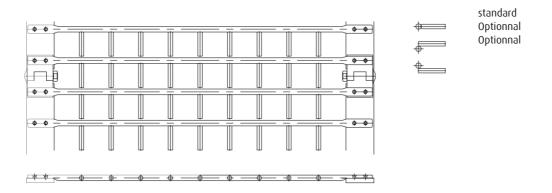


Référence	Optionnel	Ø du barreau d [mm]	Boron	INOX
Barreau double soudé		8	X	Х
Barreau double soudé		9		X
Barreau double soudé		10	X	X
Barreau double soudé		11	X	X
Barreau double soudé		12	X	X

Ce type de barreau est disponible en plusieurs versions. Demandez à notre service technique pour les possibilités.



Barreaux à mailles carrées

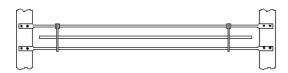






Trappes à pierres en acier

Modèle pour tapis à 2 bandes de traction

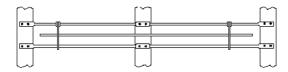


Standard

Optionnel

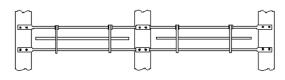


Modèle pour tapis à 3 bandes de traction



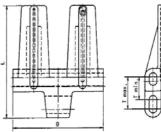
Standard

Optionnel



Trappes à pierres en acier





Référence	Optionnel	No. de matière première	Ø maximum de barreau Sdmax [mm]	Longueur L [mm]	Pas min. Tmin [mm]	Pas max. Tmax [mm]	Largeur B [mm]
Trappes à pierres	*	caoutchouc	13	195	40	50	160
Trappes à pierres		PU	13	195	40	50	160
Trappes à pierres		PU	13	200	40	40	160

Description	6- 1
Barreaux à tétines	6- 2
barreaux à tétines, 1 rangées	6- 3
Barreau à tétines, 2 rangées	6- 4
Barreau à tétines, 4 rangées	6- 5
Barreau à tétines, profil en V	6- 6
Barreau à tétines, profil en V, 2 rangées	6- 7
Barreaux pour ameneur	6- 8
Barreaux vulcanisés	6- 9
Barreaux vulcanisés type C-Flex	6-10
Barreaux vulcanisés type PEG-link	6-11
Barreau à tétines (sur plaque)	6-12
Chaîne elevateur PES	6-13
Barreau à tetines en V	6-14



Générale

De nombreux barreaux vulcanisés sont utilisés dans les machines de récoltes. Nous avons ces barreaux pour différentes fonctions:

- Barreaux à tétines utilisés en tant qu'ameneurs
- Barreaux à tétines en V, pour le nettoyage et le tamisage en douceur
- Plaques à tétines et barrettes à tétines en H pour le convoyage et le nettoyage
- Ameneurs et trappes à pierres avec une usure réduite et anti- bruit
- C-Flex pour la protection et contre les chocs de l'entrainement
- Barreaux spécifiques pour les tapis effaneurs

Dans notre étendue de gamme, nous avons énormément de possibilité concernant les barreaux ainsi que les ameneurs en caoutchouc avec des largeurs différentes pour de nombreux modèles.

Nous avons également des barrettes à tétines en V avec 4 aplatissements maximums, ou la possibilité de pontets à lèvres qui sont utilisés sur la bande centrale.

Les barrettes à tétines vulcanisées sur du plat 30x4 sont mises à longueur suivant votre largeur du tapis.

L'acier à ressort est disponible avec différents traitements et avec une résistance adaptée à votre application .Les barreaux traités pour des applications très difficiles sont fabriqués dans notre usine. Pour de plus amples informations, veuillez consulter notre catalogue de pièces dans le chapitre barreaux.

Ces différents traitements sont disponibles et adaptées à votre demande. Concernant les récoltes sensibles nous avons les éléments pour vous satisfaire.

Nos différents traitements ont une haute résistance à l'abrasion et assure une lonque durée de vie.

Nos différents produits sont caractérisés par une résistance élevée entre le caoutchouc et l'acier.

Notre service qualité et notre laboratoire vous assure d'un produit à niveau élevé.

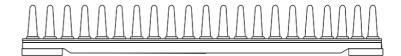
Le développement de notre société est un mélange de qualité et l'amélioration de nos différents produits.



Barreaux à tétines



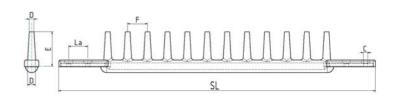




Référence O	barreau	Qualité de l'acier	Largeur du barreau [mm]	Hauteur du doigt [mm]	Distance des tétines	Largeur du tapis Bb [mm]
Barreau à tétine	30x4 (plaque)	C 60	30	32	20	< 2000
Sur barreau rond	10	classe C	30	32	20	> 456 - 1496 <multiple 20="" =="" mm<="" td=""></multiple>

barreaux à tétines, 1 rangées

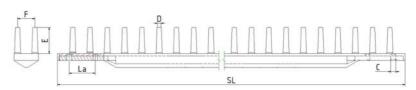




Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Distance des tétines F [mm]
Barreau à tétines	*	60	20	298	5,2	6/10	35	25
Barreau à tétines	*	60	20	348	5,2	6/10	35	25
Barreau à tétines	*	50	24	394	5,7	6/10	35	25
Barreau à tétines	*	50	24	594	5,2	7	35	25
Barreau à tétines	*	60	20	673	5,2	6/10	35	25
Barreau à tétines	*	50	24	691	5,2	5,8/8,0	18	20,5
Barreau à tétines	*	60	20	698	5,2	6/10	35	25
Barreau à tétines	*	50	24	735	5,2	5,8/8,0	18	20,5
Barreau à tétines	*	50	24	748	5,2	5/12	31	21,5
Barreau à tétines	*	50	24	748	5,7	5/12	31	21,5
Barreau à tétines	*	60	32	842	5,7	8/12	37	21,5

Barreau à tétines, 2 rangées



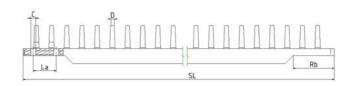


Référence	Largeu Ja la ban de trac Rb [mm	de Distance tion des trous La	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Distance des tétines F [mm]
Barreau à tétines	50	24	440	6,2	7	30	20
Barreau à tétines	50	24	480	5,7	6	30	20
Barreau à tétines	60	30	480	6,2	6	30	20
Barreau à tétines	50	24	481	5,7	8,5	32	20
Barreau à tétines	60	30	604	5,7	6	30	20
Barreau à tétines	60	32	650	5,7	6	30	20
Barreau à tétines	60	30	680	6,2	6	30	20
Barreau à tétines	60	32	848	6,2	6	30	20
Barreau à tétines	60	30	895	5,2	7	30	20
Barreau à tétines	60	30	795	5,2	7	30	20
Barreau à tétines	60	30	725	5,2	6	30	20

Barreau à tétines, 4 rangées



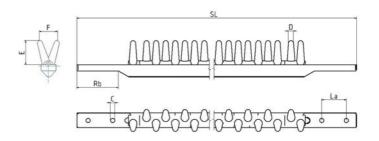




Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous La [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Distance des tétines F [mm]
Barreau à tétines	*	60	35	648	6,5	4	45	11,7

Barreau à tétines, profil en V

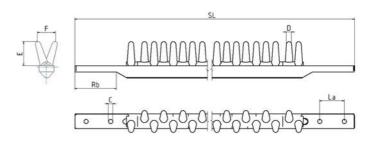




Référence	Largeur de	Distance des trous La [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Distance des tétines F [mm]
Barreau à tétines	60	32	796	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	842	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	879	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	879	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	996	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	996	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	30	1196	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	30	1196	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	1246	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	1246	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	1451	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	1451	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	1621	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	1621	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	1646	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	1646	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	1676	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	1676	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	1696	5,7	cône	33,5	28
Barreau à tétines	60	32	1696	5,7	cône	33,5	28

Barreau à tétines, profil en V, 2 rangées

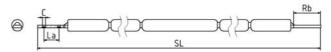




Référence	Largeur de la bande Rb [mm]	Distance des trous La [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Distance des tétines F [mm]
Barreau à tétines	60	30	610	5,7	5,5	26	17
Barreau à tétines	60	32	696	5,7	6	28	17
Barreau à tétines	60	30	605	5,2	7-9cône	30	23
Barreau à tétines	60	32	696	5,7	7-9cône	30	25
Barreau à tétines	60	30	725	5,2	7-9cône	30	23
Barreau à tétines	60	30	855	5,2	7-9cône	30	20
Barreau à tétines	60	30	895	5,2	7-9cône	30	23
Barreau à tétines	60	30	996	5,2	7-9cône	30	23

Barreaux pour ameneur





Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	barreau caoutchouté	longueur caoutchoutée
Barreau	*	60	32	442	6,2	19	363,5
Barreau	*	60	32	442	6,2	19	363,5
Barreau		75	30	482	6,2	19	388.5
Barreau	*	75	30	612,5	6,2	14	425
Barreau	*	75	30	612,5	6,2	14	425
Barreau	*	75	30	612,5	6,2	14	425
Barreau		60	30	794	6,2	19	637
Barreau	*	60	30	794	5,7	19	637
Barreau		75	30	794	6,2	19	607
Barreau	*	75	30	794	M6	19	607
Barreau		60	30	814	5,7	19	657
Barreau	*	75	32	839	6,2	19	652
Barreau		60	30	894	6,2	19	737
Barreau		75	30	894	6,2	19	707
Barreau	*	60	32	894	6,2	19	737
Barreau		75	30	994	6,2	19	807
Barreau	*	75	32	994	6,2	19	807
Barreau	*	60	30	794	6,2	19	637
Barreau	*	60	30	994	6,2	19	807
Barreau	*	60	32	745	5,2	16	750
Barreau	*	60	32	831	6,2	19	672

Barreaux vulcanisés





Référence	Largeur de la Eb Bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	barreau caoutchouté	longueur caoutchoutée
Barreau	60	30	637	5,7	14	510
Barreau	60	30	586	5,7	14	430
Barreau	60	30	687	5,7	14	560

Barreaux vulcanisés type C-Flex





Référence	Optionnel	Largeur du tapis Bb [mm]	Ø du barreau d [mm]	Modèle droits avec des ailes	Modèle coudé avec des ailes
		620 [24,5 inches]	11	X	
		760 [30 inches]	11	Х	Х
		785 [31 inches]	11	Х	Х
		835 [33 inches]	11	Х	Х
		885 [35 inches]	11	Х	Х
		900 [35,5 inches]	11	Х	
		910 [36 inches]	11	Х	Х
		985 [39 inches]	11	Х	
		1015 [40 inches]	11	Х	Х
		1065 [42 inches]	11	Х	Х
		1520 [60 inches]	11	Х	
		1560 [61,5 inches]	11	Х	
		1570 [62 inches]	11		Х
		1585 [62,5 inches]	11		Х
		1610 [63,5 inches]	11	Х	Х
		1650 [65 inches]	11		Х
		1725 [68 inches]	11	Х	Х
	,	1750 [69 inches]	11	Х	Х
		1775 [70 inches]	11	Х	

Barreaux vulcanisés type PEG-link



Référence	Optionnel	Largeur du barreau [mm]	Quantité des bandes à profil plat	Largeur du tapis Bb [mm]	Ø du barreau d [mm]	Barreau droit S	quantité des doigts
Barreau			2	740 [29 inches]	11	Х	
Barreau			2	765 [30 inches]	11	X	
Barreau			2	790 [31 inches]	11	Х	
Barreau			2	815 [32 inches]	11	Χ	
Barreau			2	840 [33 inches]	11	Х	
Barreau			2	890 [35 inches]	11	Х	
Barreau		900	2	915 [36 inches]	11	Х	6
Barreau		2	985 [39 inches]	11	Х		
Barreau		1005	2	1020 [40 inches]	11	X	7
Barreau		1030	2	1045 [41 inches]	11	Х	
Barreau		1055	2	1070 [42 inches]	11	Х	8
Barreau		2	1115 [44 inches]	11	Х		
Barreau			3	1525 [60 inches]	11	X	
Barreau			3	1575 [62 inches]	11	Х	
Barreau			3	1590 [62,5 inches]	11	Х	
Barreau			3	1615 [66,5 inches]	11	Χ	
Barreau			3	1655 [65 inches]	11	Χ	
Barreau			3	1730 [68 inches]	11	Х	
Barreau			3	1755 [69 inches]	11	Х	
Barreau		3	1775 [70 inches]	11	Х		
Barreau		3	1825 [72 inches]	11	Х		



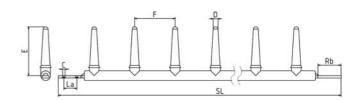
Barreau à tétines (sur plaque)



Référence	Optionnel	Bague métallique [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]
Barreau à tétines (sur plaque)		509	24	5,7	6	32
Barreau à tétines (sur plaque)	*	509	24	5,7	4,5	52
Barreau à tétines (sur plaque)		646,5	24	5,7	6	35
Barreau à tétines (sur plaque)		646,5	24	5,7	4,5	2

Chaîne elevateur PES





Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Distance des tétines F [mm]
	*	60	32	517	5,7	-	-	50
	*	60	32	605	5,7	-	-	50
	*	60	32	717	5,7	-	120	100
	*	60	32	817	5,7	-	120	100
	*	60	32	917	5,7	-	120	100
	*	60	32	992	5,7	-	-	50
	*	60	32	992	5,7	-	-	100
	*	60	32	1034	5,7	-	-	50
	*	60	32	1062	5,7	-	-	50
	*	60	32	1092	5,7	-	-	100
	*	60	32	589	5,7	-	-	50
	*	60	32	689	5,7	-	-	100

Barreau à tetines en V



Référence	Optionnel	Entr'axe LA [mm]	Largeur du tapis Bb [mm]
Barreau		219 - 1044	255 - 1080

Description	7- 1
Tuyau de protection en - Split (fendu)	7- 2
Tuyau de protection en PVC - Pillow Cushion	7- 3
Tuyau de protection en - Étoilé	7- 4
PVC doux	7- 5
Tuyau de protection en - Entièrement	7- 6
Tuyau de protection en caoutchouc - Étoilé	7- 7
Tuyau de protection en caoutchouc - Entièrement	7- 8
Profil de couverture en caoutchouc	7- 9
C-Flex	7-10



Description

Les barreaux à rivet peuvent être recouverts de tuyau LDPE, de tuyau PVC, de tuyau en caoutchouc ou vulcanisé, ces recouvrements permettent de protéger les barreaux pour éviter

de blesser les produits récoltés, ils diminuent aussi l'espacement libre entre les barreaux.

Le tuyau Split LDPE est un composant dur il peut être monté serrant autour du barreau à rivet.

On peut monter un tuyau Split LDPE sur un premier recouvrement dans le but de réduire au maximum l'espacement libre entre les barreaux. Du fait de la dureté importante de ce tuyau, celui-ci n'apporte pas la protection des produits récoltés.

PVC Pillow-Cushion est un tuyau avec un profil double paroi.

Ces profils de tuyau en caoutchouc ont une tolérance très faible sur le diamètre intérieur. Ils sont fixés serrés ou légèrement collés aux barreaux. La dimension étant 11x18 mm et se présente en un profil étoilé.

Le tuyau PVC Étoilé est un composant relativement doux, de faible épaisseur il se glisse autour des barreaux. Le profil étoilé à l'intérieur du tuyau lui permet d'amortir les chocs lors de la chute des produits récoltés.

Le profil de couverture en caoutchouc aux 3 pas étant un profil en caoutchouc retiré dans lequel on monte 3 barreaux à rivet qui ont été rivetés sur les bandes de traction.

Le profil de couverture barre l'espace qui existe entre les bandes de traction et ainsi forme-t-il un tapis fermé.

Le C-Flex est un profil en caoutchouc avec une lèvre douce type C du côté supérieur, vulcanisé autour des barreaux à rivet.

Le profil à pente douce du C-Flex évite tous les chocs et les blessures des produits récoltés.

Le C-Flex a aussi un rôle autonettoyant grâce à sa lèvre souple type C qui évite au maximum le dépôt de terre.

Le C-Flex est livrable avec ou sans ailes latérales. (Pour les mesures disponibles, voir la table des matières)

De tous les recouvrements, le Split LDPE est le seul type de tuyau qui peut être monté autour des barreaux après le rivetage. Tous les autres types de recouvrement sont fermés et il

est nécessaire de les monter autour du barreau avant le rivetage.

En cas d'entraînement de la chaîne par des pignons type HS-RT-NC-Z-3TB, il faut tenir compte d'un passage pour pignon. Ce passage est l'espace à l'intérieur des bandes de traction

pour permettre aux dents du pignon d'entraînement de se placer dans une bonne position.

Le chemin de pignon doit être plus large que la largeur des dents du pignon d'entraînement (voir le chapitre 8.)

Pour un passage de pignon standard, nous préconisons un espace de 35 mm.

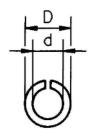
Dans le cas d'un passage de pignon il est nécessaire de monter le recouvrement serrant ou de le fixer autour du barreau pour éviter son déplacement.

Si on utilise un pignon à crans, une cage d'écureuil (pignons d'entraînement type N-KW) ou des pignons à friction (type FRD-HS), il est possible de recouvrir les barreaux entièrement entre les bandes de traction.



Tuyau de protection en - Split (fendu)

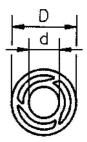




Référence	Optionnel	Ø interne d [mm]	Ø extérieur D [mm]	matière
PVC fendu		6	9	LDPE
PVC fendu		8	11	LDPE
PVC fendu		9	12	LDPE
PVC fendu		9	13	LDPE
PVC fendu		10	14	LDPE
PVC fendu		10	16	LDPE
PVC fendu		10	20	LDPE
PVC fendu		11	16	LDPE
PVC fendu		12	16	LDPE
PVC fendu		13	17	LDPE

Tuyau de protection en PVC - Pillow Cushion

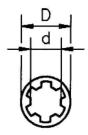




Référence	Optionnel	Ø interne d [mm]	Ø extérieur D [mm]	matière
Pillow Cushion		9,3	21,5	PVC
Pillow Cushion	*	10,4	23,6	PVC
Pillow Cushion		11,4	25,2	PVC
Pillow Cushion		11,5	24	PVC
Pillow Cushion	*	15	27	PVC

Tuyau de protection en - Étoilé





Référence	option (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm) (mm	Ø extérieur D [mm]	matière
PVC étoile	7,7	14	PVC
PVC étoile	8,5	14	PVC
PVC étoile	9,5	16	PVC
PVC étoile	9,5	19	PVC
PVC étoile	10,5	16	PVC
PVC étoile	10,5	20	PVC
PVC étoile	11,5	16	PVC
PVC étoile	11,5	19	PVC
PVC étoile	13	20	PVC

PVC doux

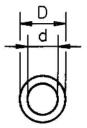


Référence	Optionnel	Ø interne d [mm]	Ø extérieur D [mm]	matière
PVC doux		6,5	9	PVC



Tuyau de protection en - Entièrement

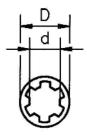




Référence	Optionnel	Ø interne d [mm]	Ø extérieur D [mm]	matière
Tuyau de protection		14	19	PVC
Tuyau de protection		16	20	HDPE

Tuyau de protection en caoutchouc - Étoilé

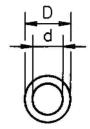




Référence de Référence		Ø interne d [mm]	Ø extérieur D [mm]	matière
Caoutchouc étoile		10,7	18	caoutchouc

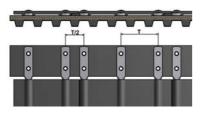
Tuyau de protection en caoutchouc - Entièrement



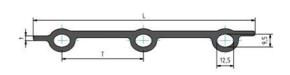


Référence	Optionnel	Ø interne d [mm]	Ø extérieur D [mm]	matière	
Caoutchouc		9	13	caoutchouc	
Caoutchouc		9,3	16	caoutchouc	
Caoutchouc		12	16	caoutchouc	
Caoutchouc		13	23	caoutchouc	
Caoutchouc		15	30	caoutchouc	
Caoutchouc		19	29	caoutchouc	

Profil de couverture en caoutchouc







Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Longueur L [mm]	Ø du barreau d [mm]	Épaisseur t [mm]
T30/60		60	163	8 - 10	3,8
T40/80		80	216	8 - 10	3,8
T50/100		100	271	8 -10	3,8

C-Flex





Référence	Optionnel	Ø extérieur D [mm]	Ø du barreau d [mm]	Hauteur H [mm]
C-Flex		16	11	32
C-Flex		18	12	32
C-Flex		24	15	

Description	8- 1
Profil en caoutchouc standard de la série - RFL	8- 2
Profil en caoutchouc standard de la série - MRF	8- 3
Ameneur universel	8- 4
Ameneur en plastique 325	8- 5
Ameneur en plastique 366	8- 6
Ameneur en plastique 460	8- 7
Ameneur en plastique 645	8- 8
Ameneur en plastique 155	8- 9
Ameneur en plastique 65 / Intermède	8-10
Ameneur en acier Type - BR	8-11
Ameneur en acier	8-12
Amanaur à houlannar	Ω-13



Description

- Ameneurs RFL -matériaux : des profils en caoutchouc retirés
- Ameneurs MRF -matériaux : vulcanisation en caoutchouc
- Ameneurs Universels -matériaux : profil en caoutchouc sur un pied en plastique
- Ameneurs en plastique -matériaux : plastique moulé
- Ameneurs en acier -matériaux : l'acier

Les ameneurs type RFL sont des profils en caoutchouc retirés.

La hauteur des profils est à mesurer à partir du côté supérieur du barreau.

Le code FL indique que le profil est muni d'une lèvre à sa partie supérieure.

Cette lèvre flexible contribue à une chute plus douce du produit sur la chaîne élévatrice.

Les profils peuvent être coupés à longueurs, avec une coupe droite ou en forme d'ailes aux extrémités. Pour la fabrication de chaînes avec ameneurs, il est important de nous

communiquer les mesures A (la longueur du côté supérieur) et B (la longueur du côté inférieur du barreau).

Si les ameneurs sont faits avec passage de pignon, ils seront fixés au milieu avec un collier de serrage dans l'entaille du profil derrière afin de supprimer le déplacement latéral.

Les ameneurs type MRF sont des profils en caoutchouc vulcanisés sur un seul barreau d'un diamètre compris entre 8 et 10 mm. Il existe deux dimensions d'ameneurs MRF :

- MRF 60 d'une hauteur de 60 mm (mesuré à partir du côté supérieur du barreau)
- MRF 80 d'une hauteur de 80 mm (mesuré à partir du côté supérieur du barreau)

Les ameneurs MRF sont équipés d'ailes latérales. On peut si nécessaire couper ces ailes à la mesure souhaitée.

Les dimensions A et B sont fixes, les mesures minimums et maximums se trouvent dans la table des matières. Pour une chaîne à 3 aplatissements, la section centrale sert avec l'entaille de l'ameneur au passage pour pignon.

Les ameneurs universels se composent d'un pied en plastique dont 2 pièces au minimum sont montées et fermées au moyen d'un clip sur 2 barreaux à rivet. Le profil d'ameneur en

caoutchouc est glissé dans l'entaille du pied. Ce type d'ameneur a été développé afin de pouvoir monter un ameneur sur le tapis après que les barreaux ont été rivetés. Ce montage vous

permet de déterminer la distance de l'ameneur et de la modifier ultérieurement si nécessaire. Les ameneurs universels sont livrés en pièces détachées

Les ameneurs en plastique sont fabriqués avec des matrices et moulés. Chaque ameneur a sa propre mesure. Seul l'ameneur type RM645-9 doigts (pos. 2) avec une longueur

maximum de 645 mm et 9 doigts, peut être raccourci à la mesure souhaitée.

Ces ameneurs qui ont entraîné un gain de poids considérable ont été développés pour remplacer les ameneurs en fer que l'on utilise sur les chaînes élévatrices des machines

arracheuses de betteraves. Le matériel en plastique a été composé spécialement afin de pouvoir résister aux fléchissements relativement importants et de pouvoir tenir la charge.

Pos 1, le doigt PM460-7 a été conçu en plastic dur, il est mis le plus souvent sur la chaîne élévatrice qui monte les betteraves dans une benne.

La longueur de 460 mm est standard et donne les largeurs du tapis suivants :

Bandes de traction	largeur du tapis nombre de PM460-7	doigts/ameneurs
2 x 60 mm	580 mm	1
2 x 75 mm	610 mm	1
3 x 60 mm	1.100 mm	2
3 x 75 mm	1.145 mm	2

Pos 2, type RM645-9 doigts est un profil en plastique moulé avec 9 doigts d'une longueur totale de 645 mm. On peut raccourcir ce type d'ameneur.

Pos 3 et 4 sont des ameneurs Modules en plastique qui peuvent être montés l'un à coté de l'autre sur 2 barreaux, on peut les placer côte à côte afin d'obtenir la longueur désirée de

l'ameneur. Ces ameneurs se trouvent souvent sur une chaîne élévatrice en forme d'anneau d'une machine arracheuse de betteraves. Les mesures 155 mm et 77 mm définissent la larquer du tapis.

Le doigt P-Module 155-2 a une longueur de base de 155 mm avec 2 doigts.

Le doigt P-Module 77-1 a une longueur de base de 77 mm avec 1 doigt.

Des ameneurs divers font partie de cette catégorie, du fer plat qui est soudé au barreau à rivet avec 2, 3 ou 6 doigts (Spécial pour le déchargement des betteraves.)



L'ameneur en acier type BR s'utilise surtout sur des chaînes des machines arracheuses de betteraves.

La fabrication d'un ameneur en acier se décompose de la manière suivante : Un tube monté sur 2 demi-barreaux qui sont généralement traités, équipé de doigts ameneurs ou de ronds cintrés de forme et de longueur différente suivant les demandes de la clientèle.

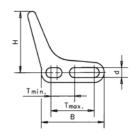
L'ameneur type BR peut être livré suivant 2 types. :

- le type BR 75 tuyau ininterrompu qui a une clavette centrale qui empêche le mouvement latéral. le type BR 77 tuyau divisible au milieu; les deux parties sont vissées avec des boulons.

Il est possible de caoutchouter les 2 demi-barreaux et le barreau de soutien afin de réduire la distance entre les barreaux et le tuyau et pour diminuer l'usure des partis en métal, (Voir la table des matières pour les longueurs standards).



Profil en caoutchouc standard de la série - RFL

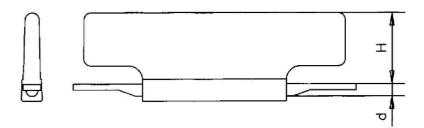


Référence	Optionnel Photo	Ø maximum de barreau Sdmax [mm]	Hauteur H [mm]	Pas min. Tmin [mm]	Pas max. Tmax [mm]	Largeur B [mm]
RFL 20		12 x 6 (plaque)	26,5			25
RFL 30		12	38	28	45	63
RFL 45		11	45	28	50	84
RFL 50		12	58,5	28	50	72
RFL 50 LF		11	56	28	45	65
RFL 60		12	66	40	50	80
RFL 75		12	80	28	50	83
RFL 75 LF		12	81	28	50	78
RFL 100 LF		11	106	28	50	78
RFL 125 LF		12	137	28	50	76
RFL 140 LF		30 x4 (plaque)	146	28	50	68

Référence	Optionnel Photo	Ø maximum de barreau Sdmax [mm]	Hauteur H [mm]	Pas min. Tmin [mm]	Pas max. Tmax [mm]	Largeur B [mm]
RFL 145 LF		11	163	28	50	78
RFL 150 net		30 x 4 (plaque)	152,5	44	88	83
RFL 150 LF		12	157,5	28	50	78
RFL 160 LF		12	166	28	50	76
E Profile 2 lips	Y	12 x 6 strip	26,5	-	-	25
CPP 36		20x6	50	40	-	36



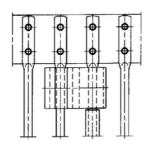
Profil en caoutchouc standard de la série - MRF

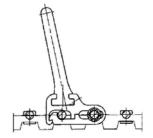


Référence	Optionnel	Ø du barreau d [mm]	Hauteur H [mm]	Longueur min. surface supérieure [mm]	Longeur min. surface inférieure [mm]	Longueur max. surface supérieure [mm]	Longeur max. surface inférieure [mm]
MRF 60	*	8 + 10	60	300	170	1750	1620
MRF 80	*	8 + 10	80	300	195	1750	1645



Ameneur universel





Référence	Optionnel	Ø maximum de barreau Sdmax [mm]	Hauteur H [mm]	Pas min. Tmin [mm]	Pas max. Tmax [mm]	Largeur B [mm]
Pied de l'ameneur				32	42	50



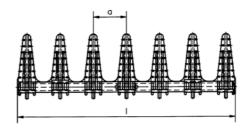
Référence	Optionnel	Distance des doigts a [mm]	Longueur mm]	Hauteur H [mm]	Ø du barreau d1 [mm]	Ø du barreau d2 [mm]	Pas T [mm]
Ameneur		66	325	96,5	14	14	50

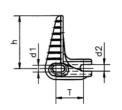




	Référence	Optionnel	Distance des doigts a [mm]	Longueur mm]	Hauteur H [mm]	Ø du barreau d1 [mm]	Ø du barreau d2 [mm]	Pas T [mm]
_	Ameneur		74	366	96,5	14	14	50

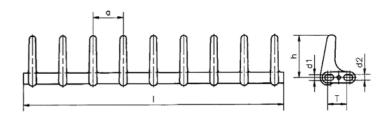




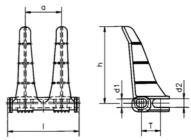


Référence	Optionnel	Distance des doigts a [mm]	Longueur mm]	Hauteur H [mm]	Ø du barreau d1 [mm]	Ø du barreau d2 [mm]	Pas T [mm]	
Ameneur		70	460	110	14	14	50	





Référence	Optionnel	Distance des doigts a [mm]	Longueur I [mm]	Hauteur H [mm]	Ø du barreau d1 [mm]	Ø du barreau d2 [mm]	Pas T [mm]
Ameneur		75 x9	645	103,5	14	14	50
Ameneur		75 x8	550	84	14	14	50
Ameneur		70 x12	770	110	14	14	50
Ameneur		70 x8	548	140	14	14	50
Ameneur		70 x9	640	80	14	14	50
Ameneur		70	645	110	14	14	50
Ameneur		77,5 x9	644	100	14	14	50
Ameneur		70 x12	770	110	12,5	12,5	50

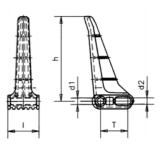


Référence	Optionnel	Distance des doigts a [mm]	Longueur I [mm]	Hauteur H [mm]	Ø du barreau d1 [mm]	Ø du barreau d2 [mm]	Pas T [mm]
Ameneur		85	155	175	19	19	40 - 50



Ameneur en plastique 65 / Intermède





Référence	Optionnel	Longueur mm]	Hauteur H [mm]	Ø du barreau d1 [mm]	Ø du barreau d2 [mm]	Pas T [mm]
Ameneur		65	175	13	13	50
Intermède 5		5		13	13	50
Intermède 10		10		13	13	50
Intermède 20		20		13	13	50

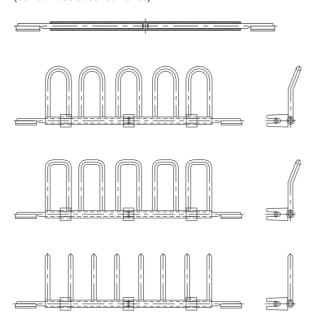
Ameneur en acier Type BR

Type BR 75: tuyau ininterrompu qui a une clavette centrale

Type BR 77 Typ: tuyau divisible au milieu; les deux parties sont vissées avec des boulons

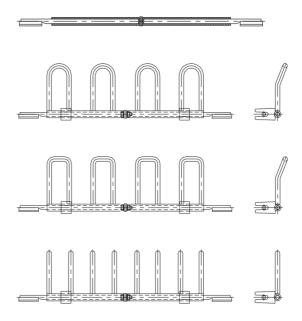
Modèle type- BR75

(autres modèles sur demande)



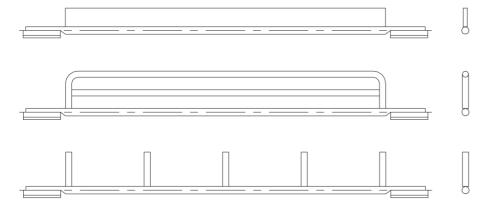
Modèle Type BR77

(autres modèles sur demande)



Ameneur en acier

Modèle avec plat soudé ou doigts (autres modèles sur demande)

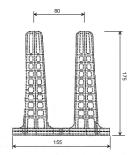




Ameneur à boulonner

Pièce inférieure





	_	`	
15	r.	1	_

Référence	Optionnel	Distance des doigts a [mm]	Longueur l [mm]	Hauteur H [mm]	Pas T [mm]
Ameneur		80	155	175	40 - 50

^{*} avec boulon M8

Description	9- 1
Pignon d'entraînement, Type - HS	9- 2
Pignon d'entraînement, Type - RT	9- 3
Pignon d'entraînement, Type - N	9- 4
Pignon d'entraînement, Type NC	9- 5
Pignon d'entraînement, Type - 3TB	9- 6
Pignon d'entraînement, Type - Z	9- 7
Pignon d'entraînement, Type - ZP	9- 8
Pignon d'entraînement, Type GW	9- 9
Pignon d'entraînement Duratec	9-10
Pignon d'entraînement, Type - KW (pour friction)	9-11
Galet d'entraînement, Type - HS (pour friction)	9-12
Galet d'entraînement, Type - FRD (pour friction)	9-13
Moveu	0.1/



Description

Nous possédons une gamme très complète de pignons à doigts et entraînement par frictions adaptables pour des entraînements par bandes ou par les barreaux.

Les pignons sont à classer en 4 catégories de principes d'entraînement :

Méthode d'entraînement	Profil de la bande de traction	Pignons d'entraînement
entraînement par les barreaux	plat	HS-RT-Z
entraînement dans les crans	haut	N
combinaison d'entraînement	haut	NC
entraînement par friction	plat / haut	FRD-HS-KW

Tous les pignons d'entraînement sont fabriqués en fonte et sont en deux parties, ils sont facilement adaptables sur l'arbre d'entraînement par des boulons sur le moyeu. (Voir la table des matières pour les pignons en une seule partie)

Les pignons en deux parties sont indissociables, on ne peut changer un demi-pignon à la fois.

Les pignons d'entraînement sont livrés standards avec un alésage et une rainure de clavetage selon les normes. Il est possible d'obtenir une rainure différente sur demande. Ils sont

usinés avec une tolérance serrée et montée sur l'arbre avec des vis adaptées sur le moyeu.

Sur demande nous pouvons prévoir sur le moyeu du pignon 1 ou 2 trous supplémentaires pour obtenir une meilleure fixation sur l'arbre d'entraînement.

Les moyeux et les alésages mini et maxi disponibles sont déterminés dans la table des matières:

Les pignons d'entraînement type HS:	Les dents d'entraînement s'engrènent entre les barreaux à rivets et les entraînent dans le chemin de pignon à l'intérieur des bandes de traction. Les dents de support forment la cage d'entraînement sur laquelle la bande de traction a été placée et garantissent un pas précis et une position correcte du barreau dans les dents du pignon.
Les pignons d'entraînement type 3TB:	L'indication 3TB signifie que ces pignons ont été développés spécialement pour l'entraînement des chaînes dont les barreaux à rivets ont été réalisés une convexité en haut. Ces pignons compensent la différence de la position du barreau. L'indication HS - RT - NC – Z indique le mode d'entraînement.
Les pignons d'entraînement type RT:	Ce type de pignon correspond au pignon d'entraînement type HS. Les dents de support qui forment la cage du modèle HS, ont été remplacées par un tube qui soutient la bande et assure la précision du pas grâce au grattoir qui empêche Le dépôt de terre sur le tube.
Les pignons d'entraînement type NC:	Les pignons type NC sont une combinaison des pignons types HS et N. Ces pignons de type NC ont un double entraînement : par les barreaux et les crans de la bande.
Les pignons d'entraînement type N :	Les pignons type N sont munis d'une joue montée du côté du châssis afin de pouvoir diriger les bandes de traction. Les dents horizontales de la cage s'engrènent dans les crans des bandes de traction et les entraînent Cet entraînement donne relativement peu d'usure (caoutchouc sur métal), il se monte facilement surtout sur les chaînes élévatrices équipées d'ameneurs Le recouvrement des barreaux à rivets et les profils d'ameneur peuvent être montés sur toute la longueur entre les bandes de traction. ST/STH indique la forme spéciale des dents d'entraînement qui n'ont pas de contact direct avec les dents d'entraînement et les plaquettes à riveter.
Les pignons d'entraînement type KW:	Les cages d'écureuil KW ont une joue pour guider les bandes de traction et possèdent des dents qui entraînent les bandes de traction par frictions Ces dents de la cage ne sont pas spécifiques au pas de la bande. Ces pignons sont souvent utilisés pour des bandes de traction plates. Ces cages d'écureuil KW



	se prêtent aux applications légères. Elles peuvent également faire fonction de galet de retour. Seul la cage d'écureuil KW160 est en deux parties.
Les pignons d'entraînement type Z:	Les pignons d'entraînement type Z possèdent une couronne de dents d'entraînement sans soutien de bande. Les barreaux à riveter se trouvent en bas de la forme de la dent. À utiliser pour des applications légères quand il est impossible de monter un autre type de pignon d'entraînement.

Les galets de friction et les galets d'entraînement FRD et HS sont en fonte et la surface de roulement caoutchoutée. Ce qui permet d'obtenir un entraînement caoutchouc

sur caoutchouc

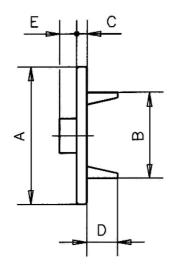
et un excellent entraînement lorsque l'on place des galets de grands diamètres. Pour obtenir un entraînement optimum, il est nécessaire que les bandes de traction de la chaîne soient au contact

maximum avec la surface de roulement caoutchoutée des galets de friction. Pour ce faire il faut placer un galet supplémentaire au retour de la chaîne à proximité du galet de friction.

Les galets FRD sont tous en deux parties afin de pouvoir les monter facilement sur l'arbre d'entraînement. Les galets HS ne sont pas en deux parties. Ceux-ci sont livrés avec un alésage plus important et sont fixés avec une rainure de clavette, ils peuvent être livrés en option avec une ou plusieurs vis de serrage. Tous les galets sont disponibles avec ou sans joue.



Pignon d'entraînement, Type - HS





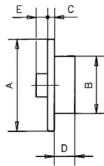
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Joue A [mm]	Diamètre externe B [mm]	Largeur de la joue C [mm]	Longueur des doigts D [mm]	Moyeu Nr. Kap. 8-11
HS 28-14		28	14	146	108	18	48	2 - 4
HS 28-16		28	16	165	124	18	48	2
HS 28-22		28	22	220	180	19	48	2 - 4
HS 32-12		32	12	145	105	22	50	2
HS 32-18		32	18	202	162	27	50	2 - 3
HS33-16 CU	*	33	16	200	150	24	55	-
HS 36-10		36	10	135	100	18	50	2
HS 36-12		36	12	168	118	23	50	2
HS 36-14		36	14	190	140	18	50	2-3
HS 36-16		36	16	210	166	24	48	2-3
HS 36-18		36	18	245	191		80	
HS 36-18		36	18	235	187	25	50	2-3
HS 40-10		40	10	160	110	21	50	1
HS 40-14 WM	*	40	14	220	167	35	50	3
HS 40-16		40	16	229	185	25	50	2
HS 42-10		42	10	163	113	21	50	2 - 4
HS 42-12		42	12	190	140	27	48	2 - 3
HS 42-14		42	14	218	173	26	48	2-3-4
HS 42-18		42	18	285	225	20	48	2-3
HS 45- 9		45	9	160	110	21	50	4
HS 45-12		45	12	200	153	25	50	2-3
HS 45-14		45	14	230	180	25	50	2-3
HS 50- 8		50	8	150	109	25	50	2-4
HS 50-10		50	10	195	142	26	50	2
HS 50-12		50	12	220	173	30	50	3

wm numéro du plan convexité en haut



Pignon d'entraînement, Type - RT



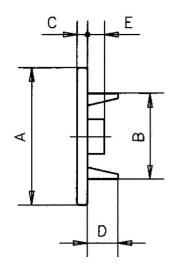


Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Joue A [mm]	Diamètre externe B [mm]	Largeur de couvercle C [mm]	Longueur des doigts D [mm]	Moyeu Nr. Kap. 8-11
RT 33-12 CU		33	12	164	110	22	50	
RTN 35-17 CU		35	17	234	177	16	50	
RT 42-12		42	12	192	144	24	60	3
RT 45-14		45	14	254	184	25	60	3
RT 50-10		50	10	205	144	25	60	
RT 50-14		50	14	264	204	30	65	3
RT 50-14		50	14	270	208		70	
RT 56-10		56	10	230	165	30	60	3

cu convexité en haut RT pour profil plat RTN pour profil cranté



Pignon d'entraînement, Type - N





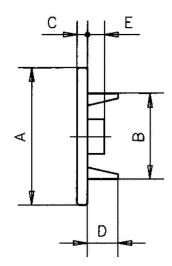
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Joue A [mm]	Diamètre externe B [mm]	Largeur de la joue C [mm]	Longueur des doigts D [mm]	Moyeu Nr. Kap. 8-11
N 28-24-12 ST		28	12	243	200	10	50	
N 35-17		35	17	215	175	10	65	2
N 35-27		35	27	325	288	11	80	1
N 40-10		40	10	150	115	9	63	
N 40-14 (*)		40	14	215	166	8	60	2
N 40-15		40	15	223	175	5	70	2
N 40-16-8		40	8	225	194	10	75	2
N 40-18-9		40	9	252	217	10	75	2
N 40-18	*	40	18	260	217	8	65	5
N 40-18 (***)	*	40	18	260	216	8	75	
N 40-18	*	40	18	260	242		<	
N 50-12		50	12	220	176	8	65	2
N 50-12 (IT)	*	50	12	-	-		<	
N 50-12 (STH)		50	12	219	178	9	65	
N 50-14 (***)	*	50	14	255	209.5	8	80	
N 50-14		50	14	258	210	10	60	4
N 50-14 (STH)		50	14	243	209	9	65	
N 60-12 (***)	*	60	12	260	216	8	80	

* **

pas divisible sans joue, Moyeu à l'extérieur sans moyeu FMC Italy sans moyeu forme spéciale du dent hauteur spéciale du dent IT ST STH



Pignon d'entraînement, Type NC



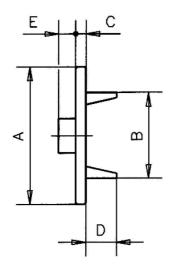


Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Joue A [mm]	Diamètre externe B [mm]	Largeur de la joue C [mm]	Longueur des doigts D [mm]	Moyeu Nr. Kap. 8-11
NC 35-20		35	20	252	210	25	70	3
NC 44-16 (*)		44	16	265	207	20	50	3
NC 50-12		50	12	243	178	30	75	3
NC 50-14		50	14	260	210	15	75	4
NC 50-14 V (*)		50	14	270	210	30	75	3
NC 50-16 V (*)		50	16	300	240	30	75	3

^{*} moyeu à l'extérieur



Pignon d'entraînement, Type - 3TB





Référence	Description of the property of	Nombre des dents [Stk]	Joue A [mm]	Diamètre externe B [mm]	Largeur de la joue C [mm]	Longueur des doigts D [mm]	Moyeu Nr. Kap. 8-11
HS 36-16 3TB	36	16	213	162	30	64	3
HS 36-18 3TB	36	18	246	189	26	50	3
HS 42-14 3TB	42	14	226	169	26	60	3
HS 42-16 3TB	42	16	252	194	26	50	2-3
HS 45-14 3TB	45	14	237	182	26	50	3
HS 50-14 3TB	50	14	273	208	30	50	3
RT 50-14 3TB	50	14	279	205	29	65	3
RT 50-14 3TBW	50	14	289	205	29	65	3
NC 40-18-9 3TB	40	9	260	215	25	60	3

Pignon d'entraînement, Type - Z



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Joue A [mm]	Largeur de la joue C [mm]	Moyeu Nr. Kap. 8-11
Z 28-14		28	14	150	22	2



Pignon d'entraînement, Type - ZP



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Diamètre [mm]	Largeur [mm]
ZP 32-12 complete alésage 30 mm		32	12	157	22
ZP 32-14 complete avec alésage 30 mm		32	14	157	22



Pignon d'entraînement, Type GW



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Diamètre [mm]	Largeur [mm]
GW 32-16 PU		32	16	183	80
GW 35-17 PU		35	17	210	80
GW 36-14 PU		36	14	181	80
GW 36-16 PU		36	16	204	80
GW 40-15 PU		40	15	210	80
GW 45-13 PU		45	13	202	80
GW 50-10 PU		50	10	180	80



Pignon d'entraînement Duratec

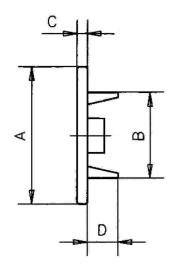


	nel				
Référence	Option	Pas [mm]	Nombre des dents [Stk]	Diamètre [mm]	Largeur [mm]
Duratec 22.5-28		22,5	28	192,4	20
Duratec 36-16		36	16	207,1	30
Duratec 50-13		50	13	258,8	30
Duratec 56-14		56	14	289	30

Le pignon Duratec est fait modulaire. Il y as plus de versions disponible. On peut consulter notre département technique.



Pignon d'entraînement, Type - KW (pour friction)

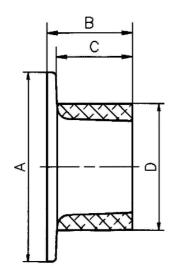




Référence	Optionnel	Joue A [mm]	Diamètre externe B [mm]	Largeur de la joue C [mm]	Longueur des doigts D [mm]	Diamètre K [mm]
KW 80		125	80	10	45	20-25
KW 100		150	100	10	60	20-30
KW 115		165	115	10	60	20-30
KW 160 (*)		215	160	10	60	25-40

^{*} divisable pour un montage simple

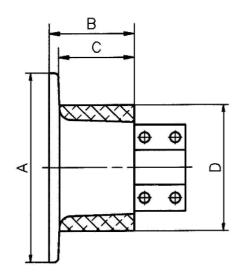
Galet d'entraînement, Type - HS (pour friction)





Référence	Optionnel	diamètre portée de bande D [mm]	Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Largeur surface tournante C [mm]	Ø d'alésage minmax. [mm]
HS 11 R		110	148	62	53.5	25 - 50
HS 11 RZ		110		62	62	25 - 50
HS 14 R		140	180	67	56.5	25 - 50
HS 14 RZ		140		67	67	25 - 45
HS 18		180	240	65	65	25 - 50
HS 18 R		180	248	67	57	25 - 45
HS 18 Z		180		65	65	25 - 50
HS 18 RZ		180		67	67	25 - 50
HS 21		210	300	70	58,5	25 - 50
HS 21 R		210	240	75	65	25 - 50
HS 21 RZ		210		65	65	25 - 50
HS 24 R		240	300	70	58.5	25 - 50
HS 24 RZ		240		65	65	25 - 50
HS 41 R		410	448	89	63.5	25 - 50

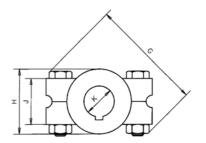
Galet d'entraînement, Type - FRD (pour friction)





Référence	Optionnel	diamètre portée de bande D [mm]	Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Largeur surface tournante C [mm]	Ø d'alésage minmax. [mm]
FRD 14 R		140	180	125	56	25 - 45
FRD 14 RZ		140		125	64	25 - 45
FRD 18 R		180	220	131	60	25 - 50
FRD 18 RZ		180		131	68	25 - 50
FRD 20 R		200	260	155	80	25 - 50

Moyeu



Référence	Optionnel	Moyeu Nr. Kap. 8-11	Longueur du Moyeu E [mm]	Hauteur G [mm]	Hauteur H [mm]	Hauteur J [mm]	Diamètre K [mm]
Moyeu		1	63	90	58	33	25-40
Moyeu		2	60	100	65	40	25-40
Moyeu		3	61	120	85	43	35-60
Moyeu		4	30	100	60	40	25-40
Moyeu		5	60	130	80	40	35-60

Description	10- 1
Galets de support léger	10- 2
Galets de support en plastique, NP	10- 3
Galets de support en plastique	10- 4
Galets en plastique sans joue	10- 5
Galets en plastique avec joue	10- 6
Galets de support en fonte, Type - HS	10- 7
Galet de support en fonte	10- 8
Galets de support en fonte + caoutchoutés, Type - HS	10- 9
Galet de support en fonte + caoutchouté	10-10
Secoueurs	10-11
Roulements	10-12
Circlips	10-13
Feutres	10-14
Couvercles	10-15
Couvercles et bagues métalliques	10-16



Description

Une grande gamme de galets de support et de galets de retour sont disponibles, des composants en plastiques (très léger) ou fonte caoutchoutée avec un ou deux roulements à billes.

Les galets en matière plastique résistent à la corrosion et à l'usure, ils sont composés de polyuréthanne, polyamide ou nylon. Ces galets se montent directement avec une vis, un roulement à billes, un axe fileté ou un axe creux.

Les galets en plastique sont recouverts de caoutchouc, ils ont un faible poids et sont montés avec deux roulements à billes 6005 2RS. Ils sont livrés en standard avec des axes filetés ou des axes creux (voir dans la colonne A).

Les galets en fonte et les galets caoutchoutés ont en standard deux roulements à billes 6005 2RS ou un roulement à billes 6206 2RS (voir dans les colonnes).

Les galets en plastique, en fonte et les galets caoutchoutés sont équipés en standard de :

- Deux roulements à billes
- Deux feutres trempés d' huile
- Deux circlips en acier

Le galet peut être monté avec : - un axe creux (Montage avec une vis M16)

- un axe sortant fileté avec tête hexagonale (M16 en standard, autres sur démande)

Nous avons la possibilité d'usiné un trou de graisseur débouchant dans l'alésage, nous utiliserons dans ce cas des roulement sans étanchéité. Les circlips seront remplacées par des joints en métal doubles étanchéité.

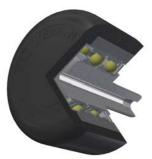
Les secoueurs en fonte sont spécifiques au pas de la bande , ils sont placés dans le chemin du pignon de la chaîne ils disposent d'un axe rallongé. Les secoueurs se mettent en action dés que la chaîne se met en marche , la forme triangulaire des dents donne les vibrations nécessaires pour un bon fonctionnement .

Le secoueur universel en caoutchouc est de forme triangulaire aux dents ondulées se monte en dessous de la bande de traction, comme son nom l'indique le secoueur universel peut être monté sur tous les types de bande.

Tous les secoueurs sont conçus avec deux roulements et des fermetures idem que les galets.



Galets de support léger



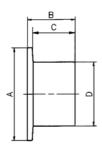


Référence	Optionnel	position	diamètre portée de bande D [mm]	Largeur B [mm]	matière	Modèle roulement
VRR 7537		2	75	37	caoutchouc	avec
HS G1			65	30	fonte	avec
HS G1 R			75	30	fonte & caoutchouc	avec
KR 9 SZ			90	29	Nylon/caoutchouc	avec / sans
PA 10	*		106	27	Plastique	avec
HS 8 PUSZ			80	43,5	Polyurethan	avec

Galets de support en plastique, NP







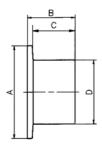
Référence	Optionnel	diamètre portée de bande D [mm]	Ø Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Largeur surface tournante C [mm]	Modèle roulement	Poids [Kg]
NPK 75 NF		75	115	61,5	50	6005 2RS1	0,48
NPK 75 Z		75	75	61,5	61,5	6005 2RS1	0,48
NPK 90 NF		90	130	61,5	50	6005 2RS1	0,61
NPK 90 Z		90		61,5	61,5	6005 2RS1	0,58

SF = Joue acier NF = Joue nylon Z = sans joue

Galets de support en plastique



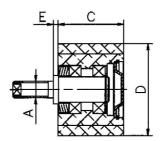


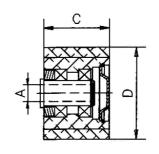


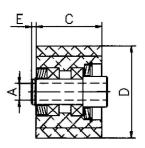
Référence	Optionnel	diamètre portée de bande D [mm]	Ø Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Largeur surface tournante C [mm]
PA 60 ZL 60		60		60	60
PA 100 ZL 60		100		60	60
PA 9 R		90	132	65	56
PA 9 RZ		90		65	65
PA 9 RH		90	132	65	56
PA 9 RZH		90		65	65
PA 9 RM		90	132	65	56

M = avec axe fileté H = axe creux Z = sans joue R = avec recouvrement de caoutchouc

Galets en plastique sans joue (modèles possibles)

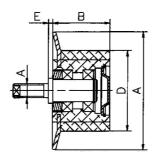


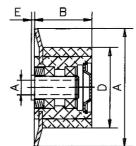


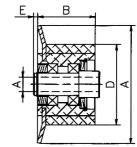


Référence	Optionnel	position	diamètre portée de bande D [mm]	Largeur surface tournante C [mm]	Distance des trous E [mm]	F F
Galets	*	1	90	65	4,5	M16 x 60
Galets	*	1	90	65	4,5	M16 x 40
Galets	*	1	90	65	4,5	M16 x 60
Galets		2	90	65	4	Ø 16,5
Galets		2	90	65	4,5	Ø 16,5
Galets		3	90	65	4	Ø 16,5
Galets	*	3	90	65	-	Ø 16,5
Galets	*	3	90	65	-	
Galets	*	2	90	89	4,5	

Galets en plastique avec joue (modèles possibles)



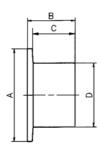




Référence	Optionnel	position	diamètre portée de bande D [mm]	Ø Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Distance des trous E [mm]	F F
Galets		2	90	132	65	4	Ø 16,5
Galets		3	90	132	65	4	Ø 16,5
Galets		3	90	132	65	4	Ø 16,5
Galets		3	90	132	65		
Galets		2	90	132	65	4,5	Ø 16,5
Galets		1	90	132	65	4,5	M16 x 40
Galets		1	90	132	65	4,5	M16 x 60
Galets	*	2	90	132	65	4,5	Ø16,5
Galets	*	-	90	132	89		Ø 16,5

Galets de support en fonte, Type - HS

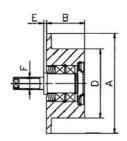


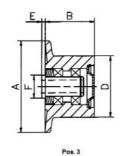


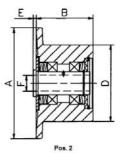
Référence	Optionnel	diamètre portée de bande D [mm]	Ø Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Largeur surface tournante C [mm]
HS 6		62	100	61,5	53
HS 6 Z		62		61,5	61,5
HS 6 SZ		62		43,5	43,5
HS 8		80	120	61,5	52
HS 8		80	120	65	
HS 8 Z		80		61,5	61,5
HS 9 WBR	*	90	130	90	70
HS 10		100	130	75	
HS 10		100	135	75	63
HS 10		100	135	75	63
HS 10 Z		100		75	75
HS 10 H		100	180	61,5	50
HS 10 WDR		100	150	61,5	46
HS 11		110	150	67	54
HS 11 Z	*	110		67	67
HS 15		150	250	67	60
HS 15 Z	*	150		67	67
HS 18		180	220	61,5	50
HS 18 Z	*	180		61,5	61,5

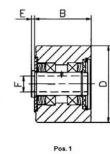
H = haute joue S = largeur surface tournante étroile Z = sans joue

Galet de support en fonte (modèles possibles)





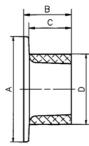




Optionnel	position	diamètre portée de bande D [mm]	Ø Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Distance des trous E [mm]	F F
*	4	90	126	75	4	M24 x 40
	2	100	136	75	4	Ø 20,5
	2	100	136	75	4	Ø16,5
	Optionn	Option bosition	de bande D	de bande	Best Position de bande D M A M M M M M M M M M M M M M M M M M	B position de bande D D D D D D D D D D D D D D D D D D D

Galets de support en fonte + caoutchoutés, Type - HS



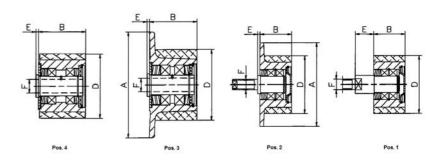


Référence	Optionnel	diamètre portée de bande D [mm]	Ø Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Largeur surface tournante C [mm]
HS 8 R		80	118	56,5	50
HS 8 RZ		80		61,5	61,5
HS 9 R	*	90	130	50	
HS 9 R		90	130	61,5	54
HS 9 RZ		90		61,5	61,5
HS 9 RSZ		90		43,5	43,5
HS 9 RS		90	130	43,5	35
HS 9 RH		90	200	67	59
HS 10 R		100	140	67	55
HS 10 RZ		100		67	67
HS 11 R		110	148	62	53,5
HS 11 R		110	150	75	
HS 11 R		110	165	75	
HS 11 RS		110	148	46,5	42,5
HS 11 RZ		110		62	62
HS 14 R		140	180	67	56,5
HS 14 RZ		140		67	67
HS 18 R		180	248	67	57
HS 18 RZ		180		67	67
HS 21 R		210	240	75	65



H = haute joue Z = sans joue S = largeur surface tournante étroile R = avec recouvrement de caoutchouc

Galet de support en fonte + caoutchouté (modèles possibles)



Référence	Optionnel	diamètre portée de bande D [mm]	Ø Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Distance des trous E [mm]	F F	Modèle roulement
Galets	*	90	130	50	11	M16 x 52	2
Galets		110	150	75	4	Ø 20,5	1
Galets		110	165	75	4	Ø 20,5	1
Galets		100	-	66	4	Ø 16,5	4
Galets		110	165	86	4	Ø 20,5	1

Secoueurs

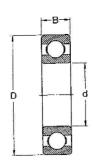


Référence	O Pas [mm]	diamètre portée de bande D [mm]	excentricité	Largeur B [mm]
HSA 28	28	190	32	61,5
HSA 32	32 / 33	190	32	61,5
HSA 36	36	170	37	61,5
HSA 42	42	195	35	61,5
USS 45	45	212	40	61,5
USS 50	50	232	42	61,5
Secoueur Universel caoutchouc	chaque pas	175	30	61,5

Roulements

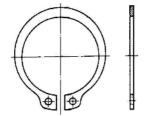
(Accessoires)

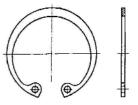




Référence	Optionnel	Ø extérieur D [mm]	Ø interne d [mm]	Largeur B [mm]
6005		47	25	12
6005-Z		47	25	12
6005-2RS		47	25	12
6005-2RS-INOX		47	25	12
6205-2RS-BING-ABEC		47	25	12
6006 1RS	*	55	30	13
6206	*	62	30	16
6206 1RS		62	30	16
6206-2RS		62	30	16
6308-2RS		90	40	23
6005-1RS		47	25	1

Circlips (Accessoires)

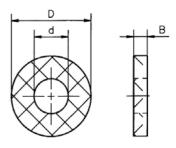




Référence	Option position	Ø extérieur D [mm]	Épaisseur matière [mm]	Norme
A 25 x 1,2	1	25	1,2	DIN 471
A 30 x 1,5	1	30	1,5	DIN 471
A35	1	35	1,5	DIN 471
J47	2	47	1,75	DIN 472
J55	2	55	2	DIN 472
J62	2	62	2	DIN 472
J65	2	65	2,5	DIN 472
J78	2	78	2,5	DIN 472
J72	2	72	2,5	DIN 472
J80	2	80	2,5	DIN 472

Feutres

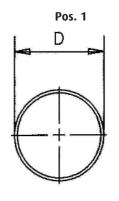
(Accessoires)

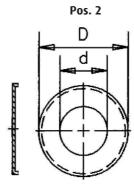


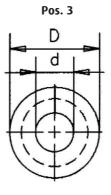
Référence	Optionnel	Ø extérieur D [mm]	Ø interne d [mm]	Largeur B [mm]
Feutre		44	24	7,5
Feutre		44	24	4,5
Feutre		44	30	7,5
Feutre		58	30	6

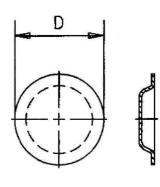
Couvercles

(Accessoires)



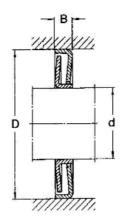


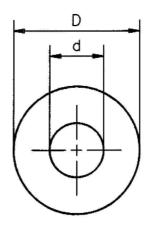


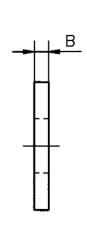


Référence	Optionnel	position	Ø extérieur D [mm]	Ø interne d [mm]	Épaisseur matière [mm]
Couvercle métallique		1	47		
Couvercle métallique	Couvercle métallique		62		
Bague métallique	Bague métallique		47	25	
Bague métallique		2	47	30	
Bague métallique		2	62	30	
Bague métallique convexe	Bague métallique convexe		47	25	1,5
Bague métallique convexe		4	47		1,5
Bague métallique de distance			47		

Couvercles et bagues métalliques (Accessoires)







Référence	obsition position	Ø extérieur D [mm]	Ø interne d [mm]	Largeur B [mm]
Couvercle	2	65,5	30	4
Couvercle	2			
Couvercle	2	70	31	3
Couvercle	2			
Couvercle	2			
Bague métallique	2	72	56	2,0
Couvercle Z 005	1	47	25	5
Couvercle Z 005 F		47	25	5
Couvercle Z 006	1	55	30	5
Couvercle Z 206	1	62	30	6
Couvercle Z 206 F		62	30	6
Couvercle Z 207		72	35	6
Couvercle Z 207 F		72	35	6
Couvercle Z 210 F		90	50	6
Bague métallique	2	65	52	1,6
Bague métallique	2	42	30	1,5
Couvercle	2			
Bague métallique	2	45	35	0,3
Bague métallique	2	45	35	1,5
Bague métallique	2	45	35	2,5
La baque d'étanchéité		47	30	7

Pièces détachées (rivets et plaquettes)

Description	11- 1
Plaquettes à rivet	11- 2
Plaquette filetée	11- 3
Set de recouvrement	11- 4
Rivets selon DIN 661	11- 5
Rivets avec phase	11- 6
Rivets à 2 phase	11- 7
Rivets selon DIN 661	11- 8
Rivets à tête DIN 675	11- 9
Rivets à tête à 2 phase	11-10
Plaquettes de filetage	11-11



Description

Les plaquettes à rivets et les rivets sont des éléments essentiels d'une chaîne à barreaux, car ils sont la base de la fixation parfaite des barreaux sur les bandes de traction.

Les plaquettes à rivets sont galvanisées pour empêcher la formation de rouille. Toutes les plaquettes possèdent un code composé de deux chiffres. Le premier chiffre indique l'entraxe

des trous, le second chiffre est le diamètre des rivets. (Ex : 32-6 signifie entraxe 32 mm, rivets de diamètre 6 mm.

Chez Artemis ce code a été estampé au centre de la plaquette dans le sens de la longueur.

Chez Broekema et Broekema Beltway USA ce code a été estampé au centre de la plaquette dans le sens de la largeur.

Les rivets sont en aciers spéciaux selon la norme DIN 661, ils peuvent être livrés avec une tête droite ou avec embase. Un certain nombre de dimensions sont livrable en **INOX**

(DIN 661)

Les rivets à tête selon la norme DIN 675 s'utilisent pour des applications plus légères et ils remplacent les plaquettes à rivet.

Les "Plaquette filetée" ont 2 trous taraudés, elles servent au montage des barreaux en cas d'une fermeture de la chaîne par recouvrement.

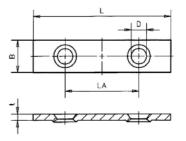
On peut utiliser ces plaquettes en dépannage pour fixer des barreaux sur le tapis. Des vis en acier à tête creuse hexagonale sont nécessaires pour fixer les plaquettes.

Les demi-ronds en nylon se montent à la place des plaquettes à rivets. En les mettant à une certaine distance de l'un par rapport à l'autre, on obtiendra un effet de tamisage tremblant,

car la chaîne passe sur les galets support. Les demi-ronds sont fournis en largeur de 50 mm et une distance entre les trous de 20 mm.

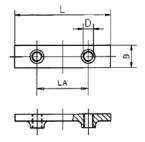


Plaquettes à rivet



Référence	Optionnel	Distance des trous LA [mm]	Longueur L [mm]	Largeur B [mm]	Épaisseur t [mm]	Ø de trou D [mm]	Ø de rivet ND [mm]
Plaquettes à rivet		-	26	13	2,5	5,4	5,0
Plaquettes à rivet		-	26	13	2,5	6,4	6,0
Plaquettes à rivet		20	37	13	2,5	5,4	5,0
Plaquettes à rivet		20	37	13	2,5	6,4	6,0
Plaquettes à rivet INOX		20	37	13	2,5	5,4	5,0
Plaquettes à rivet		20	46	15	3	6,4	6
Plaquettes à rivet		20	46	13	2,5	5,4	5,0
Plaquettes à rivet		20	46	15	2,5	6,4	6
Plaquettes à rivet INOX		20	46	13	2,5	5,4	5,0
Plaquettes à rivet		20	46	13	2,5	6,4	6,0
Plaquettes à rivet		24	34,5	13	2,5	6,0	5,5
Plaquettes à rivet		24	37	13	2,5	6,4	6,0
Plaquettes à rivet		24	37	13	2,5	5,4	5,0
Plaquettes à rivet		24	45	13	2,5	6,0	5,5
Plaquettes à rivet		24	46	13	2,5	6,4	6,0
Plaquettes à rivet		24	46	13	2,5	5,4	5,0
Plaquettes à rivet		24	46	13	2,5	6,4	6,0
Plaquettes à rivet		24	46	13	2,5	6,0	5,5
Plaquettes à rivet		30	56	15	3	6,4	6
Plaquettes à rivet		30	56	13	2,5	6,4	6,0
Plaquettes à rivet		30	56	13	2,5	6,0	5,5
Plaquettes à rivet		30	56	13	2,5	6,4	6,0
Plaquettes à rivet		30	56	13	2,5	5,4	5,0
Plaquettes à rivet		30	56	15	3	6,4	6
Plaquettes à rivet INOX		32	56	13	2,5	6,0	5,5
Plaquettes à rivet INOX		32	56	13	2,5	5,4	5,0
Plaquettes à rivet		32	56	15	3	6,4	6,0
Plaquettes à rivet		32	56	13	2,5	6,0	5,5
Plaquettes à rivet		32	56	20	2,5	11	
Plaquettes à rivet		32	56	13	2,5	5,4	5,0
Plaquettes à rivet		32	56	13	2,5	6,4	6,0
Plaquettes à rivet		32	62	15	3	6,4	6

Plaquette filetée



Référence	Largeur de la bande de traction [mm]	Distance des trous LA [mm]	Longueur L [mm]	Largeur B [mm]	Filet de vis D
20 M5	40	20	37	14	M5
20 M5	50	20	46	14	M5
20 M6	40	20	37	14	M6
20 M6	50	20	46	14	M6
20 M6	60	20	56	14	M6
24 M5	50	24	46	14	M5
30 M5	60	30	56	14	M5
32 M5	60	32	56	14	M5
30 M6	60	30	56	15	M6
32 M6	60	32	56	15	M6
32 M8	60	32	56	15	M8
UNF 12/28	60	32	56	14	UNF 12/28

Set de recouvrement

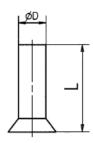


Référence	Largeur de la ande de traction [mm]	Distance des trous [mm]	Filet de vis [mm]	Quantité de plaquettes	Quantité de vis
20 M5	40	20	M5	6	12
20 M5	50	20	M5	6	12
32 M5	60	32	M5	6	12
32 M6	60	32	M6	6	12
20 M5	50	20	M5	7	14
20 M6	50	20	M6	7	14
30 M5	60	30	M5	7	14
30 M6	60	30	M6	7	14

Rivets selon DIN 661

(Ø 4,0 / 5,0 / 5,5 / 6,0)



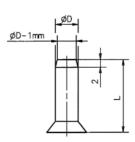


Référence	Optionnel	Diamètre D [mm]	Longueur L [mm]
Rivet		4	16
Rivet		4	19
Rivet		5	14
Rivet		5	21
Rivet		5	22
Rivet		5	33
Rivet		5	34
Rivet		5	35
Rivet		5,5	25
Rivet		5,5	27
Rivet		5,5	29
Rivet		5,5	31
Rivet		6	17
Rivet		6	18
Rivet		6	19
Rivet		6	28

Rivets avec phase

(Ø 5,0 / 5,5 / 6,0)





Référence 6 [mm] [mm] Rivet 5 18 Rivet 5 19 Rivet 5 20 Rivet 5 21 Rivet 5 22 Rivet 5 23 Rivet 5 24 Rivet 5 25 Rivet 5 25 Rivet 5 28 Rivet 5 28 Rivet 5 32 Rivet 5 32 Rivet 5 32 Rivet 5,5 18 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 32 Rivet 6		Option Diamètre Diamètre	Longueur L
Rivet 5 20 Rivet 5 20 Rivet 5 21 Rivet 5 22 Rivet 5 23 Rivet 5 24 Rivet 5 25 Rivet 5 26 Rivet 5 28 Rivet 5 30 Rivet 5 30 Rivet 5 32 Rivet 5 32 Rivet 5 21 Rivet 5 22 Rivet 5 22 Rivet 5 22 Rivet 5 25 Rivet 5 5 22 Rivet 5 5 24 Rivet 5 5 22 Rivet 5 5 24 Rivet 5 5 30 Rivet 6 20 <	Référence	(ww)	[mm]
Rivet 5 20 Rivet 5 21 Rivet 5 22 Rivet 5 23 Rivet 5 24 Rivet 5 25 Rivet 5 28 Rivet 5 30 Rivet 5 32 Rivet 5,5 32 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 22 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 5,5 32 Rivet 5,5 32 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 <	Rivet	5	18
Rivet 5 21 Rivet 5 22 Rivet 5 24 Rivet 5 24 Rivet 5 25 Rivet 5 26 Rivet 5 28 Rivet 5 30 Rivet 5 32 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 22 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 5,5 32 Rivet 5,5 32 Rivet 6 20 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 24	Rivet	5	19
Rivet 5 22 Rivet 5 23 Rivet 5 24 Rivet 5 25 Rivet 5 26 Rivet 5 28 Rivet 5 30 Rivet 5 32 Rivet 5,5 18 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 22 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 26 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 5,5 32 Rivet 5,5 32 Rivet 5,5 32 Rivet 6 20 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 25 <td>Rivet</td> <td>5</td> <td>20</td>	Rivet	5	20
Rivet 5 23 Rivet 5 24 Rivet 5 25 Rivet 5 26 Rivet 5 28 Rivet 5 30 Rivet 5 32 Rivet 5,5 18 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 22 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 26 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 5,5 32 Rivet 5,5 32 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 25 Rivet 6 25 Rivet 6 25 Rivet 6 23	Rivet	5	21
Rivet 5 24 Rivet 5 25 Rivet 5 26 Rivet 5 28 Rivet 5 30 Rivet 5 32 Rivet 5,5 18 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 22 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 26 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 5,5 32 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 25 Rivet 6 25 Rivet 6 25 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 23	Rivet	5	
Rivet 5 25 Rivet 5 26 Rivet 5 28 Rivet 5 30 Rivet 5 32 Rivet 5,5 18 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 22 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 26 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 5,5 32 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 25 Rivet 6 25 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 28	Rivet	5	23
Rivet 5 26 Rivet 5 28 Rivet 5 30 Rivet 5 32 Rivet 5,5 18 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 22 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 26 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 5,5 32 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 21 Rivet 6 23 Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 25 Rivet 6 23 Rivet 6 28	Rivet	5	24
Rivet 5 28 Rivet 5 30 Rivet 5 32 Rivet 5,5 18 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 22 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 26 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 5,5 32 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 25 Rivet 6 25 Rivet 6 25 Rivet 6 23 Rivet 6 28	Rivet	5	25
Rivet 5 30 Rivet 5 32 Rivet 5,5 18 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 22 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 26 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 5,5 32 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 21 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 25 Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23	Rivet	5	26
Rivet 5 32 Rivet 5,5 18 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 22 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 26 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 5,5 32 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 25 Rivet 6 23 Rivet 6 28	Rivet	5	28
Rivet 5,5 18 Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 22 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 26 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 5,5 32 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet	5	30
Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 22 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 26 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 28	Rivet	5	32
Rivet 5,5 21 Rivet 5,5 22 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 26 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 28	Rivet	5,5	18
Rivet 5,5 22 Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 26 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet		21
Rivet 5,5 24 Rivet 5,5 26 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 5,5 32 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet		22
Rivet 5,5 26 Rivet 5,5 28 Rivet 5,5 30 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet		24
Rivet 5,5 30 Rivet 5,5 32 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet	5,5	26
Rivet 5,5 32 Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet	5,5	28
Rivet 6 20 Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet	5,5	30
Rivet 6 21 Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet	5,5	32
Rivet 6 22 Rivet 6 23 Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet	6	20
Rivet 6 23 Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet	6	21
Rivet 6 24 Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet	6	22
Rivet 6 25 Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet	6	23
Rivet 6 26 Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet	6	24
Rivet 6 23 Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet	6	25
Rivet 6 28 Rivet 6 29	Rivet	6	26
Rivet 6 29	Rivet	6	23
	Rivet	6	28
Rivet 6 30	Rivet	6	29

Rivets à 2 phase



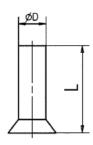
	Optionnel	Diamètre D	Longueur
Référence	Opti	[mm]	[mm]
Rivet à 2 phase		5	17
Rivet à 2 phase		5	18
Rivet à 2 phase		5	19
Rivet à 2 phase		5	20
Rivet à 2 phase		5	21
Rivet à 2 phase		5	22
Rivet à 2 phase		5	23
Rivet à 2 phase		5	24
Rivet à 2 phase		5	25
Rivet à 2 phase		5	26
Rivet à 2 phase		5	27
Rivet à 2 phase		5	28
Rivet à 2 phase		5	30
Rivet à 2 phase		5	32
Rivet à 2 phase		5	33
Rivet à 2 phase		5	34
Rivet à 2 phase		5	35
Rivet à 2 phase		5,5	18
Rivet à 2 phase		5,5	20
Rivet à 2 phase		5,5	21
Rivet à 2 phase		5,5	22
Rivet à 2 phase		5,5	23
Rivet à 2 phase		5,5	24
Rivet à 2 phase		5,5	25
Rivet à 2 phase		5,5	26
Rivet à 2 phase		5,5	27
Rivet à 2 phase		5,5	28
Rivet à 2 phase		5,5	30
Rivet à 2 phase		5,5	32



Rivets selon DIN 661

(Ø 5,0 / 6,0) en INOX

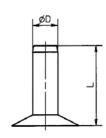




Référence	Optionnel	Diamètre D [mm]	Longueur L [mm]
Rivet		5	16
Rivet		5	18
Rivet		5	19
Rivet		5	20
Rivet		5	21
Rivet		5	22
Rivet		5	25
Rivet		6	19

Rivets à tête DIN 675





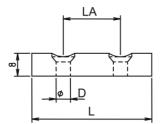
Référence	Optionnel	Diamètre D [mm]	Longueur L [mm]
Rivet		5	15
Rivet		5	18
Rivet		5	21
Rivet		5	25
Rivet		5	30
Rivet		5,5	15
Rivet		5,5	17
Rivet		5,5	20
Rivet		5,5	22
Rivet		5,5	30
Rivet		6	17
Rivet		6	20
Rivet		6	22
Rivet Rivet Rivet Rivet Rivet Rivet Rivet		5,5 5,5 5,5 5,5 6 6	17 20 22 30 17 20

Rivets à tête à 2 phase



Référence	Diamètre Diamètre [mm]	Longueur L [mm]
Rivet à tête à 2 phase	5	15
Rivet à tête à 2 phase	5	16
Rivet à tête à 2 phase	5	18
Rivet à tête à 2 phase	5	20
Rivet à tête à 2 phase	5	22
Rivet à tête à 2 phase	5,5	18

Plaquettes de filetage





Référence	Optionnel	Distance des trous LA [mm]	Longueur L [mm]	Largeur B [mm]	Ø de rivet ND [mm]
Plaquettes de filetage		20	14	14	5

Articles de vulcanisation

vescription	12-
Doigts effaneur	12- 2
Ressort effaneur	12- 3
Disque trieur	12- 4
Ameneur	12- 5
Étoiles	12- 6
Entretoise pour Étoiles	12- 7



Description

Pièces détachées vulcanisées en caoutchouc ou pièces moulées en plastique.

- Doigts effaneurs
- Ressort effaneur
- Disques de triage
- Galets de triage
- Ameneur
- Etoiles (Existe un catalogue spécial)

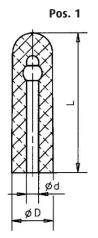
Nous avons développé une nouvelle étoile en caoutchouc, la **1-STAR**. Qui a un nombre de doigts impair. Il est donc possible de mettre les doigts sur un même plan ou non avec seulement une étoile. En cas d'usage des étoiles conventionnelles avec un nombre pair de dents, on a besoin de 2 types différents.

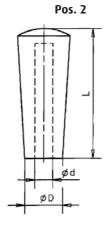
Pour avoir un montage rapide et précis sur un même plan ou non, un boulon rond et un boulon carré ont été incrusté dans l'étoile. Par placer un rond sur un rond sur un carré, on peut facilement choisir de mettre les doigts sur le même plan oui ou non. Un avantage en plus est le fait que les boulons continuent dans la joue. Les boulons alors ont du contact directement avec la joue avoisinante (ou avec un anneau intermédiaire aussi solide à choisir), ce qui évite la compression de la joue.

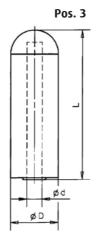
Les doigts sont munis d'une surface cannelée. Ceux-ci assistent au transport doux de l'arrachage par la table et ils ont soin d'une décharge améliorée de la fane. Les doigts ont été développés de telle façon qu'ils sont auto-nettoyants afin d'éviter l'obstruction du solde la décharge.

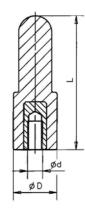


Doigts effaneur



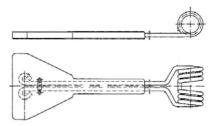






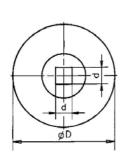
Référence	Optionnel	position	Ø extérieur D [mm]	Ø interne d [mm]	Longueur L [mm]	matière première
Doigts effaneur		1	24	8	80	SBR / BR
Doigts effaneur		1	24	8	110	SBR / BR
Doigts effaneur		2	25	8	78	
Doigts effaneur		4	23 / 17,5	M8	70	
Doigts effaneur			24	8	117	
Doigts effaneur			30 / 17	M10	93	

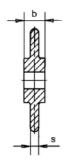
Ressort effaneur

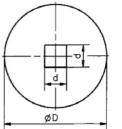


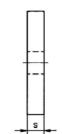
Référe	optionne Optionne	Largeur B [mm]	Longueur L [mm]	matière première
Ressort e	ffaneur	60	296	NR / SBR
Ressort e	ffaneur	110	296	NR / SBR
Ressort e	ffaneur	110	296	NR / SBR

Disque trieur



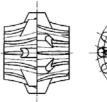


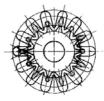




Référence O	position	Ø extérieur D [mm]	Largeur d [mm]	Largeur B [mm]	Largeur s [mm]	matière première
Disque trieur	2	98	21		8	NR / SBR
Disque trieur	1	98	16	20	8	NR / SBR
Disque trieur	1	98	19	20	8	NR / SBR
Disque trieur	1	98	21	20	8	NR / SBR
Disque trieur	1	98	26	20	8	NR / SBR
Disque trieur	2	100	15,5		10	NR / SBR
Disque trieur	2	120	21		8	NR / SBR

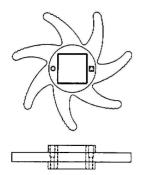
Ameneur

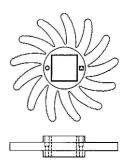




Référence	Optionnel	Ø extérieur D [mm]	Ø interne d [mm]	Hauteur s [mm]	matière première
Ameneur		98	25	77	NR / SBR

Étoiles





Référence	ou ou ou ou ou ou ou ou ou ou ou ou ou o	Ø extérieur D [mm]	Carré [mm]	Hauteur s [mm]	matière première
Étoiles	6	162	24	38,5	NR / SBR
Étoiles	6	162	29	38,5	NR / SBR
Étoiles	6	162	32	38,5	NR / SBR
Étoiles	13	164		32	
Étoiles	7	164	32		
Étoiles	7	164	38		
Étoiles	13	164	1-1/4"	32	NR / SBR
Étoiles	13	164	1-1/2"	32	NR / SBR
Étoiles	10	260	40	40	PU
Étoiles	10	260	40	40	PU
Étoiles	6	230	40	80	PU
Étoiles	13	170	30	32	PU
Étoiles	13	170	32	32	PU
Étoiles	13	170	38	32	PU
Étoiles	13	168	30	32	

Entretoise pour Étoiles





Référence	O matrice	Largeur d [mm]	Largeur B [mm]
Intermède	carré	32	1/4″
Intermède	carré	32	3/8"
Intermède	carré	32	7/16"
Intermède	carré	32	1/2"
Intermède	carré	32	5/8"
Intermède	carré	38	1/4"
Intermède	carré	38	3/8"
Intermède	carré	38	7/16″
Intermède	carré	38	1/2"
Intermède	carré	38	5/8″

battes caoutchoucs nettoyeurs 13- 1



battes caoutchoucs nettoyeurs



	Optionnel	Largeur B	Longueur L	toiles de	Ø de trou C		
Référence	Opt	[mm]	[mm]	renforcement	[mm]	trous	Dessin Artemis
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	260	4	10	1	Zg. 91-4-5126
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	260	10	10	1	Zg. 91-4-5127
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	225	10	10	1	Zg. 91-4-5128
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	300	10	10	2	Zg. C 14467-4-03
battes caoutchoucs nettoyeurs battes caoutchoucs		60	80	10	12	1	Zg 91-4-5842
nettoyeurs battes caoutchoucs		80	255	10	12	2	Zg. 91-4-5125
nettoyeurs		80	255	10	12	2	Zg. 92-4-5872
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	255	10	12	2	Zg. 92-4-5873
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	270	15	10,5	2	Zg. C 13613-3-95
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	360	15	10,5	2	Zg. C 13614-3-95
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	175	15	7,5	2	Zg. C 13839-4-97
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	185	15	10,5	2	Zg. C 14026-4-98
battes caoutchoucs nettoyeurs		30	190	0	9	2	Zg. C 13838-4-97
battes caoutchoucs nettoyeurs		30	328	lisse1,5:1,5		4	Zg. Y1-15-04-02
battes caoutchoucs nettoyeurs		60	100	10	10	2	Zg. SKH 311-4-03
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	250	0	9/6	2	Zg. 12589-4-91
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	260		10	2	Zg. 08-28-07-4
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	250		9/6	2	Zg. 3249-4-77
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	220		9/6	2	Zg. SKF 00-28-08
battes caoutchoucs nettoyeurs		125	188	8	10	2	Zg. C 14488-3-04
battes caoutchoucs nettoyeurs		135	200	8	10	2	Zg. C 14489-3-04
battes caoutchoucs nettoyeurs		150	200	8	10	2	Zg. C 14492-3-04
battes caoutchoucs nettoyeurs		110	190	8	10	2	Zg. C 14501-3-04
battes caoutchoucs nettoyeurs		150	200	15	11	2	Zg. C 14502-3-04
battes caoutchoucs nettoyeurs	*	60/105	240	8	10,5	2	Zg. C 14506-3-04

Référence	Optionnel	Largeur B [mm]	Longueur L [mm]	toiles de renforcement	Ø de trou C [mm]	trous	Dessin Artemis
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	165	15	15		Zg. ART-0001974
battes caoutchoucs nettoyeurs		56	270	15	15		Zg. ART-0001976
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	210	15	15	2	Zg. ART-0004013
battes caoutchoucs nettoyeurs		120	200		17	2	Zg. ART-0005230
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	153,9	15			Zg. ART-0001978
battes caoutchoucs nettoyeurs			145				Zg. C13031-3-93
battes caoutchoucs nettoyeurs		30	120	5			Zg 13907-3-97
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	240	15	15	2	Zg. ART-0004261
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	240	8	15	2	Zg. ART-0004263
battes caoutchoucs nettoyeurs		50	515	3			
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	185	15		2	Zg. C14026-4-98
battes caoutchoucs nettoyeurs		150	200	15		2	Zg. C 14502-3-04
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	260	1		2	Zg. ART-0009267
battes caoutchoucs nettoyeurs		120	235	15	9/6	2	Zg. ART-0009716

