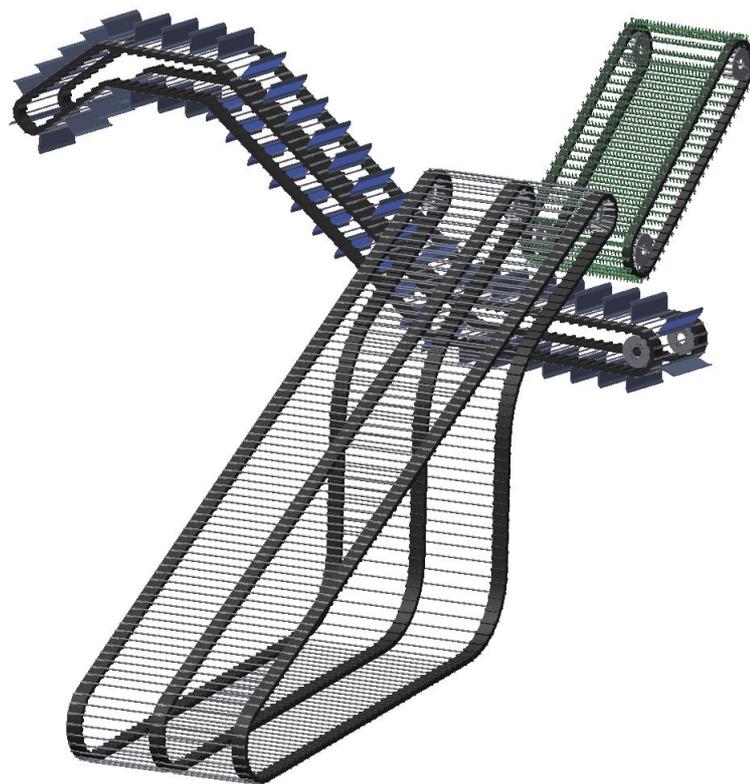


TECHNIQUE AGRICOLE

Programme de livraison

Chaînes à bandes caoutchouc,
Systèmes de transport et de trieur,
Composantes de
Caoutchouc et de plastique
pour l'industrie de machine agricole



Cette nouvelle édition de notre catalogue vous indiquera toutes les gammes de produits réalisés par nos différentes filiales dans le monde :

ARTEMIS GmbH à Hanovre (Allemagne)

EA BROEKEMA BV à Veendam (Pays-Bas)

BROEKEMA Beltway USA à Pine City , Minnesota (Etats-Unis)

Ce catalogue a été traduit en 6 langues, à savoir: Anglais, Hollandais, Allemand, Français, Italien et Espagnol.

Mit dem Loseblattsysteem können Sie den Katalog zukünftig leichter aktualisieren.

Une demande de plus en plus importante concernant les chaînes de tamisage à barreaux spéciaux et les systèmes d'entraînement mieux adaptés ont amené nos 3 sociétés à répondre favorablement aux souhaits de nos clients en adaptant nos fabrications à ces produits et en mettant en place un plan plus soutenu concernant les normes de qualités. La fabrication et les procédés de production sont certifiés selon DIN et ISO 9001.

La construction de la nouvelle usine (ateliers de fabrication et bureaux) EA Broekema, l'implantation des sociétés Broekema Beltway USA à Pine City et Minnesota (spécialisés dans la vulcanisation du caoutchouc), l'investissement dans toutes les entreprises dans de nouvelles machines de production et la compétence de l'ensemble de notre personnel sont les atouts et les preuves de notre volonté de poursuivre notre but, celui d'être à la pointe de la technologie et de fournir à nos clients des produits de qualité.

Nos chaînes de tamisage à barreaux sont utilisées pour des machines de récolte, des installations pour le triage, le lavage, le transport des récoltes de tubercules diverses, des légumes, des fruits, des poissons, des noix.

Artemis et Broekema en Europe, Broekema Beltway USA en Amérique du Nord sont considérés comme les pionniers dans le développement de ces systèmes.

Notre expérience et notre regroupement à valoriser notre savoir pour votre service afin de vous fournir des composants solides et une durée de vie des chaînes à barreaux très importante.

EA Broekema BV

Box 70
9640 AB Veendam
Niederlande
De Zwaaiikom 1
9641 KV Veendam
Niederlande

Tel.: +31.598.696464
Fax: +31.598.615537
E-Mail: info@broekema.nl
Website: www.broekema.nl

Broekema Beltway USA, Inc

1108 Holstein Drive N.E.
Pine City, Minnesota 55063
USA

Phone: toll free North America: (800) 654-2711
Phone: +1 (320) 629-3900
Fax: +1 (320) 629-4900
E-Mail: info@broekema.us
Website: www.broekema-usa.com

Broekema Beltway California

460 N. Pioneer Ave. Ste. 100
Woodland, CA 95776
USA

Phone: +1 (530) 668-8500
Fax: +1 (530) 668-8558
E-Mail: info@broekema.us
Website: www.broekema-usa.com

Artemis Kautschuk- und Kunststoff-Technik GmbH

Rothwiese 4
30559 Hannover (Anderten)
Deutschland
Postfach 73 04 51
30553 Hannover
Deutschland

Tel.: +49.511.95928-0
Fax: +49.511.95928-55
E-Mail: info@artemis-kautschuk.de
Website: www.artemis-kautschuk.de

Windgassen GmbH

Einsteinstr. 5
33104 Paderborn
Deutschland

Tel.: +49.5254.990930
Fax: +49.5254.990939
E-Mail: info@wg-siebketten.de
Website: www.wg-siebketten.de

Chaines à bandes caoutchouc	1
Bandes de traction	2
Jonctions	3
Aplatissements centraux	4
Barreaux à riveter	5
Barreaux vulcanisé	6
Gainage	7
Ameneurs	8
Pignons	9
Galets	10
Pièces détachées (rivets et plaquettes)	11
Articles de vulcanisation	12
Accessoires	13

Description 1- 1

Description

Les barreaux ronds en acier sont aplatis et poinçonnés aux deux extrémités; ils sont rivetés sur les bandes caoutchouc. Le rivet est monté au moyen d'une plaquette en dessous de la bande de traction entre l'entaille du profil et est rivetée au-dessus de la bande de traction dans les trous coniques du barreau.

Toutes les chaînes à barreaux sont fabriquées sur commande et selon les spécifications des clients.

La largeur du tapis ainsi que la longueur sont débitées à la demande et aux mesures souhaitées.

Le pas du tapis, le type et la largeur de la bande de traction, ainsi que le diamètre du barreau sont des données standards comme celles qui sont indiquées dans les index de ce catalogue.

Le chapitre 3 fait mention des jonctions des chaînes: par charnières, par recouvrement ou vulcanisation sans fin.

Les barreaux peuvent être recouverts par des tuyaux en caoutchouc ou en PVC, libres, serrant, collés ou vulcanisés. (Chapitre Barreaux vulcanisé)

Des chaînes de transport ou des chaînes élévatrices qui amènent le produit en hauteur, sont montées avec des profils ameneurs. (Chapitre 7)

Une large gamme de tapis à barreaux spéciaux est aussi fabriquée et commercialisée par nos différentes sociétés (Voir chapitre 5 pour la spécification des barreaux) :

- Tapis à tétines
- Tapis à barreaux doubles Twin
- Tapis à "fiber glass" (fibre de verre)
- Tapis à barreaux en aluminium
- Tapis à barreaux en acier inoxydable
- Tapis à mailles carrées
- Tapis trieur

Description	2- 1
Spécifications techniques	2- 2
EN-Profil plat, type 900	2- 3
EN-Profil plat, type 1200	2- 4
EN-Profil cranté, type 900	2- 5
EN-Profil cranté, type 1200	2- 6
DN-Profil plat, type 900	2- 7
DN-Profil plat, type 1200	2- 8
DN-Profil cranté, type 900	2- 9
DN-Profil cranté, type 1200	2-10
EN-Profil cranté parabolique, type 1200/3	2-11
DN-Profil cranté parabolique, type 511.5/3	2-12
DN-Profil cranté, type 900 cranté	2-13
EN-Profil cranté, type 630/2	2-14
EN-Profil plat, type 900 (bande Hydro-Belt)	2-15
EN-Profil cranté, type 1200 (bande Hydro-Belt)	2-16
EN-Profil plat, type 900 (Solar Belt)	2-17
EN-Profil crante, type 900 (Solar Belt)	2-18
Profil lisse, EP 630/3	2-19
EN-Profil crante, type EP 1000/2 (foodgrade)	2-20
EN-Profil plat, type EP 1000/2 (foodgrade)	2-21

Description

Les bandes de traction sont fabriquées par l'enveloppement de caoutchouc des couches de textiles au moyen de la vulcanisation.

La diversité des tissus, les traitements spéciaux et la vulcanisation garantissent un mélange de haute technicité comme matériel de base pour la fabrication des chaînes de tamisage à barreaux :

- Elasticité peu élevée en cas de chargement
- Puissance de traction et résistance à la rupture
- Renforcement du pas
- Elasticité

Les bandes de traction en caoutchouc dont la fabrication type se fait par 3 couches en textiles (norme EP900/3) la force de traction de la largeur de la bande étant de 900 kg/cm ,elles sont utilisées pour la fabrication des chaînes à barreaux travaillant dans des conditions normales.

Pour des applications plus difficiles nous utilisons le type EP1200/3 la force de traction étant de 1200 kg/cm .

Pour des applications bien spécifiques et des conditions extrêmes deux autres types de bande en 4 couches de textiles sont disponibles : EP1200/4 (1200 kg/cm) et EP 1600/4 (1600 kg/cm) .

La force de traction des bandes caoutchouc est influencée par le poinçonnage des trous sur la bande permettant le rivetage des barreaux et le mode de jonction du tapis (la jonction étant le lien le plus faible de la chaîne). Trois possibilités de jonction : - charnières - recouvrement - ou par vulcanisation sans fin, cette dernière étant la plus résistante à la rupture.

Nous conseillons d'adapter un embrayage qui patine sur l'axe d'entraînement afin de pouvoir préserver les bandes de traction et la jonction du tapis contre la rupture en cas de charge trop importante.

Les différents profils de bandes sont indiqués dans ce chapitre, chaque profil a de l'importance avec le système d'entraînement que l'on utilise. (Voir le chapitre " systèmes d'entraînement ")

Pour ces différents entraînements nous possédons une gamme étendue de bandes de traction à double crans (DN).

Ces bandes à double crans évitent l'usure prématurée du caoutchouc car les barreaux en acier aplatis aux extrémités sont rivetés entre les crans de la bande, elles annulent également l'usure des têtes des rivets et permettent un meilleur passage sur les galets de retour .

Pour répondre aux souhaits de l'industrie de conserves alimentaire, nous avons développé la bande de traction "hydrobelt". Cette bande est recouverte entièrement de caoutchouc qui n'absorbe pas le liquide. La composition de l'alliage du caoutchouc est faite de telle façon qu'elle résiste aux acides et aux produits chimiques qui ont été additionnés à l'eau.

'Solar Belt' est une ligne de produits de bandes de traction résistants à l'ozone et les UV, avec des éléments spécifiques pour modifier la protection du caoutchouc afin de mieux résister à l'influence dégradante de l'ozone et des UV. Les bandes de traction solaire ont été développées pour des applications spécifiques dans les zones avec des concentrations élevées d'ozone. Les différents tests des normes DIN sont avérés très positifs concernant ces bandes Solar et que les dégradations dues l'influence de l'ozone à été réduite de 10% par rapport aux produits concurrents

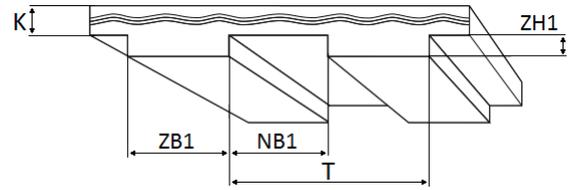
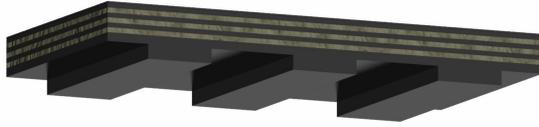
Spécifications techniques des bandes de tractions standards:

Construction du tissu:	Force de la traction:
TN630/2	630 N/mm
TN900/3	900 N/mm
TN1200/3	1.200 N/mm
TN1600/4	1.600 N/mm
Dureté du caoutchouc:	60 ± 5 Shore A
Tolérance du pas:	± 0,4%
Tolérance de la largeur de la bande:	± 1 mm
Caoutchouc (usure):	= 130 mm ³
DIN53516	
Absorption d'humidité:	= 0,5%

Spécifications techniques des bandes de traction Hydrobelt: :

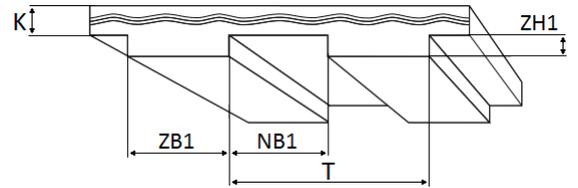
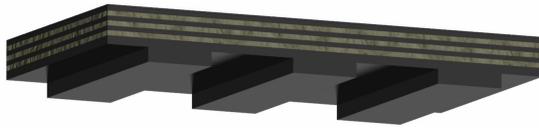
Construction du tissu:	Force de la traction:
Hydrobelt	900 N/mm
Rupture à l'allongement:	14% – 18%
Dureté du caoutchouc:	60 + / 5° Shore A
Tolérance du pas:	± 0,4%
Tolérance de la largeur de la bande:	± 1 mm
Caoutchouc (usure):	< 110 mm ³
Absorption d'humidité:	non

EN-Profil plat, type 900



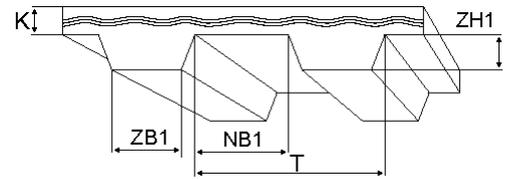
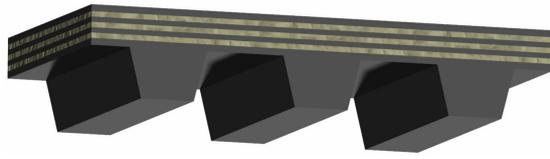
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
	*	20	5	15	3
EN 200300		22,5	7,5	15	3
EN 250300	*	25	5	20	3
EN 280300		28	10	18	3
EN 320300		32	14	18	3
EN 330300		33	15	18	3
EN 360300		36	16	20	3
EN 370300	*	37	17	20	3
EN 400300		40	20	20	3
EN 420300		42	22	20	3
EN 430300	*	43	23	20	3
EN 440300	*	44	24	20	3
EN 450300		45	25	20	3
EN 500300		50	30	20	3
EN 560300	*	56	31	25	3
EN 600300	*	60	35	25	3

EN-Profil plat, type 1200



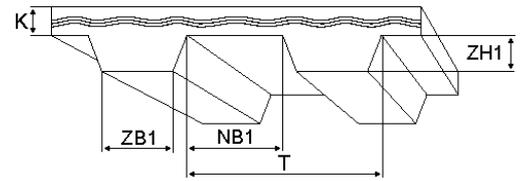
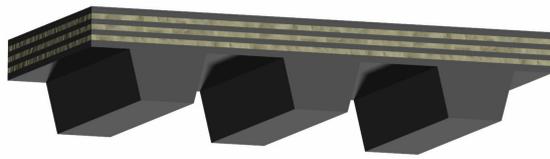
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
	*	20	5	15	3
EN 200300	*	22,5	7,5	15	3
EN 250300	*	25	5	20	3
EN 280300	*	28	10	18	3
EN 280300	*	28	12	16	3
EN 320300	*	32	14	18	3
EN 320300	*	32	16	16	3
EN 330300	*	33	15	18	3
EN 360300	*	36	16	20	3
EN 360300	*	36	20	16	3
EN 370300	*	37	17	20	3
EN 400300	*	40	20	20	3
EN 420300	*	42	22	20	3
EN 420300	*	42	26	16	3
EN 430300	*	43	23	20	3
EN 450300	*	45	25	20	3
EN 480300	*	48	32	16	3
EN 500300	*	50	30	20	3
EN 560300	*	56	31	25	3
EN 600300	*	60	35	25	3

EN-Profil cranté, type 900



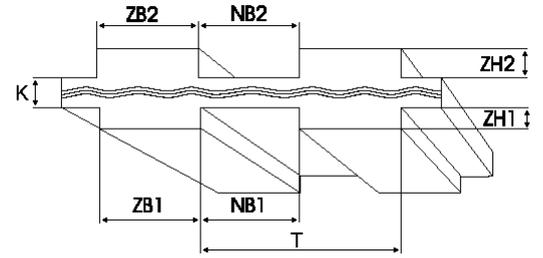
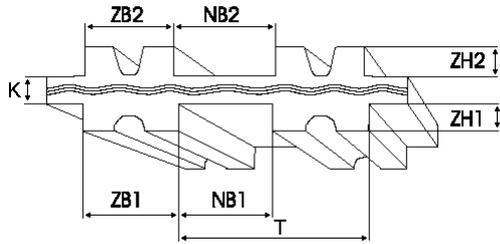
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 280900		28	9	14	9,5
EN 300900	*	30	10,3	15	9,5
EN 350900		35	15,3	15	9,5
EN 400900		40	16,3	19	9,5
EN 430900	*	43	16,2	21,5	9,5
EN 440900		44	17,1	21,5	9,5
EN 500900		50	19,7	25	9,5
EN 600900	*	60	27,5	27	9,5

EN-Profil cranté, type 1200



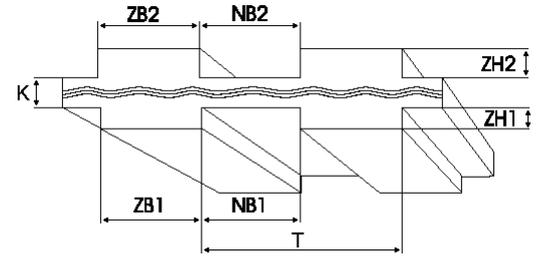
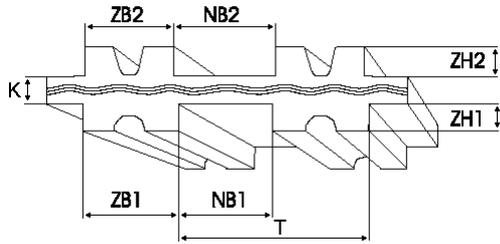
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 350900	*	35	15,3	15	9,5
EN 400900		40	16,3	19	9,5
EN 430900	*	43	16,2	21,5	9,5
EN 440900	*	44	17,1	21,5	9,5
EN 500900		50	19,7	25	9,5
EN 600900	*	60	27,5	27	9,5

DN-Profil plat, type 900



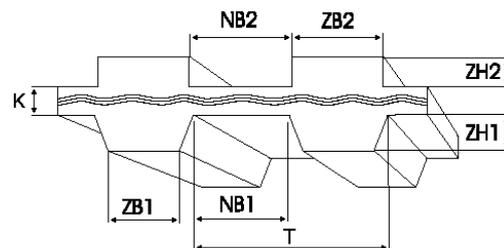
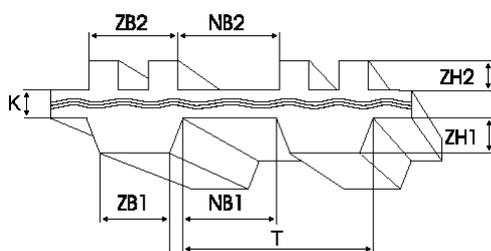
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Largeur du dent ZB2 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Plaquette NB2 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Hauteur du dent ZH2 [mm]
DN 280309	*	28	10	7	18	21	3	9
DN 320309		32	14	11	18	21	3	9
DN 360309		36	16	10	20	26	3	9
DN 400309		40	20	14	20	26	3	9
DN 420309		42	22	16	20	26	3	9
DN 450309		45	25	19	20	26	3	9
DN 500309	*	50	30	25	20	25	3	9
DN 600309	*	60	35	35	25	25	3	9

DN-Profil plat, type 1200



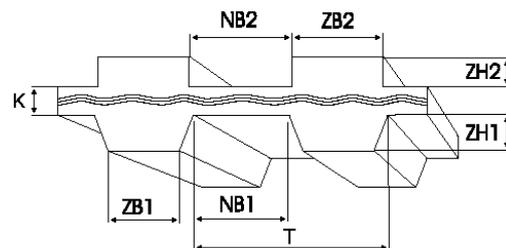
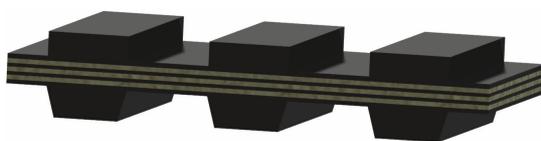
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Largeur du dent ZB2 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Plaquette NB2 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Hauteur du dent ZH2 [mm]
DN 320309	*	32	14	11	18	21	3	9
DN 360309	*	36	16	10	20	26	3	9
DN 400309	*	40	20	14	20	26	3	9
DN 420309	*	42	22	16	20	26	3	9
DN 450309	*	45	25	19	20	26	3	9
DN 500309		50	30	25	20	25	3	9
DN 600309		60	35	35	25	25	3	9

DN-Profil cranté, type 900



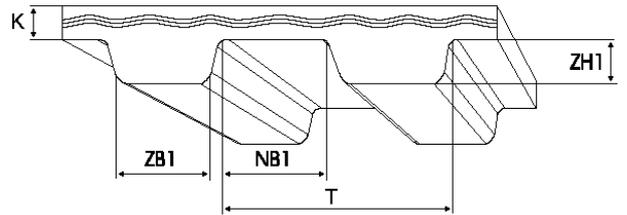
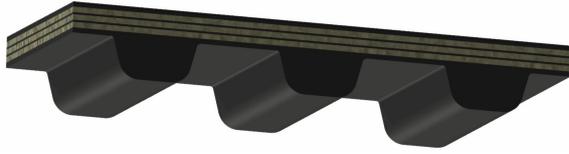
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Largeur du dent ZB2 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Plaquette NB2 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Hauteur du dent ZH2 [mm]
DN 280909	*	28	8	7	15	20	9,5	9
DN 350909		35	15,3	14	15	21,5	9,5	9
DN 400909		40	16,3	14	19	26	9,5	9
DN 430909	*	43	16,2	18	21,5	26	9,5	9
DN 440909		44	17,1	18	21,5	26	9,5	9
DN 500909	*	50	19,7	25	25	25	9,5	9
DN 600907	*	60	27,5	33	27	27	9,5	7,5
DN 600909	*	60	27,5	33	27	27	9,5	9

DN-Profil cranté, type 1200



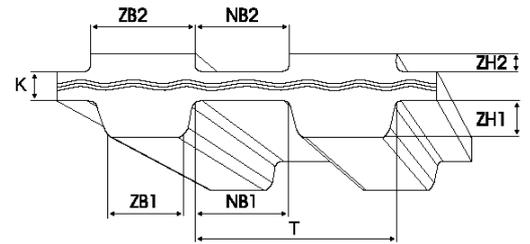
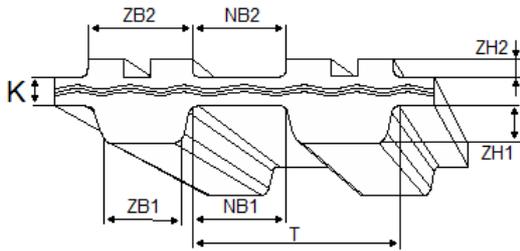
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Largeur du dent ZB2 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Plaquette NB2 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Hauteur du dent ZH2 [mm]
DN 350907		35	15,3	13,5	15	21,5	9,5	7,5
DN 400907		40	16,3	18,5	19	21,5	9,5	7,5
DN 430907	*	43	16,2	18	21,5	25	9,5	7,5
DN 440907	*	44	17,1	22,5	21,5	21,5	9,5	7,5
DN 490907		49,5	19,2	24,5	25	25	9,5	7,5
DN 500907		50	19,7	25	25	25	9,5	7,5
DN 600907	*	60	27,5	33	27	27	9,5	7,5

EN-Profil cranté parabolique, type 1200/3



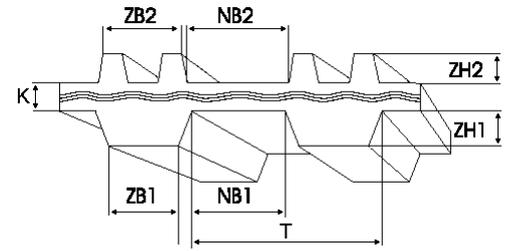
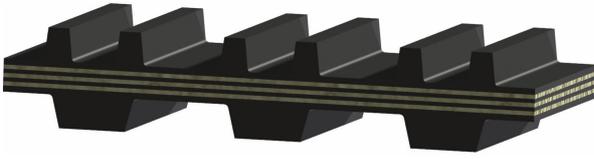
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaque NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Largeur B [mm]
EN 501200P	*	50	19	24,5	12	60

DN-Profil cranté parabolique, type 511.5/3



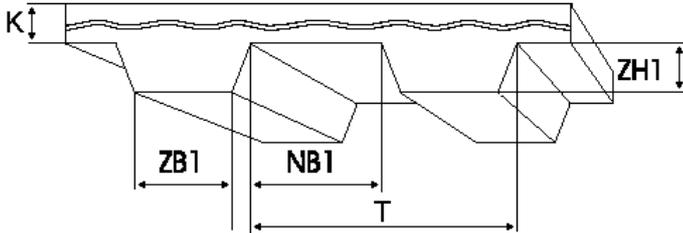
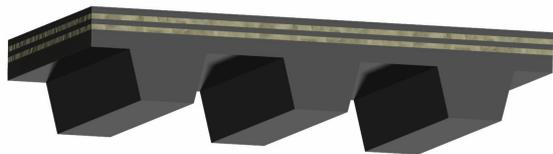
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Largeur du dent ZB2 [mm]	Plaque NB1 [mm]	Plaque NB2 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Hauteur du dent ZH2 [mm]
DN 401209P	*	40	14,5	15	19	25	12	9
DN 501209P	*	50	19	25	24,5	25,5	12	9
DN 601209P	*	60	24	35	29,5	25	12	9

DN-Profil cranté, type 900 cranté



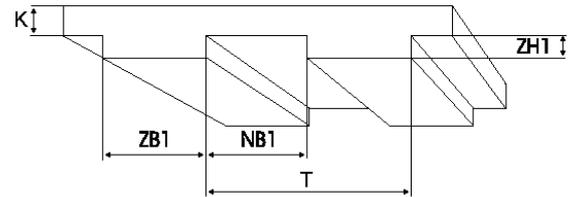
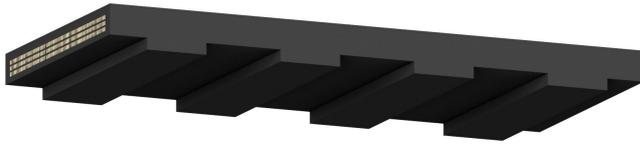
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Largeur du dent ZB2 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Plaquette NB2 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Hauteur du dent ZH2 [mm]
G 320505	*	32	13	14	15	18	8	8
G 350505		35	16	14,7	15	18,5	8	8
G 400505		40	17,3	18,6	19	19,5	8	8
G 440505		44	16	24,5	24	19,5	8	8
G 450505	*	45	16,7	23,5	24	19,5	8	8
G 500505		50	16	28,6	30	19,5	8	8

EN-Profil cranté, type 630/2



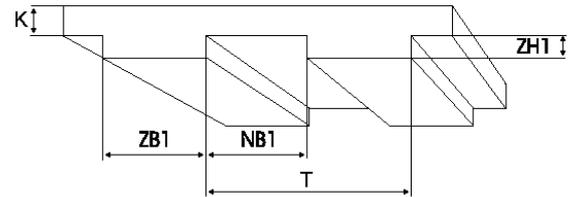
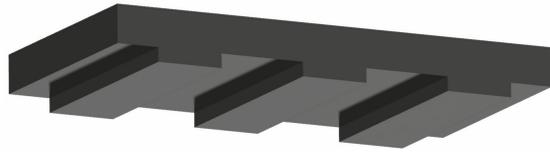
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 280900		28	9	14	9,5

EN-Profil plat, type 900 (bande Hydro-Belt)



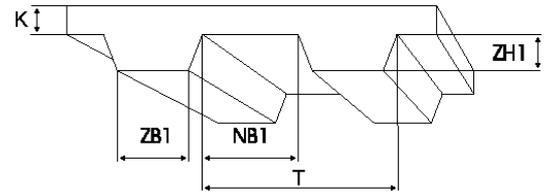
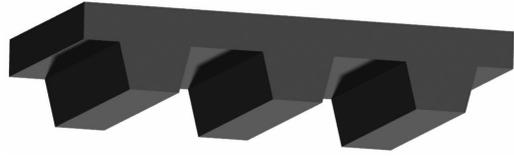
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 280300	*	28	10	18	3
EN 320300	*	32	14	18	3
EN 360300	*	36	16	20	3
EN 400300	*	40	20	20	3

EN-Profil plat, type 900 (Solar Belt)



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 280300	*	28	10	18	3
EN 320300	*	32	14	18	3
EN 360300	*	36	16	20	3
EN 420300	*	42	22	20	3
EN 450300	*	45	25	20	3
EN 500300	*	50	30	20	3
EN 560300	*	56	31	25	3

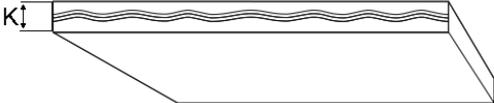
EN-Profil crante, type 900 (Solar Belt)



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]
EN 350900	*	35	15,3	15	9,5
EN 400900	*	40	16,3	19	9,5

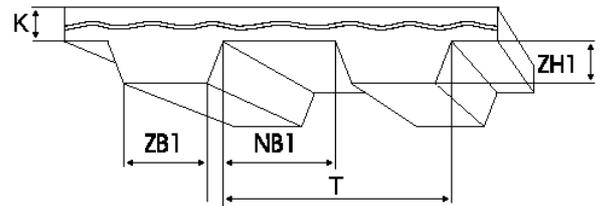
Profil lisse, EP 630/3

Largeur de la bande 60, à couper jusque 20, 30, 40, 50 mm



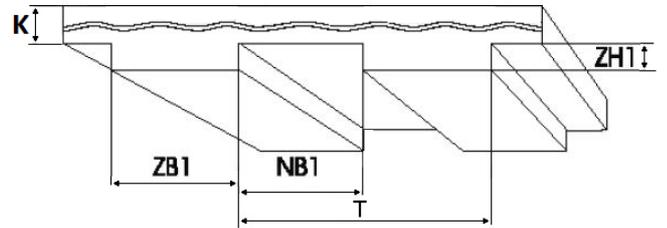
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	épaisseur de la bande BD [mm]
Profil lisse		Tous les pas	7

EN-Profil crante, type EP 1000/2 (foodgrade)



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Largeur B [mm]
EN 280900		28	9	14	9	60
EN 350900		36	15,3	15	9	60

EN-Profil plat, type EP 1000/2 (foodgrade)



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Largeur du dent ZB1 [mm]	Plaquette NB1 [mm]	Hauteur du dent ZH1 [mm]	Largeur B [mm]
EN 280300		28	10	18	3	60
EN 360300		36	16	20	3	60

Description	3- 1
Jonction (vulcanisée) sans fin	3- 2
Jonction de recouvrement	3- 3
Charnières, Type AB	3- 4
Charnières, Type AF	3- 5
Charnières, Type BC	3- 6
Charnières, Type E (Fonte)	3- 7
Charnières, Type G	3- 8
Charnières, Type LW	3- 9
Charnières, Type LW	3-10
Charnières, Type DP	3-11
Charnières, Type GAB	3-12
Charnières, Type GABL	3-13
Charnières, Type BS	3-14
Charnières, Type BSV	3-15

Description

Les chaînes à barreaux peuvent se raccorder de 3 façons différentes : (Par ordre croissant de la résistance à la rupture)

- jonction par charnières avec un barreau de jonction
- fermeture par recouvrement
- fermeture vulcanisée sans fin

Toutes les chaînes à barreaux sont fabriquées sur commande et selon les spécifications des clients.

La largeur du tapis ainsi que la longueur sont débitées à la demande et aux mesures souhaitées.

La jonction est comprise dans la longueur totale ou la longueur fermée.

Le "Unit Double-Pivot" est une pièce de jonction qui se monte entre les deux charnières femelles relié par deux barreaux de jonction.

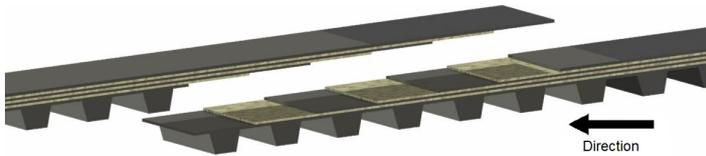
Ce nouveau système a pour avantage de doubler les points de pivot de charnières par rapport au montage classique et le tapis passe avec plus de souplesse autour des pignons d'entraînement et des galets.

Le " Unit Double-Pivot " peut être utilisé comme kit de réparation lors d'une rupture de la jonction de la bande de traction, il maintient correctement la chaîne sur toute sa longueur.

La jonction étant le lien le plus faible du tapis à barreaux par rapport à la résistance et à l'usure de la bande, nous préconisons pour éviter des risques éventuels de rupture de :

- ne pas monter la chaîne trop tendue, laisser assez d'espace du côté inférieur afin que la chaîne flotte légèrement.
- Il est préférable d'utiliser un embrayage qui patine plutôt qu'enclenché.
- monter des trappes d'évacuation sur le tapis et des grattoirs sur les galets de retour
- utiliser des pignons d'entraînement et des galets de retour de grand diamètre
- contrôler régulièrement l'état des galets.
- N'hésitez pas à nous consulter, nous vous soumettrons la meilleure solution dans la réalisation de la jonction ou du recouvrement de votre tapis.

INFORMATION GENERALE



- Une fermeture vulcanisée sans fin possède la plus grande résistance à la rupture de toutes les jonctions. Cette fermeture offre autour de 70% de sécurité à la traction et la tension de la chaîne.
- C'est une bande sans fin, interrompue qui est surtout utilisée pour des profils hauts en avancement.
- Toujours préférée dans certains conceptions de matériels, c'est une option très pratique. Un coté ou un élément central de la machine doit être accessible et ouvert pour pouvoir effectuer le montage du tapis.
- Concernant les pas du recouvrement, il faudra utiliser entre 5 et 8 pas en 3 étages.
- Le signe avec une flèche indique le sens du travail.
- Cette fermeture reste flexible pour un bon enroulement autour de petits galets. Il n'est pas recommandé d'utiliser des galets plus petits que 90 mm.
- 1200 mm (47 pouces) est la plus petite longueur possible.

Jonction de recouvrement



- Ce recouvrement offre 50% de sécurité à la traction et à la tension de la chaîne.
- Egalement une bande sans fin après fermeture, utilisée pour des profils hauts en avancement
- Possède des avantages similaires que la jonction vulcanisée sans fin.
- Le recouvrement sera vérifié et reconditionné tous les 2 ou 3 ans.
- Diamètre minimum des galets d'entraînement 110 mm pour un recouvrement avec 6 pas sur 2 étages.
- Diamètre minimum des galets d'entraînement 90 mm pour un recouvrement avec 6 pas sur 3 étages
- Les vis et les plaquettes de fixation pour le recouvrement sont fournies en pièces détachées avec le tapis.
- L'utilisateur peut monter ou démonter seul le tapis, mais par précaution et sécurité, il est nécessaire de vérifier et de resserrer les vis une ou deux fois pendant la saison.
- Pour une sécurité optimale : Serrer très fort les vis et les plaquettes de fixation avec des écrous M6 ou utiliser les plaquettes taraudées avec une clé à douille. Pour un écrou M6 se servir d'une clé de 4 mm d'hexagone.

Charnières, Type AB

Modèle barreau de jonction



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barreau [mm]	Numéro d'article
4 AB 28-20		40	28	20	5	11	M 112000003 W 112000004
4 AB 28-24		40	28	24	5	11	M 112000005 W 112000006
4 AB 32-20		40	32	20	5	11	M 112000007 W 112000008
4 AB 36-20		40	36	20	5	11	M 112000009 W 112000010
4 AB 50-20		40	50	20	5	11	M 112000011 W 112000012
5 AB 28-20		50	28	20	5	11	M 112000033 W 112000034
5 AB 36-20		50	36	20	5	11	M 112000039 W 112000040
5 AB 40-20		50	40	20	5	11	M 112000041 W 112000042
5 AB 42-24		50	42	24	5	11	M 112000047 W 112000048
5 AB 45-20		50	45	20	5	11	M 112000049 W 112000050
5 AB 50-20		50	50	20	5	11	M 112000051 W 112000052
6 AB 28-32		60	28	32	5	11	M 112000796 W 112000797
6 AB 32-32		60	32	32	5	11	M 112000781 W 112000782
6 AB 36-20		60	36	20	5	11	M 112000109 W 112000110
6 AB 36-30		60	36	30	5	11	M 112000111 W 112000112
6 AB 36-32		60	36	32	5	11	M 112000785 W 112000786
6 AB 40-30		60	40	30	5	11	M 112000115 W 112000116
6 AB 42-30		60	42	30	5	11	M 112000121 W 112000122
6 AB 42-32		60	42	32	5	11	M 112000789 W 112000790
6 AB 45-32		60	45	32	5	11	M 112000798 W 112000799

Charnières, Type AF

Modèle barreau de jonction

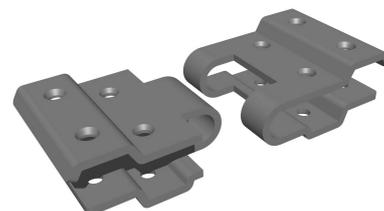
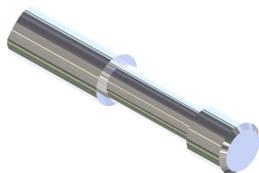


Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barreau [mm]	Numéro d'article
5 AF 28-20		50	28	20	5	10	112000053
5 AF 28-24		50	28	24	5,0	10	112000948
5 AF 32-20		50	32	20	5	10	112000054
5 AF 36-20		50	36	20	5	11	112000055
5 AF 40-20		50	40	20	5	11	112000056
5 AF 40-24		50	40	24	5	11	112000946
5 AF 42-20		50	42	20	5	11	112000057
5 AF 42-24		50	42	24	5	10	112000047
5 AF 45-20		50	45	20	5	11	112000058
5 AF 50-20		50	50	20	5	11	112000059
5 AF 56-20		50	56	20	5	11	112000060
6 AF 28-32		60	28	32	5	12	112000838
6 AF 28-30		60	28	30	5	12	112000942
6 AF 32-32		60	32	32	5,0 / 5,5	12	112000131
6 AF 36-30		60	36	30	5,0	12	112000940
6 AF 36-32		60	36	32	5,0 / 5,5	12	112000840
6 AF 40-32		60	40	32	5,0 / 5,5	12	112000841
6 AF 42-32		60	42	32	5,0 / 5,5	12	112000842
6 AF 45-32		60	45	32	5,0 / 5,5	12	112000843
6 AF 50-32		60	50	32	5,0 / 5,5	12	112000844
6 AF 56-32		60	56	32	5,0 / 5,5	12	112000143
6 AAF 28-32		60	28	32	5	11	112000103
6 AAF 32-32		60	32	32	5	11	112000104

* aussi 12mm barreau de jonction

Charnières, Type BC

Modèle barreau de jonction



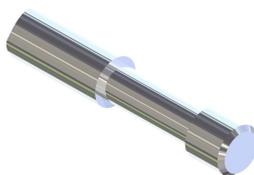
Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barreau [mm]	Numéro d'article
6 BC 35-20		60	35	20	5	11	M 112000145 W 112000146
6 BC 35-30		60	35	30	5	11	M 112000147 W 112000148
6 BC 35-32		60	35	32	5	11	M 112000149 W 112000151
6 BC 40-30		60	40	30	5	11	M 112000153 W 112000154
6 BC 40-32		60	40	32	5	11	M 112000155 W 112000157
6 BC 44-32		60	44	32	5	11	M 112000159 W 112000160
6 BC 50-32		60	50	32	5	11	M 112000161 W 112000162

Charnières, Type E (Fonte)

plaquette de charnière à 4 trous



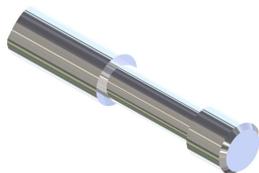
Modèle barre de jonction



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barre [mm]	Numéro d'article
6 E 42-32		60	42	32	6	11	M 112000176 U 112000325 W 112000178

Charnières, Type G

Modèle barreau de jonction



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barreau [mm]	Numéro d'article
2 G 28-0		20	28	-	5	11	112000965
2 G 32-0		20	32	-	5	11	112000982
2 G 40-0		20	40	-	5	11	112000822
3 G 32-0		30	32	-	5	11	M 112000887 W 112000888
3 G 35-0		30	35	-	5	11	M 112000890 W 112000891
3 G 42-0		30	42	-	5	11	112000828
3 G 45-0		30	45	-	5	11	M 112000001 W 112000002
4 G 28-20		40	28	20	5	11	M 112000963 W 112000964
4 G 40-20		40	40	20	5	11	M 112000899 W 112000900
5 G 22-20		50	22	20	5	11	M 112000878 W 112000879
5 G 28-20		50	28	20	5	11	M 112000013 W 112000014
5 G 32-20 A	*	50	32	20	5	11	M 112000015 W 112000016
5 G 36-20		50	36	20	5	11	M 112000017 W 112000017
5 G 36-20 A	*	50	36	20	5	11	M 112000018 W 112000020
5 G 40-20		50	40	20	5	11	M 112000021 W 112000023
5 G 42-20		50	42	20	5	11	M 112000025 W 112000027
5 G 42-20 A	*	50	42	20	5	11	M 112000026 W 112000028
5 G 45-20		50	45	20	5	11	M 112000031 W 112000032
5 G 50-20		50	50	20	5	11	M 112000061 W 112000062
6 G 22-32		60	22	32	5	11	M 112000804 W 112000806
6 G 28-32		60	28	32	5	11	M 112000063 W 112000065
6 G 32-30		60	32	30	5	11	M 112000067 W 112000068
6 G 32-32		60	32	32	5	11	M 112000069 W 112000071
6 G 35-30		60	35	30	5	11	M 112000073 W 112000074
6 G 35-32		60	35	32	5	11	M 112000075 W 112000076
6 G 36-20		60	36	20	5	11	M 112000077 W 112000078
6 G 36-30		60	36	30	5	11	M 112000079 W 112000080

Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barreau [mm]	Numéro d'article
6 G 36-32		60	36	32	5	11	M 112000081 W 112000083
6 G 40-20		60	40	20	5	11	M 112000085 W 112000086
6 G 40-30		60	40	30	5	11	M 112000087 W 112000088
6 G 40-32		60	40	32	5	11	M 112000089 W 112000090
6 G 42-32		60	42	32	5	11	M 112000093 W 112000094
6 G 45-30		60	45	30	5	11	M 112000095 W 112000096
6 G 45-32		60	45	32	5	11	M 112000097 W 112000098
6 G 50-30		60	50	30	5	11	M 112000957 W 112000958
6 G 50-32		60	50	32	5	11	M 112000099 W 112000101

Charnières, Type LW

(Profil plat)

bouton de charnière



goupille d'arrêt

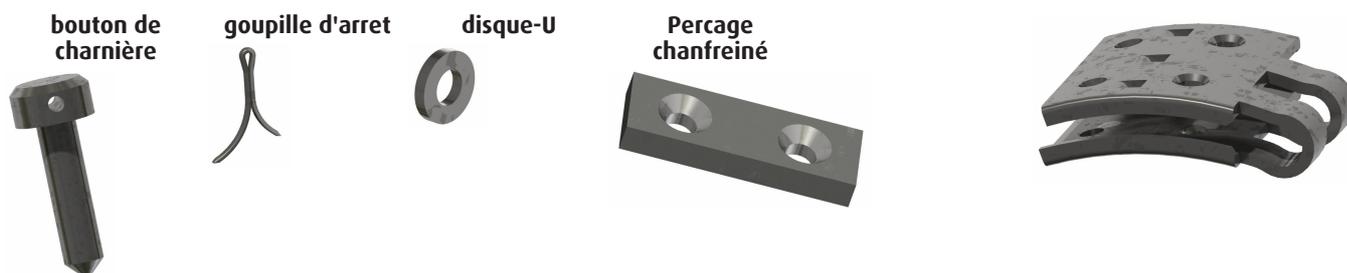


disque-U



Référence	Optionnel	Distance des trous LA [mm]	Ø maximum de boulon BD [mm]	Numéro d'article
5 LW 28-24 FZ		24	8	112000795
5 LW 32-24 FZ		24	8	
5 LW 33-24 FZ		24	8	
5 LW 36-24 FZ		24	8	112000355
5 LW 40-24 FZ		24	8	112000356
5 LW 42-24 FZ		24	8	
5 LW 43-24 FZ		24	8	
5 LW 44-24 FZ		24	8	
5 LW 45-24 FZ		24	8	
5 LW 50-24 FZ		24	8	
6 LW 36-30/32 FZ		30 / 32	10	112000826
6 LW 40-30/32 FZ		30 / 32	10	112000889
6 LW 42-30/32 FZ		30 / 32	10	112000846
6 LW 50-30/32 FZ		30 / 32	10	112000827

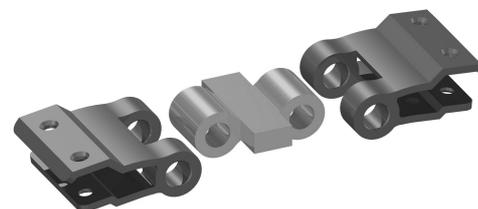
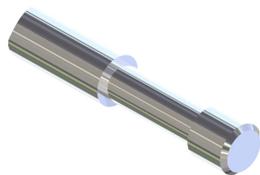
Charnières, Type LW (Profil cranté)



Référence	Optionnel	Distance des trous LA [mm]	Ø maximum de boulon BD [mm]	Numéro d'article
5 LW 28-24 HZ		24	8	
5 LW 35-24 HZ		24	8	
5 LW 40-24 HZ		24	8	
5 LW 43-24 HZ		24	8	
5 LW 44-24 HZ		24	8	
5 LW 50-24 HZ		24	8	
6 LW 35-30/32 HZ		30 / 32	10	112000825
6 LW 40-30/32 HZ		30 / 32	10	112000359
6 LW 50-30/32 HZ		30 / 32	10	112000360

Charnières, Type DP

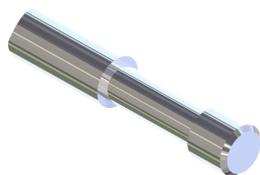
(Entraînement par friction avec galet de tension)

Modèle barreau
de jonction

Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Ø maximum de barreau [mm]	Numéro d'article
DP28GAB		60	28	12	112000250
DP32GAB		60	32	12	112000251
DP35GAB		60	35	12	112000254
DP36GAB		60	36	12	112000255
DP40GAB		60	40	12	112000256
DP42GAB		60	42	12	112000257
DP44GAB		60	44	12	112000258
DP45GAB		60	45	12	112000259
DP50GAB		60	50	12	112000260
DP28-50		50	28	12	112000249
DP28-60		60	28	12	112000248
DP35-50		50	35	12	112000253
DP35-60		60	35	12	112000252

Charnières, Type GAB

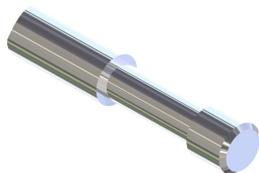
Modèle barreau de jonction



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barreau [mm]	Numéro d'article
5 GAB 32-20		50	32	20	6	12	M 112000885 W 112000886
6 GAB 28-20		60	28	20	6	12	M 112001151 W 112001152
6 GAB 28-30		60	28	30	6	12	M 112001153 W 112001154
6 GAB 28-32		60	28	32	6	12	M 112000197 W 112000198
6 GAB 32-32		60	32	32	6	12	M 112000199 W 112000200
6 GAB 36-20		60	36	20	6	12	M 112001005 W 112001006
6 GAB 36-30		60	36	30	6	12	M 112001003 W 112001004
6 GAB 36-32		60	36	32	6	12	M 112000201 W 112000202
6 GAB 40-20		60	40	20	6	12	M 112001135 W 112001136
6 GAB 40-30		60	40	30	6	12	M 112001137 W 112001138
6 GAB 40-32		60	40	32	6	12	M 112000203 W 112000204
6 GAB 42-32		60	42	32	6	12	M 112000205 W 112000206
6 GAB 44-20		60	44	20	6	12	M 112001001 W 112001002
6 GAB 44-30		60	44	30	6	12	M 112000999 W 112001000
6 GAB 45-32		60	45	32	6	12	M 112000207 W 112000208
6 GAB 50-20		60	50	20	6	12	M 112001009 W 112001010
6 GAB 50-30		60	50	30	6	12	M 112001007 W 112001008
6 GAB 50-32		60	50	32	6	12	M 112000209 W 112000210

Charnières, Type GABL

Modèle barre de jonction



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Ø maximum de barre [mm]	Numéro d'article
6 GABL 36-32		60	36	32	6	12	M 112001066 U 112001072 W 112001067
6 GABL 42-32		60	42	32	6	12	M 112001068 U 112001073 W 112001069

Charnières, Type BS

Modèle barreau de jonction



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Boulons	Ø maximum de barreau [mm]	Numéro d'article
5 BS 30-24		50	30	24	M6	10	112001053
6 BS 28-32		60	28	32	M6	10	W 12001255 M 12001254
6 BS 32-32		60	32	32	M6	10	M 12001257 W 12001256
6 BS 35-32		60	35	32	M6	10	M 12001258 W 12001259
6 BS 40-32		60	40	32	M6	10	W 12001261 M 12001260
6 BS 42-32		60	42	32	M6	10	M 12001262 W 12001263
6 BS 45-32		60	45	32	M6	10	W 12001265 M 12001264
6 BS 50-32		60	50	32	M6	10	M 12001266 W 12001267
75 BS 35-55		75	35	55	M6	10	112001056

Charnières, Type BSV



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Pas [mm]	Distance des trous [mm]	Ø de rivet [mm]	Numéro d'article
6 BSV 35-30		60	35	30	5	112001054
6 BSV 40-30		60	40	30	5	112001055

Description	4- 1
NOS	4- 2
Highflex	4- 3
Superflex	4- 4
Pince Type KS	4- 5
Pontet pour chaîne d'effanage	4- 6
Chaîne d'effanage pince 3-lèvres	4- 7
Chaîne d'effanage pince 4-lèvres	4- 8
P-clip	4- 9
Clip type WB	4-10
Pontet central (pour barreau normal)	4-11
Pontet central (pour demi-barreau)	4-12
Autres moyens de jonctions	4-13
Pince	4-14

Description

Fréquemment les larges chaînes d'arrachage ou de tamisage sont montées avec une ou plusieurs bandes de traction centrales. Il est possible de fixer les barreaux aux bandes de traction centrales de deux manières différentes :

1. Avec rivetage direct et central

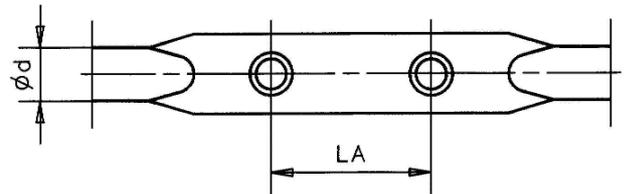
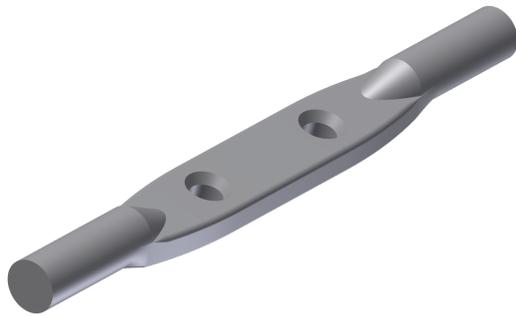
NOS-2	non refoulé, seulement aplati et muni de 1 trou
NOS-1	non refoulé, seulement aplati et muni de 2 trous
Superflex	refoulement fort au milieu, avec aplatissement large et muni de 2 trous
Highflex	refoulement fort au milieu, avec aplatissement épais et muni de 2 trous
Intercalation	2 aplatissements des barreaux rivetés intercalés

2. Avec l'utilisation d'une pince à lèvres

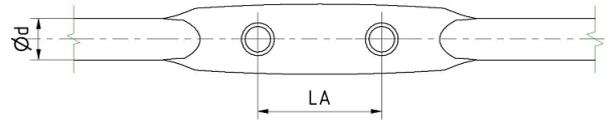
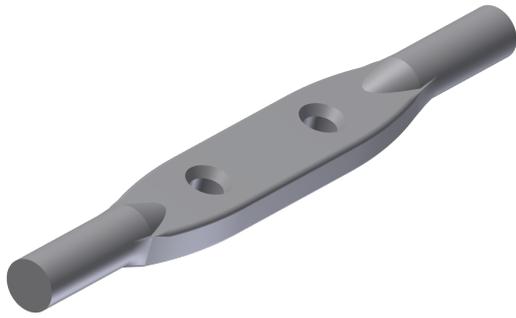
P-clip	pontet en métal qui est monté autour du barreau (1/2 clip type WB)
Clip type WB	pontet en métal qui est monté autour du barreau
Pontet central	pontet en métal qui est monté autour du barreau et qui a une entaille au milieu au profil de blocage latéral
Pince type KS	pince en fonte
Pince 2-lèvres	pince en métal
Pince 3-lèvres	pince en métal pour des barreaux à tétines profil en V
Pince 4-lèvres	pince en métal

NOS

NOS aussi possible avec 1 trou

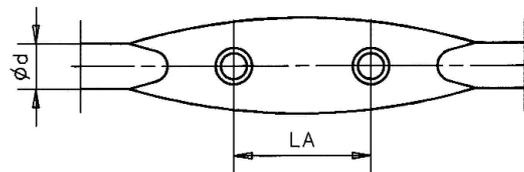
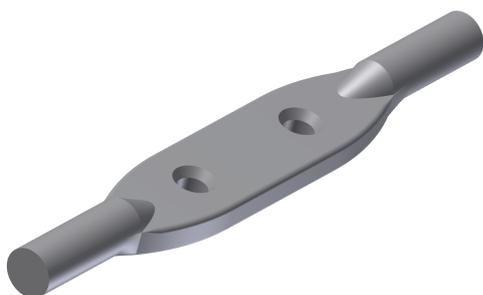


Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet [mm]
NOS-2		40 50 60 75	20-24-30-32	8	5,0
NOS-2		40 50 60 75	20-24-30-32	9	5,0
NOS-2		40 50 60 75	20-24-30-32	10	5,0 / 5,5
NOS-2		40 50 60 75	20-24-30-32	11	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-2		40 50 60 75	20-24-30-32	12	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-2		40 50 60 75	20-24-30-32	13	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-2		40 50 60 75	20-24-30-32	15	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-1		20 30 40 50 60	-	8	5,0
NOS-1		20 30 40 50 60	-	9	5,0
NOS-1		20 30 40 50 60	-	10	5,0 / 5,5
NOS-1		20 30 40 50 60	-	11	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-1		20 30 40 50 60	-	12	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-1		20 30 40 50 60	-	13	5,0 / 5,5 / 6,0
NOS-1		20 30 40 50 60	-	15	5,0 / 5,5 / 6,0



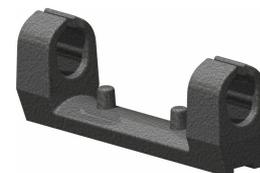
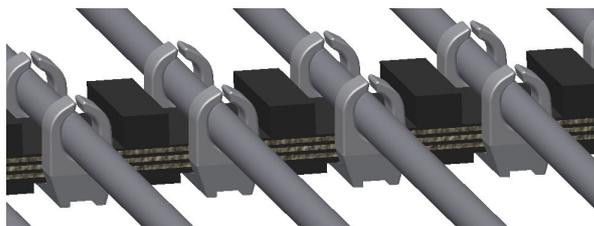
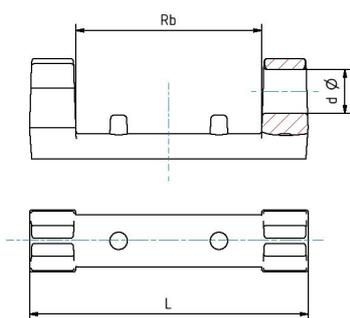
Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet [mm]
Highflex		40 50 60 75	20-24-30-32	9	5
Highflex		40 50 60 75	20-24-30-32	10	5,0 / 5,5
Highflex		40 50 60 75	20-24-30-32	11	5,0 / 5,5 / 6,0
Highflex		40 50 60 75	20-24-30-32	12	5,0 / 5,5 / 6,0
Highflex		40 50 60 75	20-24-30-32	13	5,0 / 5,5 / 6,0
Highflex		40 50 60 75	20-24-30-32	15	5,0 / 5,5 / 6,0

Superflex



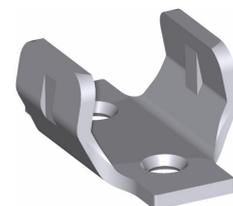
Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet [mm]
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	9	5
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	10	5,0 / 5,5
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	11	5,0 / 5,5 / 6,0
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	12	5,0 / 5,5 / 6,0
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	13	5,0 / 5,5 / 6,0
Superflex		40 50 60 75	20-24-30-32	15	5,0 / 5,5 / 6,0

Pince Type KS



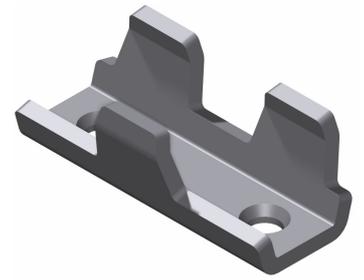
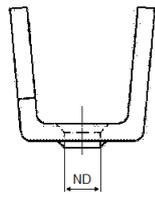
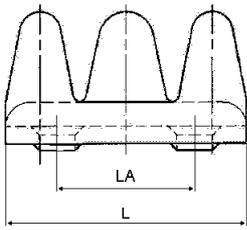
Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction R_b [mm]	Largeur du support L [mm]	Ø du barreau d [mm]	Numéro d'article
KS 10		60	90	10	113000010
KS 11		60	90	11	113000011
KS 12		60	90	12	113000012

Pontet pour chaîne d'effanage



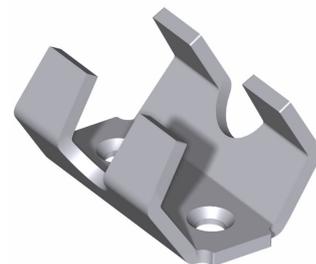
Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet ND [mm]	Numéro d'article
Pontet pour chaîne d'effanage		30	24	8-10	5	113000039

Chaîne d'effanage pince 3-lèvres



Référence	Optionnel	Largeur du support L [mm]	Largeur de la bande de traction [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet [mm]	Numéro d'article
Pince 3-lèvres		35	40 - 50	20	Barreau à tetines en V	5	113000015
Pince 3-lèvres		35	25 - 50	centrale, 1Trou	Barreau à tetines en V	5	113000034
Pince 3-lèvres			40 - 50	24	Barreau à tetines en V	5	113000024
Pince 3-lèvres VKB-3x			60	30-32	Barreau à tetines en V	5	113000054

Chaîne d'effanage pince 4-lèvres



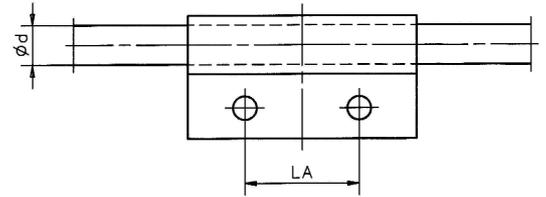
Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet ND [mm]	Numéro d'article
Pince 4-lèvres		50 - 60	20	12 x 6 (plaque)	5	113000013
Pince 4-lèvres		50 - 60	32	12 x 6 (plaque)	5	113000014

P-clip



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet [mm]	Numéro d'article
P-clip		20	8	5	113000002
P-clip		20	10	5	113000005
P-clip		20	11	5	113000008
P-clip		30	11	5	113000061
P-clip		20	12	5	113000023

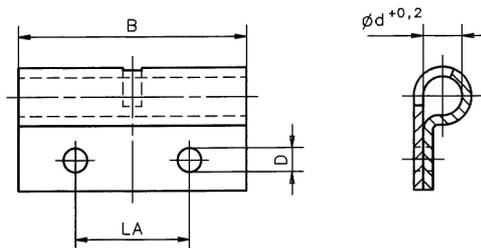
Clip type WB



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Distance des trous LA [mm]	\varnothing du barreau d [mm]	\varnothing de rivet [mm]	Numéro d'article
Clip type WB		50	20	8	5	113000001
Clip type WB		60 - 75	32	10	5	113000004
Clip type WB		60 - 75	30	11	5	113000021
Clip type WB		60 - 75	30	11	6	113000006
Clip type WB		60 - 75	32	11	6	113000007
Clip type WB		60 - 75	32	12	6	113000009

Pontet central (pour barreau normal)

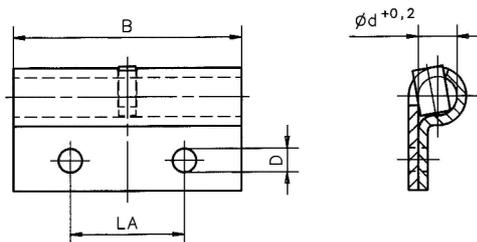
standard: non traité



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet ND [mm]	Numéro d'article
Pontet central/21		50	24	10	6	113000042
Pontet central/23	*	50	24	11	6	-
Pontet central/24	*	50	24	12	6	-
Pontet central/25	*	50	24	12.5	6	-
Pontet central/35	*	60	24	10	5.5	113000047
Pontet central/30	*	60	24	10	6	-
Pontet central/32	*	60	24	11	6	113000046
Pontet central/33	*	60	24	12	6	-
Pontet central/34	*	60	24	12.5	6	-
Pontet central/01		60	30	10	6	113000030
Pontet central/03		60	30	11	6	113000031
Pontet central/04		60	30	12	6	113000032
Pontet central/05		60	30	12.5	6	113000033
Pontet central/06	*	60	30	14	6	-
Pontet central/11	*	60	32	10	6	-
Pontet central/13	*	60	32	11	6	-
Pontet central/14	*	60	32	12	6	-
Pontet central/36	*	60	32	12.5	5.5	-
Pontet central/15	*	60	32	12.5	6	113000041
Pontet central/40		75	55	11	6	113000035
Pontet central/41	*	75	55	12	6	-

Pontet central (pour demi-barreau)

standard: non traité



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet ND [mm]	Numéro d'article
Pontet central/21		50	24	10	6	113000045
Pontet central/23	*	50	24	11	6	-
Pontet central/24	*	50	24	12	6	-
Pontet central/25	*	50	24	12.5	6	-
Pontet central/35	*	60	24	10	5.5	113000056
Pontet central/30	*	60	24	10	6	-
Pontet central/32	*	60	24	11	6	-
Pontet central/33	*	60	24	12	6	-
Pontet central/34	*	60	24	12.5	6	-
Pontet central/01		60	30	10	6	113000029
Pontet central/03		60	30	11	6	113000036
Pontet central/04		60	30	12	6	-
Pontet central/05		60	30	12.5	6	113000037
Pontet central/11	*	60	32	10	6	113000051
Pontet central/13	*	60	32	11	6	113000049
Pontet central/14	*	60	32	12	6	-
Pontet central/36	*	60	32	12.5	5.5	-
Pontet central/15	*	60	32	12.5	6	113000048
Pontet central/40		75	55	11	6	113000038

Autres moyens de jonctions

Rivetement de 2 aplatissements en superposé



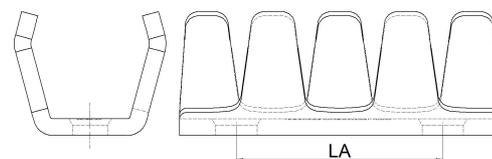
Riveté intercalé 3 rangs



Riveté intercalé 4 rangs



Pince



Référence	Optionnel	Largeur du support L [mm]	Largeur de la bande de traction [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Ø de rivet ND [mm]	Numéro d'article
HKB / 3X		48	50 - 75	centrale,3X		5	113000066

Description	5- 1
Distance des trous	5- 2
Extrémités de barreau	5- 3
Barreaux coudés	5- 4
Matériaux de barreau	5- 5
Barreaux doubles (Twin)	5- 6
Barreau double soudé	5- 7
Barreaux à mailles carrées	5- 8
Trappes à pierres caoutchouc	5- 9
Trappes à pierres en acier	5-10

Description

Les barreaux ronds sont chauffés aux deux extrémités, aplatis et poinçonnés.

Une chaîne avec 2 bandes de traction sera montée avec des barreaux aplatis à chaque extrémité.

Une chaîne avec 3 bandes de traction sera montée avec des barreaux aplatis à chaque extrémité et au centre

Une chaîne avec 4 bandes de traction sera montée avec des barreaux aplatis à chaque extrémité et 2 aplatissements répartis sur la longueur du barreau.

Les chaînes à 3 ou 4 bandes sont préconisées pour des tapis de grandes largeurs afin de pouvoir soutenir l'ensemble avec des galets.

Le "**Stokmaat**" est une norme de fabrication, c'est l'entraxe des trous extérieurs du barreau à riveter

Les barreaux sont fabriqués avec de l'acier ressort qui est laminé à chaud ou à froid.

Le fil d'acier qui a été laminé à froid fait partie de la classe B et C (No. de matière 1.7223)

Le fil d'acier qui a été laminé à froid faisant partie de la classe S, est de l'acier ressort très robuste qui résiste à l'usure et qui est utilisé pour des adaptations les plus fréquentes.

Le fil laminé à chaud le 55Si7 (No. de matière 1.0904) et le fil allié en bore (SB27M12CB) sont des aciers appropriés à subir un traitement thermique qui permettra d'obtenir une parfaite dureté, ces barreaux seront utilisés pour des utilisations des plus exigeantes.

L'acier allié en bore encore l'avantage d'être soudé sans pour autant perdre ses propriétés.

Remarque: la résistance de traction de l'acier est indiquée dans la table des matières pour le matériel de base.

Le fait de chauffer les barreaux lors de la réalisation des aplatissements diminue la résistance des barreaux aux extrémités uniquement, le reste garde ses propriétés thermiques.

Le passage de la partie ronde vers la partie aplatie du barreau contient une convexité indiquée dans la table des matières.

Les barreaux à riveter sont disponibles en coupes droites ou coudés en haut et bas, avec ou sans passage pour pignon (voir table des matières)

Pour des adaptations particulières et pour gagner du poids sur les tapis, on utilise des barreaux en fibre de verre ou des barreaux en aluminium.

Des barreaux inoxydables (INOX) s'utilisent sur des chaînes dans des installations de lavages et pour des applications industrielles bien spécifiques.

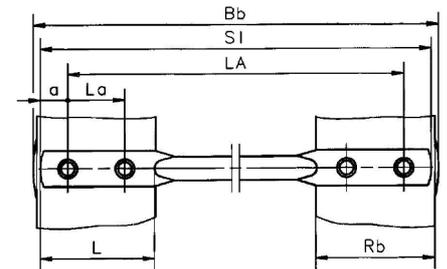
Les barreaux doubles sont faits en acier ressort, en acier INOX, en fibre de verre et en aluminium. Le tuyau est en acier ou en INOX.

Les chaînes à mailles carrées se composent de barreaux avec des doigts en acier soudés pour obtenir un carré. Ces chaînes servent à la récolte des produits allongés tels que carottes, salsifis, endives ?

Les barreaux sont fabriqués en acier allié en bore. Après la soudure des doigts en métal, les barreaux subissent un traitement thermique pour leur rendre la solidité et la dureté qui sont nécessaires pour éviter la rupture aux points de soudure.

Distance des trous

modèles possibles



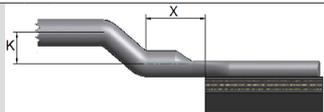
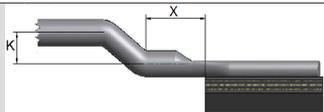
Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Standard	Distance des trous La [mm]	Entr'axe LA [mm]	Ø du barreau d [mm]	Distance des trous a [mm]	Largeur B [mm]
Barreau		50	X	24			11,5	
Barreau		60	X	30			13,5	
Barreau		60	X	32			12,5	
Barreau		75	X	30			21	
Barreau		75	X	32			20	
Barreau			X			8		13
Barreau			X			9		15
Barreau			X			10		17
Barreau			X			11		19
Barreau			X			12		17
Barreau			X			12,5		18
Barreau			X			7		10
Barreau			X			8		12
Barreau			X			9		14
Barreau			X			10		15
Barreau			X			11		16
Barreau			X			12		17
Barreau			X			13		19
Barreau			X			15		22
Barreau		40	X	20				largeur du tapis- 23
Barreau		45		20				largeur du tapis- 28
Barreau		50	X	20				largeur du tapis- 33
Barreau		50		24				largeur du tapis- 29
Barreau		60		30				largeur du tapis- 35
Barreau		60	X	32				largeur du tapis- 31
Barreau		75		30				largeur du tapis- 40
Barreau		75	X	32				largeur du tapis- 46
Barreau		75		38				largeur du tapis- 40

Extrémités de barreau
modèles possibles

Référence	Optionnel	Photo	Convexité
Convexity Down			Convexité en bas
Convexity Up			Convexité en dessus
Central Convexity	*		convexité au milieu

Barreaux coudés

modèles possibles

Référence	Optionnel	Photo	Coudement max. K	Broekema min. X	Artemis min. X	Standard Broekema K
Ro			-70	0		multiple de 5 mm
Ru			+70	0		multiple de 5 mm

Matériaux de barreau

(les données techniques)

Référence	Optionnel	No. de matière première	Ø du barreau d [mm]	Modèle possible non traité	Modèle possible traité	Numéro d'article
Acier		1.7223	5	X		114000033
Acier		1.7223	6	X		114000034
Acier		1.7223	7	X		114000035
Acier		1.7223	8	X		114000036
Acier		1.7223	9	X		114000037
Acier		1.7223	10	X		
Acier		1.7223	8	X		
Acier		1.7223	9	X		
Acier		1.7223	10	X		114000039
Acier		1.7223	11	X		114000040
Acier		1.7223	12	X		114000041
Acier	*	1.7223	13,5	X		
Acier			10	X		
Acier			11	X		
Acier			12	X		
Acier			12,5	X		
Acier		1.0904	10	X	X	114000028
Acier		1.0904	11	X	X	114000029
Acier		1.0904	12	X	X	114000030
Acier		1.0904	13	X	X	114000031
Acier		1.0904	15	X	X	114000032
Acier		SB27M12CB	10		X	114000001
Acier		SB27M12CB	11		X	114000002
Acier		SB27M12CB	12		X	114000003
Acier		SB27M12CB	13		X	114000004
INOX		304	6			114000020
INOX	*	304	7			114000021
INOX	*	304	8			114000022
INOX	*	304	9			114000023
INOX	*	304	10			114000024
INOX	*	304	11			114000026
INOX	*	304	12			114000027
INOX	*	304	13			G01RVS13
Fibre de verre			6			116000001
Fibre de verre			8			116000002
Fibre de verre			10			116000003

Barreaux doubles (Twin)



Référence	Optionnel	Pas [mm]	Distance entre les barreaux	Ø du barreau d [mm]	[mm]	Acier	INOX	GFK
Barreaux doubles (Twin)		28	14	5	9	X	X	
Barreaux doubles (Twin)		28	14	6	8	X	X	
Barreaux doubles (Twin)		32	16	5	11	X		
Barreaux doubles (Twin)		32	16	6	10	X		
Barreaux doubles (Twin)		32	16	7	9	X		
Barreaux doubles (Twin)		32	16	8	8	X	X	X
Barreaux doubles (Twin)		35	17.5	5	12.5	X		
Barreaux doubles (Twin)		35	17.5	6	11.5	X		
Barreaux doubles (Twin)		35	17.5	7	10.5	X	X	
Barreaux doubles (Twin)		35	17.5	8	9.5	X	X	X
Barreaux doubles (Twin)		35	17.5	9	8.5	X		
Barreaux doubles (Twin)		36	18	5	13	X		
Barreaux doubles (Twin)		36	18	6	12	X	X	
Barreaux doubles (Twin)		36	18	7	11	X	X	
Barreaux doubles (Twin)		36	18	8	10	X	X	X
Barreaux doubles (Twin)		36	18	10	8	X	X	X
Barreaux doubles (Twin)		40	20	5	15	X		
Barreaux doubles (Twin)		40	20	6	14	X	X	
Barreaux doubles (Twin)		40	20	7	13	X	X	
Barreaux doubles (Twin)		40	20	8	12	X		X
Barreaux doubles (Twin)		40	20	9	11	X		
Barreaux doubles (Twin)		40	20	10	10	X	X	X
Barreaux doubles (Twin)		42	21	5	16	X	X	
Barreaux doubles (Twin)		42	21	6	15	X		
Barreaux doubles (Twin)		42	21	7	14	X	X	

Référence	Optionnel	Pas [mm]	Distance entre les barreaux	Ø du barreau d [mm]	[mm]	Acier	INOX	GFK
Barreaux doubles (Twin)		42	21	8	13	X		X
Barreaux doubles (Twin)		44	22	5	17	X		
Barreaux doubles (Twin)		44	22	6	16	X	X	
Barreaux doubles (Twin)		44	22	7	15	X		
Barreaux doubles (Twin)		44	22	8	14	X	X	X
Barreaux doubles (Twin)		45	22.5	5	17.5	X		
Barreaux doubles (Twin)		45	22.5	6	16.5	X	X	
Barreaux doubles (Twin)		45	22.5	7	15.5	X		
Barreaux doubles (Twin)		45	22.5	8	14.5	X	X	X
Barreaux doubles (Twin)		50	25	5	20	X		
Barreaux doubles (Twin)		50	25	6	19	X		
Barreaux doubles (Twin)		50	25	7	18	X	X	
Barreaux doubles (Twin)		50	25	8	17	X		X
Barreaux doubles (Twin)		50	25	9	16	X	X	
Barreaux doubles (Twin)		56	28	5	23	X		
Barreaux doubles (Twin)		56	28	7	21	X		

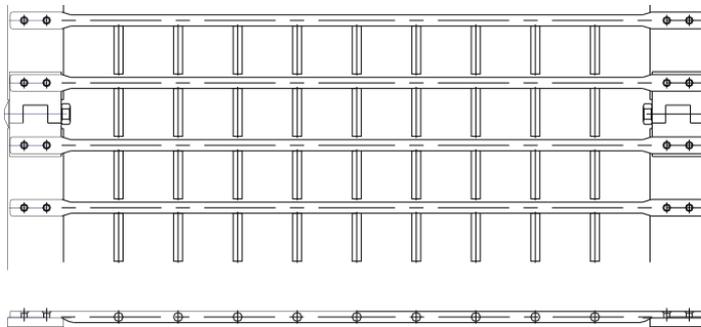
Barreau double soudé



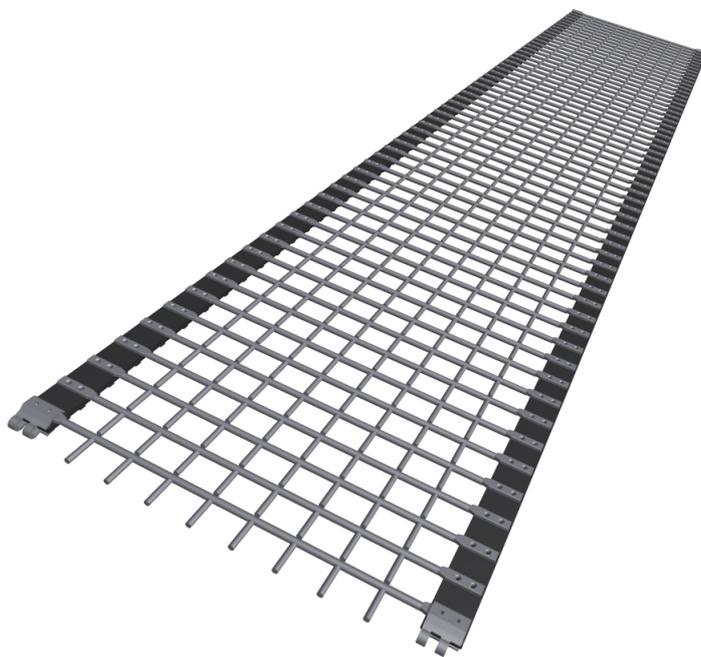
Référence	Optionnel	Ø du barreau d [mm]	Boron	INOX
Barreau double soudé		8	X	X
Barreau double soudé		9		X
Barreau double soudé		10	X	X
Barreau double soudé		11	X	X
Barreau double soudé		12	X	X

Ce type de barreau est disponible en plusieurs versions. Demandez à notre service technique pour les possibilités.

Barreaux à mailles carrées

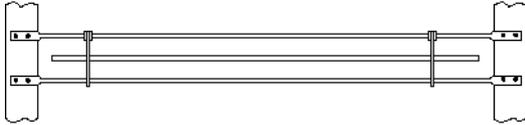


- standard
- Optionnal
- Optionnal



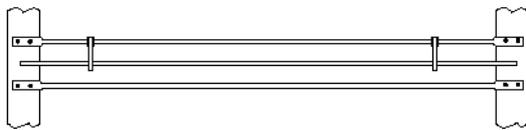
Trappes à pierres en acier

Modèle pour tapis à 2 bandes de traction

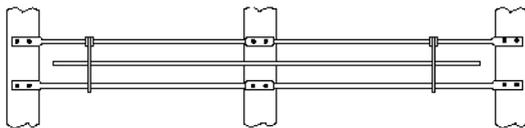


Standard

Optionnel

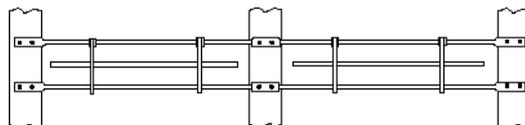


Modèle pour tapis à 3 bandes de traction

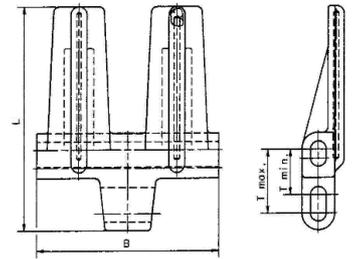


Standard

Optionnel



Trappes à pierres en acier



Référence	Optionnel	No. de matière première	Ø maximum de barreau Sdmax [mm]	Longueur L [mm]	Pas min. Tmin [mm]	Pas max. Tmax [mm]	Largeur B [mm]	Numéro d'article
Trappes à pierres	*	caoutchouc	13	195	40	50	160	-
Trappes à pierres		PU	13	195	40	50	160	-
Trappes à pierres		PU	13	200	40	40	160	115008413

Description	6- 1
Barreaux à tétines	6- 2
barreaux à tétines, 1 rangées	6- 3
barreaux à tétines, 1 rangées_ doigts a la fin	6- 4
Barreau à tétines, 2 rangées	6- 5
Barreau à tétines, 2 rangées	6- 6
Barreau à tétines, 4 rangées	6- 7
Barreau à tétines (sur plaque)	6- 8
Barreau à tetines en V	6- 9
Barreau à tétines, profil en V	6-10
Barreau à tétines, profil en V, 2 rangées	6-11
Barreaux pour ameneur	6-12
Barreaux vulcanisés	6-13
Barreaux vulcanisés type C-Flex	6-14
Barreaux vulcanisés type PEG-link	6-15
Chaîne elevateur PES	6-16

Générale

De nombreux barreaux vulcanisés sont utilisés dans les machines de récoltes. Nous avons ces barreaux pour différentes fonctions:

- Barreaux à tétines utilisés en tant qu'ameneurs
- Barreaux à tétines en V, pour le nettoyage et le tamisage en douceur
- Plaques à tétines et barrettes à tétines en H pour le convoyage et le nettoyage
- Ameneurs et trappes à pierres avec une usure réduite et anti- bruit
- C-Flex pour la protection et contre les chocs de l'entraînement
- Barreaux spécifiques pour les tapis effaneurs

Dans notre étendue de gamme, nous avons énormément de possibilité concernant les barreaux ainsi que les ameneurs en caoutchouc avec des largeurs différentes pour de nombreux modèles.

Nous avons également des barrettes à tétines en V avec 4 aplatissements maximums, ou la possibilité de pontets à lèvres qui sont utilisés sur la bande centrale.

Les barrettes à tétines vulcanisées sur du plat 30x4 sont mises à longueur suivant votre largeur du tapis.

L'acier à ressort est disponible avec différents traitements et avec une résistance adaptée à votre application. Les barreaux traités pour des applications très difficiles sont fabriqués dans notre usine. Pour de plus amples informations, veuillez consulter notre catalogue de pièces dans le chapitre barreaux.

Ces différents traitements sont disponibles et adaptées à votre demande. Concernant les récoltes sensibles nous avons les éléments pour vous satisfaire.

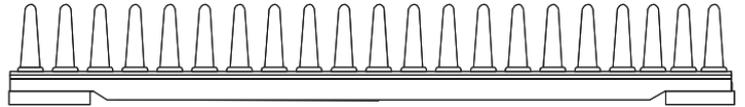
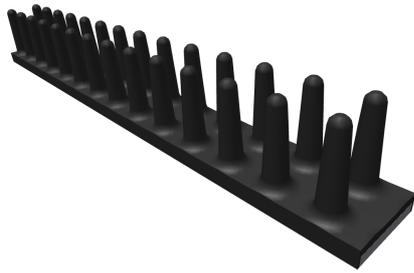
Nos différents traitements ont une haute résistance à l'abrasion et assure une longue durée de vie.

Nos différents produits sont caractérisés par une résistance élevée entre le caoutchouc et l'acier.

Notre service qualité et notre laboratoire vous assure d'un produit à niveau élevé.

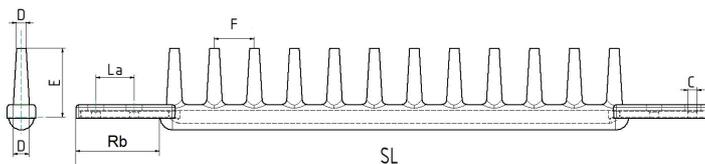
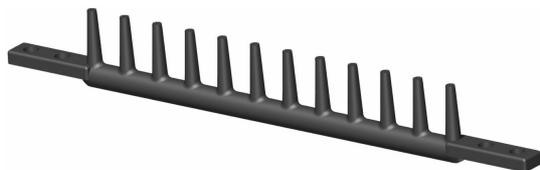
Le développement de notre société est un mélange de qualité et l'amélioration de nos différents produits.

Barreaux à têtes



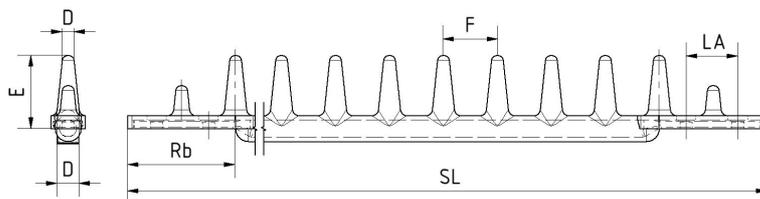
Référence	Optionnel	barreau	Qualité de l'acier	Largeur du barreau [mm]	Hauteur du doigt [mm]	Distance des têtes	Largeur du tapis Bb [mm]
Barreau à tête		30x4 (plaque)	C 60	30	32	20	< 2000
Sur barreau rond		10	classe C	30	32	20	> 456 – 1496 <Multiple = 20 mm

barreaux à tétines, 1 rangées



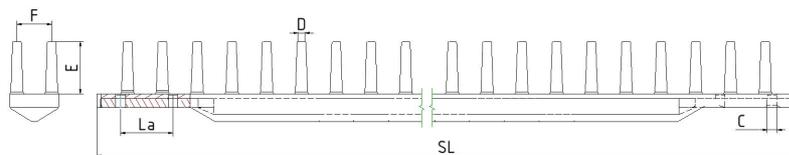
Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Distance des tétines F [mm]	Numéro d'article
Barreau à tétines	*	50	24	394	5,7	6/10	35	25	117000816
Barreau à tétines	*	50	24	691	5,2	5,8/8,0	18	20,5	117000788
Barreau à tétines	*	50	24	735	5,2	5,8/8,0	18	20,5	117000789
Barreau à tétines	*	60	32	842	5,7	8/12	37	21,5	117000792

barreaux à tétines, 1 rangées_doigts_a la fin



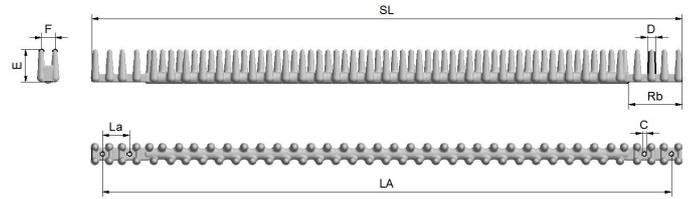
Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Distance des tétines F [mm]	Numéro d'article
Barreau à tétines		60	20	298	5,2	6/10	35	25	117000125
Barreau à tétines		60	20	348	5,2	6/10	35	25	117000119
Barreau à tétines		50	24	594	5,2	7	35	25	117000139
Barreau à tétines		60	20	673	5,2	6/10	35	25	117000118
Barreau à tétines		60	20	673	5,2	6/10	35	25	117000118
Barreau à tétines		60	20	698	5,2	6/10	35	25	117000124
Barreau à tétines		50	24	748	5,2	5/12	31	21,5	117000111
Barreau à tétines		50	24	748	5,7	5/12	31	21,5	117000779
Barreau à tétines		50	24	996	5,7	5/9	34	25	117000759

Barreau à tétines, 2 rangées



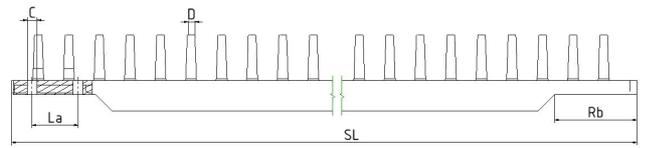
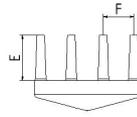
Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous La [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Distance des tétines F [mm]	Numéro d'article
Barreau à tétines		50	24	440	6,2	7	30	20	117000012
Barreau à tétines		50	24	480	5,7	6	30	20	117000784
Barreau à tétines		60	30	480	6,2	6	30	20	117000013
Barreau à tétines		50	24	481	5,7	8,5	32	20	117000014
Barreau à tétines		60	30	604	5,7	6	30	20	117000015
Barreau à tétines	*	60	32	650	5,7	6	30	20	117000016
Barreau à tétines		60	30	680	6,2	6	30	20	117000017
Barreau à tétines	*	60	32	848	6,2	6	30	20	117000793
Barreau à tétines		60	30	895	5,2	7	30	20	
Barreau à tétines		60	30	795	5,2	7	30	20	
Barreau à tétines		60	30	725	5,2	6	30	20	

Barreau à tétines, 2 rangées



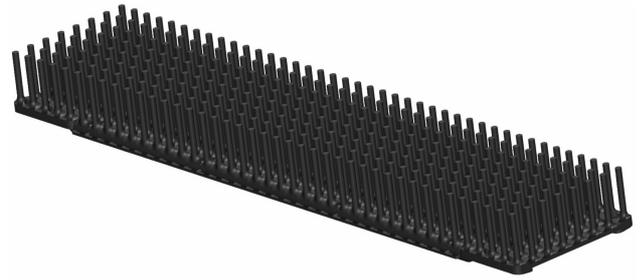
Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous La [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Distance des tétines F [mm]	Numéro d'article
Barreau à tétines		50	32	440	6,2	7	30	20	117000012

Barreau à tétines, 4 rangées



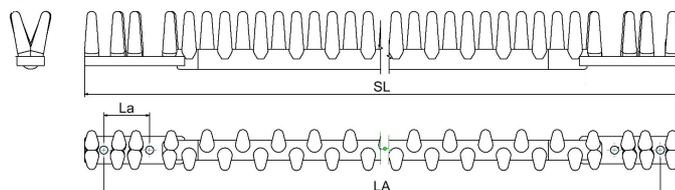
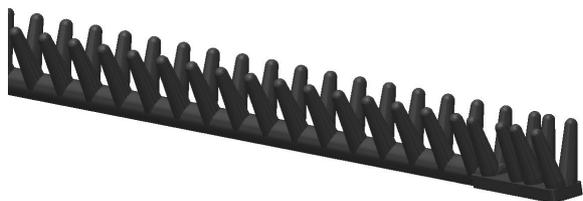
Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous La [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Distance des tétines F [mm]	Numéro d'article
Barreau à tétines	*	60	35	648	6,5	4	45	11,7	117000801

Barreau à tétines (sur plaque)



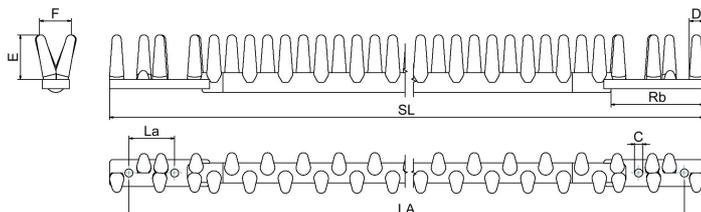
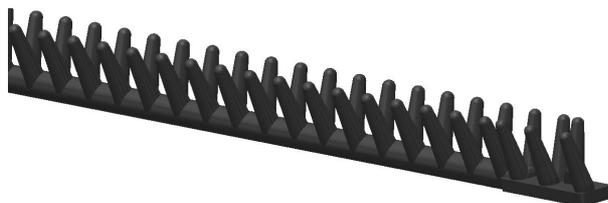
Référence	Optionnel	Bague métallique [mm]	Distance des trous LA [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Numéro d'article
Barreau à tétines (sur plaque)		509	24	5,7	6	32	117000044
Barreau à tétines (sur plaque)	*	509	24	5,7	4,5	52	Keine Form
Barreau à tétines (sur plaque)		646,5	24	5,7	6	35	117000045
Barreau à tétines (sur plaque)		646,5	24	5,7	4,5	38	117000047

Barreau à tetines en V



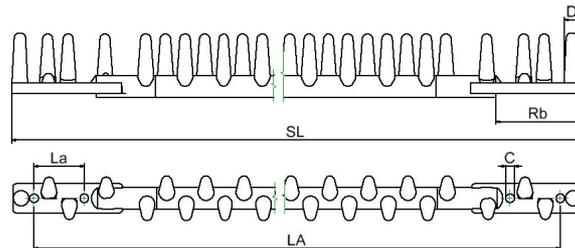
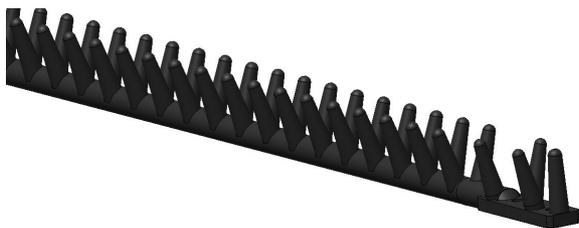
Référence	Optionnel	Distance des trous La [mm]	Entr'axe LA [mm]	Largeur du tapis Bb [mm]
Barreau		32	219 - 2269	255 - 2305
Barreau		30	219 - 2269	255 - 2305
Doigts effaneur	*			

Barreau à tétines, profil en V



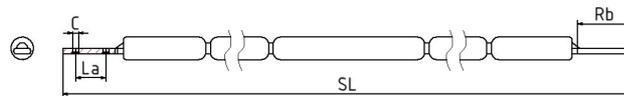
Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous La [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Distance des tétines F [mm]	Numéro d'article
Barreau à tétines	*	60	32	796	5,7	cône	33,5	28	117000037
Barreau à tétines	*	60	32	842	5,7	cône	33,5	28	117000804
Barreau à tétines	*	60	32	879	5,7	cône	33,5	28	117000020
Barreau à tétines	*	60	32	879	5,7	cône	33,5	28	117000021
Barreau à tétines	*	60	32	996	5,7	cône	33,5	28	117000039
Barreau à tétines	*	60	32	996	5,7	cône	33,5	28	-
Barreau à tétines	*	60	30	1196	5,7	cône	33,5	28	117000021
Barreau à tétines	*	60	30	1196	5,7	cône	33,5	28	117000776
Barreau à tétines	*	60	32	1246	5,7	cône	33,5	28	117000022
Barreau à tétines	*	60	32	1246	5,7	cône	33,5	28	117000023
Barreau à tétines	*	60	32	1451	5,7	cône	33,5	28	117000025
Barreau à tétines	*	60	32	1451	5,7	cône	33,5	28	117000024
Barreau à tétines	*	60	32	1621	5,7	cône	33,5	28	117000026
Barreau à tétines	*	60	32	1621	5,7	cône	33,5	28	117000027
Barreau à tétines	*	60	32	1646	5,7	cône	33,5	28	117000029
Barreau à tétines	*	60	32	1646	5,7	cône	33,5	28	117000021
Barreau à tétines	*	60	32	1676	5,7	cône	33,5	28	117000030
Barreau à tétines	*	60	32	1676	5,7	cône	33,5	28	117000031
Barreau à tétines	*	60	32	1696	5,7	cône	33,5	28	117000033
Barreau à tétines	*	60	32	1696	5,7	cône	33,5	28	117000032

Barreau à tétines, profil en V, 2 rangées



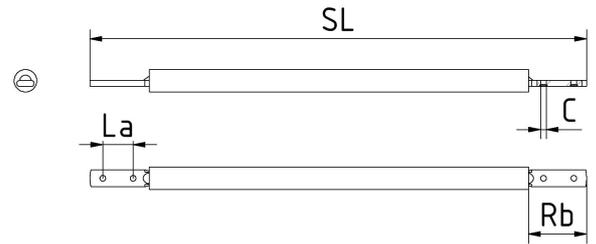
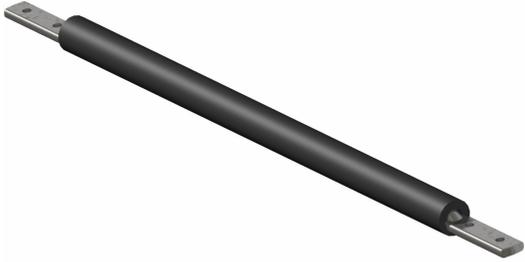
Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous La [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Distance des tétines F [mm]	Numéro d'article
Barreau à tétines	*	60	30	610	5,7	5,5	26	17	117000799
Barreau à tétines	*	60	32	696	5,7	6	28	17	117000606
Barreau à tétines		60	30	605	5,2	7-9cône	30	23	
Barreau à tétines		60	32	696	5,7	7-9cône	30	25	
Barreau à tétines		60	30	725	5,2	7-9cône	30	23	
Barreau à tétines		60	30	855	5,2	7-9cône	30	20	
Barreau à tétines		60	30	895	5,2	7-9cône	30	23	
Barreau à tétines		60	30	996	5,2	7-9cône	30	23	

Barreaux pour ameneur



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	barreau caoutchouté	longueur caoutchoutée	Numéro d'article
Barreau	*	60	32	442	6,2	19	363,5	-
Barreau	*	60	32	442	6,2	19	363,5	-
Barreau		75	30	482	6,2	19	388,5	117000786
Barreau	*	75	30	612,5	6,2	14	425	-
Barreau	*	75	30	612,5	6,2	14	425	-
Barreau	*	75	30	612,5	6,2	14	425	-
Barreau		60	30	794	6,2	19	637	117000143
Barreau	*	60	30	794	5,7	19	637	-
Barreau		75	30	794	6,2	19	607	117000790
Barreau	*	75	30	794	M6	19	607	117000791
Barreau		60	30	814	5,7	19	657	-
Barreau	*	75	32	839	6,2	19	652	117000107
Barreau		60	30	894	6,2	19	737	117000142 / 794
Barreau		75	30	894	6,2	19	707	117000795
Barreau	*	60	32	894	6,2	19	737	117000796
Barreau		75	30	994	6,2	19	807	117000797
Barreau	*	75	32	994	6,2	19	807	-
Barreau	*	60	30	794	6,2	19	637	-
Barreau	*	60	30	994	6,2	19	807	117001002
Barreau	*	60	32	745	5,2	16	750	-
Barreau	*	60	32	831	6,2	19	672	117000106

Barreaux vulcanisés



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	barreau caoutchouté	longueur caoutchoutée	Numéro d'article
Barreau		60	30	637	5,7	14	510	117000800
Barreau		60	30	586	5,7	14	430	117000798
Barreau		60	30	687	5,7	14	560	117000813

Barreaux vulcanisés type C-Flex



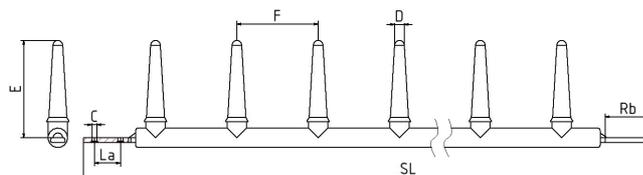
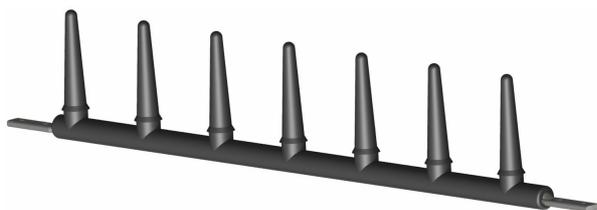
Référence	Optionnel	Largeur du tapis Bb [mm]	Ø du barreau d [mm]	Modèle droits avec des ailes	Modèle coudé avec des ailes	Numéro d'article
		620 [24,5 inches]	11	X		
		760 [30 inches]	11	X	X	
		785 [31 inches]	11	X	X	
		835 [33 inches]	11	X	X	
		885 [35 inches]	11	X	X	
		900 [35,5 inches]	11	X		
		910 [36 inches]	11	X	X	
		985 [39 inches]	11	X		
		1015 [40 inches]	11	X	X	
		1065 [42 inches]	11	X	X	
		1520 [60 inches]	11	X		
		1560 [61,5 inches]	11	X		
		1570 [62 inches]	11		X	
		1585 [62,5 inches]	11		X	
		1610 [63,5 inches]	11	X	X	
		1650 [65 inches]	11		X	
		1725 [68 inches]	11	X	X	
		1750 [69 inches]	11	X	X	
		1775 [70 inches]	11	X		

Barreaux vulcanisés type PEG-link



Référence	Optionnel	Largeur du barreau [mm]	Quantité des bandes à profil plat	Largeur du tapis Bb [mm]	Ø du barreau d [mm]	Barreau droit S	quantité des doigts	Numéro d'article
Barreau			2	740 [29 inches]	11	X		
Barreau			2	765 [30 inches]	11	X		
Barreau			2	790 [31 inches]	11	X		
Barreau			2	815 [32 inches]	11	X		
Barreau			2	840 [33 inches]	11	X		
Barreau			2	890 [35 inches]	11	X		
Barreau		900	2	915 [36 inches]	11	X	6	117000762
Barreau		2	985 [39 inches]	11	X			
Barreau		1005	2	1020 [40 inches]	11	X	7	117000760
Barreau		1030	2	1045 [41 inches]	11	X		
Barreau		1055	2	1070 [42 inches]	11	X	8	117000761
Barreau		2	1115 [44 inches]	11	X			
Barreau			3	1525 [60 inches]	11	X		
Barreau			3	1575 [62 inches]	11	X		
Barreau			3	1590 [62,5 inches]	11	X		
Barreau			3	1615 [66,5 inches]	11	X		
Barreau			3	1655 [65 inches]	11	X		
Barreau			3	1730 [68 inches]	11	X		
Barreau			3	1755 [69 inches]	11	X		
Barreau		3	1775 [70 inches]	11	X			
Barreau		3	1825 [72 inches]	11	X			

Chaîne elevateur PES



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction Rb [mm]	Distance des trous LA [mm]	Longueur du barreau SL [mm]	Ø de trou C [mm]	Ø du doigt D [mm]	Hauteur du doigt E [mm]	Distance des tétines F [mm]	Numéro d'article
*		60	32	517	5,7	-	-	50	117000084
*		60	32	605	5,7	-	-	50	-
*		60	32	717	5,7	-	120	100	-
*		60	32	817	5,7	-	120	100	-
*		60	32	917	5,7	-	120	100	117000095
*		60	32	992	5,7	-	-	50	117000089
*		60	32	992	5,7	-	-	100	117000091
*		60	32	1034	5,7	-	-	50	F233C
*		60	32	1062	5,7	-	-	50	-
*		60	32	1092	5,7	-	-	100	117000094
*		60	32	589	5,7	-	-	50	117000085
*		60	32	689	5,7	-	-	100	117000096

	Description	7- 1
Tuyau de protection en - Split (fendu)		7- 2
Tuyau de protection en PVC - Pillow Cushion		7- 3
Tuyau de protection en - Étoilé PVC doux		7- 4
Tuyau de protection en - Entièrement		7- 5
Tuyau de protection en caoutchouc - Étoilé		7- 6
Tuyau de protection en caoutchouc - Entièrement		7- 7
Profil de couverture en caoutchouc C-Flex		7- 8
		7- 9
		7-10

Description

Les barreaux à rivet peuvent être recouverts de tuyau LDPE, de tuyau PVC, de tuyau en caoutchouc ou vulcanisé, ces recouvrements permettent de protéger les barreaux pour éviter de blesser les produits récoltés, ils diminuent aussi l'espace libre entre les barreaux.

Le tuyau Split LDPE est un composant dur il peut être monté serrant autour du barreau à rivet. On peut monter un tuyau Split LDPE sur un premier recouvrement dans le but de réduire au maximum l'espace libre entre les barreaux. Du fait de la dureté importante de ce tuyau, celui-ci n'apporte pas la protection des produits récoltés.

PVC Pillow-Cushion est un tuyau avec un profil double paroi. Ces profils de tuyau en caoutchouc ont une tolérance très faible sur le diamètre intérieur. Ils sont fixés serrés ou légèrement collés aux barreaux. La dimension étant 11x18 mm et se présente en un profil étoilé.

Le tuyau PVC Étoilé est un composant relativement doux, de faible épaisseur il se glisse autour des barreaux. Le profil étoilé à l'intérieur du tuyau lui permet d'amortir les chocs lors de la chute des produits récoltés.

Le profil de couverture en caoutchouc aux 3 pas étant un profil en caoutchouc retiré dans lequel on monte 3 barreaux à rivet qui ont été rivetés sur les bandes de traction.

Le profil de couverture barre l'espace qui existe entre les bandes de traction et ainsi forme-t-il un tapis fermé.

Le C-Flex est un profil en caoutchouc avec une lèvre douce type C du côté supérieur, vulcanisé autour des barreaux à rivet.

Le profil à pente douce du C-Flex évite tous les chocs et les blessures des produits récoltés.

Le C-Flex a aussi un rôle autonettoyant grâce à sa lèvre souple type C qui évite au maximum le dépôt de terre.

Le C-Flex est livrable avec ou sans ailes latérales. (Pour les mesures disponibles, voir la table des matières)

De tous les recouvrements, le Split LDPE est le seul type de tuyau qui peut être monté autour des barreaux après le rivetage. Tous les autres types de recouvrement sont fermés et il est nécessaire de les monter autour du barreau avant le rivetage.

En cas d'entraînement de la chaîne par des pignons type HS-RT-NC-Z-3TB, il faut tenir compte d'un passage pour pignon. Ce passage est l'espace à l'intérieur des bandes de traction pour permettre aux dents du pignon d'entraînement de se placer dans une bonne position.

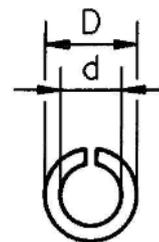
Le chemin de pignon doit être plus large que la largeur des dents du pignon d'entraînement (voir le chapitre 8.)

Pour un passage de pignon standard, nous préconisons un espace de 35 mm.

Dans le cas d'un passage de pignon il est nécessaire de monter le recouvrement serrant ou de le fixer autour du barreau pour éviter son déplacement.

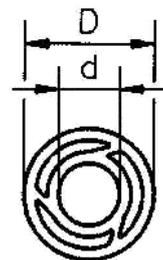
Si on utilise un pignon à crans, une cage d'écureuil (pignons d'entraînement type N-KW) ou des pignons à friction (type FRD-HS), il est possible de recouvrir les barreaux entièrement entre les bandes de traction.

Tuyau de protection en - Split (fendu)



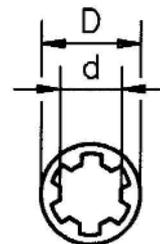
Référence	Optionnel	Ø interne d [mm]	Ø extérieur D [mm]	matière	Numéro d'article
PVC fendu		6	9	LDPE	118000024
PVC fendu		8	11	LDPE	118000025
PVC fendu		9	12	LDPE	118000026
PVC fendu		9	13	LDPE	118000027
PVC fendu		10	14	LDPE	118000028
PVC fendu		10	16	LDPE	118000029
PVC fendu		10	20	LDPE	118000035
PVC fendu		11	16	LDPE	118000030
PVC fendu		12	16	LDPE	118000032
PVC fendu		13	17	LDPE	118000033

Tuyau de protection en PVC - Pillow Cushion



Référence	Optionnel	Ø interne d [mm]	Ø extérieur D [mm]	matière	Numéro d'article
Pillow Cushion		9,3	21,5	PVC	118000115 / 095
Pillow Cushion	*	10,4	23,6	PVC	
Pillow Cushion		11,4	25,2	PVC	
Pillow Cushion		11,5	24	PVC	118000013
Pillow Cushion	*	15	27	PVC	118000014

Tuyau de protection en - Étoilé



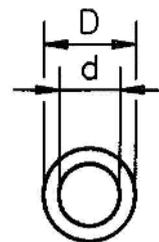
Référence	Optionnel	Ø interne d [mm]	Ø extérieur D [mm]	matière	Numéro d'article
PVC étoile		7,7	14	PVC	118000015
PVC étoile		8,5	14	PVC	118000016
PVC étoile		9,5	16	PVC	118000017
PVC étoile		9,5	19	PVC	118000023
PVC étoile		10,5	16	PVC	118000018
PVC étoile		10,5	20	PVC	118000329
PVC étoile		11,5	16	PVC	118000020
PVC étoile		11,5	19	PVC	118000218
PVC étoile		13	20	PVC	118000021

PVC doux



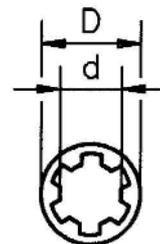
Référence	Optionnel	Ø interne d [mm]	Ø extérieur D [mm]	matière	Numéro d'article
PVC doux		6,5	9	PVC	11800092

Tuyau de protection en - Entièrement



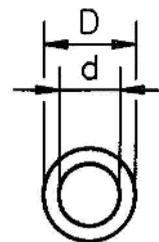
Référence	Optionnel	Ø interne d [mm]	Ø extérieur D [mm]	matière	Numéro d'article
Tuyau de protection		14	19	PVC	
Tuyau de protection		16	20	HDPE	

Tuyau de protection en caoutchouc - Étoilé



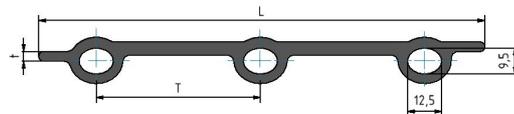
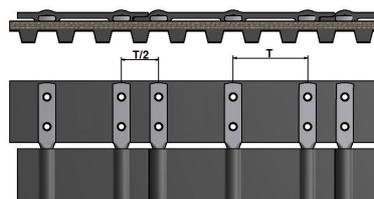
Référence	Optionnel	Ø interne d [mm]	Ø extérieur D [mm]	matière	Numéro d'article
Caoutchouc étoile		10,7	18	caoutchouc	11800012

Tuyau de protection en caoutchouc - Entièrement



Référence	Optionnel	Ø interne d [mm]	Ø extérieur D [mm]	matière
Caoutchouc		9	13	caoutchouc
Caoutchouc		9,3	16	caoutchouc
Caoutchouc		12	16	caoutchouc
Caoutchouc		13	23	caoutchouc
Caoutchouc		15	30	caoutchouc
Caoutchouc		19	29	caoutchouc

Profil de couverture en caoutchouc



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Longueur L [mm]	Ø du barreau d [mm]	Épaisseur t [mm]	Numéro d'article
T30/60		60	163	8 - 10	3,8	118000207
T40/80		80	216	8 - 10	3,8	118000036
T50/100		100	271	8 - 10	3,8	118000037

C-Flex



Référence	Optionnel	Ø extérieur D [mm]	Ø du barreau d [mm]	Hauteur H [mm]	Numéro d'article
C-Flex		16	11	32	18000237
C-Flex		18	12	32	118000238
C-Flex		24	15		118000239

Description	8- 1
Profil en caoutchouc standard de la série - RFL	8- 2
Profil en caoutchouc standard de la série - MRF	8- 3
Ameneur universel	8- 4
Ameneur en plastique	8- 5
Ameneur en plastique	8- 6
Ameneur en plastique 155	8- 7
Ameneur en plastique 65 / Intermède	8- 8
Ameneur en acier Type - BR	8- 9
Ameneur en acier	8-10
Ameneur à boulonner	8-11

Description

- Ameneurs RFL -matériaux : des profils en caoutchouc retirés
- Ameneurs MRF -matériaux : vulcanisation en caoutchouc
- Ameneurs Universels -matériaux : profil en caoutchouc sur un pied en plastique
- Ameneurs en plastique -matériaux : plastique moulé
- Ameneurs en acier -matériaux : l'acier

Les ameneurs type RFL sont des profils en caoutchouc retirés.

La hauteur des profils est à mesurer à partir du côté supérieur du barreau.

Le code FL indique que le profil est muni d'une lèvre à sa partie supérieure.

Cette lèvre flexible contribue à une chute plus douce du produit sur la chaîne élévatrice.

Les profils peuvent être coupés à longueurs, avec une coupe droite ou en forme d'ailes aux extrémités. Pour la fabrication de chaînes avec ameneurs, il est important de nous communiquer les mesures A (la longueur du côté supérieur) et B (la longueur du côté inférieur du barreau).

Si les ameneurs sont faits avec passage de pignon, ils seront fixés au milieu avec un collier de serrage dans l'entaille du profil derrière afin de supprimer le déplacement latéral.

Les ameneurs type MRF sont des profils en caoutchouc vulcanisés sur un seul barreau d'un diamètre compris entre 8 et 10 mm. Il existe deux dimensions d'ameneurs MRF :

- MRF 60 d'une hauteur de 60 mm (mesuré à partir du côté supérieur du barreau)
- MRF 80 d'une hauteur de 80 mm (mesuré à partir du côté supérieur du barreau)

Les ameneurs MRF sont équipés d'ailes latérales. On peut si nécessaire couper ces ailes à la mesure souhaitée.

Les dimensions A et B sont fixes, les mesures minimums et maximums se trouvent dans la table des matières.

Pour une chaîne à 3 aplatissements, la section centrale sert avec l'entaille de l'ameneur au passage pour pignon.

Les ameneurs universels se composent d'un pied en plastique dont 2 pièces au minimum sont montées et fermées au moyen d'un clip sur 2 barreaux à rivet. Le profil d'ameneur en caoutchouc est glissé dans l'entaille du pied. Ce type d'ameneur a été développé afin de pouvoir monter un ameneur sur le tapis après que les barreaux ont été rivetés. Ce montage vous permet de déterminer la distance de l'ameneur et de la modifier ultérieurement si nécessaire. Les ameneurs universels sont livrés en pièces détachées

Les ameneurs en plastique sont fabriqués avec des matrices et moulés. Chaque ameneur a sa propre mesure. Seul l'ameneur type RM645-9 doigts (pos. 2) avec une longueur maximum de 645 mm et 9 doigts, peut être raccourci à la mesure souhaitée.

Ces ameneurs qui ont entraîné un gain de poids considérable ont été développés pour remplacer les ameneurs en fer que l'on utilise sur les chaînes élévatoires des machines arracheuses de betteraves. Le matériel en plastique a été composé spécialement afin de pouvoir résister aux fléchissements relativement importants et de pouvoir tenir la charge.

Pos 1, le doigt PM460-7 a été conçu en plastic dur, il est mis le plus souvent sur la chaîne élévatrice qui monte les betteraves dans une benne.

La longueur de 460 mm est standard et donne les largeurs du tapis suivants :

Bandes de traction	largeur du tapis nombre de PM460-7	doigts/ameneurs
2 x 60 mm	580 mm	1
2 x 75 mm	610 mm	1
3 x 60 mm	1.100 mm	2
3 x 75 mm	1.145 mm	2

Pos 2, type RM645-9 doigts est un profil en plastique moulé avec 9 doigts d'une longueur totale de 645 mm. On peut raccourcir ce type d'ameneur.

Pos 3 et 4 sont des ameneurs Modules en plastique qui peuvent être montés l'un à côté de l'autre sur 2 barreaux, on peut les placer côte à côte afin d'obtenir la longueur désirée de l'ameneur. Ces ameneurs se trouvent souvent sur une chaîne élévatrice en forme d'anneau d'une machine arracheuse de betteraves. Les mesures 155 mm et 77 mm définissent la largeur du tapis.

Le doigt P-Module 155-2 a une longueur de base de 155 mm avec 2 doigts.

Le doigt P-Module 77-1 a une longueur de base de 77 mm avec 1 doigt.

Des ameneurs divers font partie de cette catégorie, du fer plat qui est soudé au barreau à rivet avec 2 , 3 ou 6 doigts (Spécial pour le déchargement des betteraves.)

L'ameneur en acier type BR s'utilise surtout sur des chaînes des machines arracheuses de betteraves.

La fabrication d'un ameneur en acier se décompose de la manière suivante :

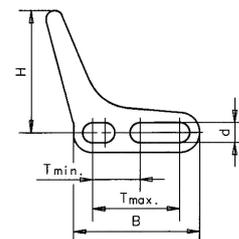
Un tube monté sur 2 demi-barreaux qui sont généralement traités, équipé de doigts ameneurs ou de ronds cintrés de forme et de longueur différente suivant les demandes de la clientèle.

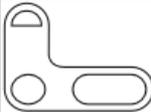
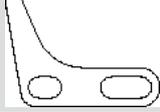
L'ameneur type BR peut être livré suivant 2 types. :

- le type BR 75 - tuyau ininterrompu qui a une clavette centrale qui empêche le mouvement latéral.
- le type BR 77 - tuyau divisible au milieu; les deux parties sont vissées avec des boulons.

Il est possible de caoutchouter les 2 demi-barreaux et le barreau de soutien afin de réduire la distance entre les barreaux et le tuyau et pour diminuer l'usure des parties en métal, (Voir la table des matières pour les longueurs standards).

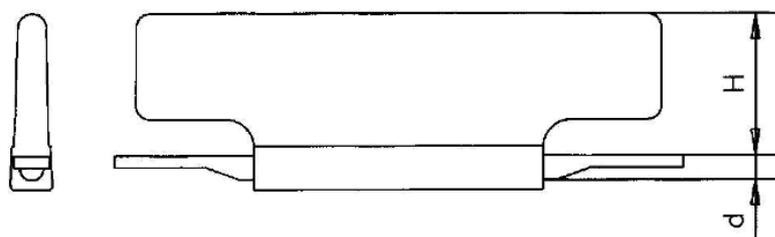
Profil en caoutchouc standard de la série - RFL



Référence	Optionnel	Photo	Hauteur H [mm]	Ø maximum de barreau Sdmax [mm]	Pas min. Tmin [mm]	Pas max. Tmax [mm]	Largeur B [mm]	Numéro d'article
RFL 20			26,5	12 x 6 (plaque)			25	119000004
RFL 30			38	12	28	45	63	119000005
RFL 45			45	11	28	50	84	119000006
RFL 50			58,5	12	28	50	72	119000007
RFL 50 LF			56	11	28	45	65	119000009
RFL 60			66	12	40	50	80	119000010
RFL 75			80	12	28	50	83	119000013
RFL 75 LF			81	12	28	50	78	119000014
RFL 100 LF			106	11	28	50	78	119000015
RFL 125 LF			137	12	28	50	76	119000017
RFL 140 LF			146	30 x 4 (plaque)	28	50	68	119000018

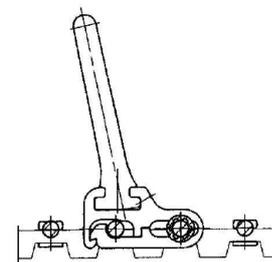
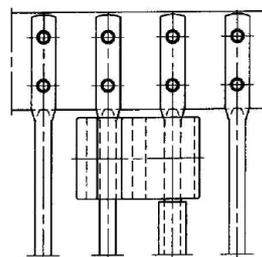
Référence	Optionnel	Photo	Hauteur H [mm]	Ø maximum de barreau Sdmax [mm]	Pas min. Tmin [mm]	Pas max. Tmax [mm]	Largeur B [mm]	Numéro d'article
RFL 150 net			152,5	30 x 4 (plaque)	44	88	83	119000021
RFL 150 LF			157,5	12	28	50	78	119000022
RFL 160 LF			166	12	28	50	76	119000023
E Profile 2 lips			26,5	12 x 6 strip	-	-	25	119000002
CPP 36			50	20x6	40	-	36	119001538

Profil en caoutchouc standard de la série - MRF



Référence	Optionnel	Hauteur H [mm]	Ø du barreau d [mm]	Longueur min. surface supérieure [mm]	Longueur min. surface inférieure [mm]	Longueur max. surface supérieure [mm]	Longueur max. surface inférieure [mm]	Numéro d'article
MRF 60	*	60	8 + 10	300	170	1750	1620	
MRF 80	*	80	8 + 10	300	195	1750	1645	

Ameneur universel



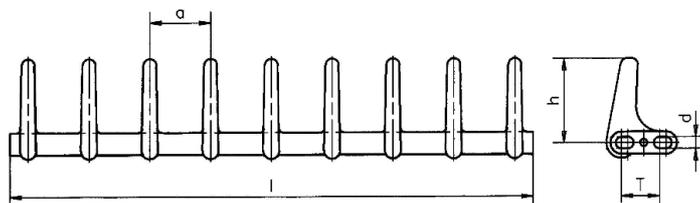
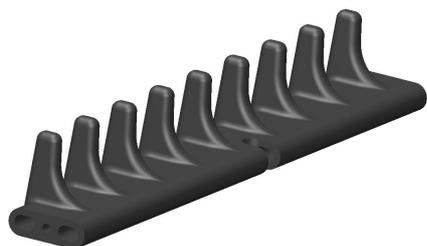
Référence	Optionnel	Hauteur H [mm]	Ø maximum de barre Sdmax [mm]	Pas min. Tmin [mm]	Pas max. Tmax [mm]	Largeur B [mm]	Numéro d'article
Pied de l'ameneur				32	42	50	119000041

Ameneur en plastique



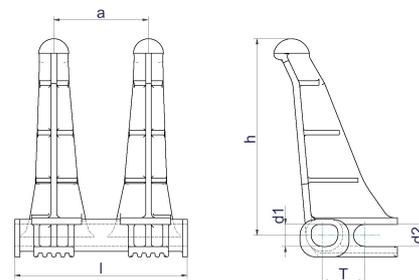
Référence	Optionnel	Longueur l [mm]	Hauteur H [mm]	Distance des doigts a [mm]	Pas T [mm]	Ø du barreau d1 [mm]	Ø du barreau d2 [mm]	Numéro d'article
Ameneur		325	96,5	66	50	14	14	119001475
Ameneur		366	96,5	74	50	14	14	119001476
Ameneur		770	110	70	12	50	12,5	119001229
Ameneur		770	110	70	12	50	12,5	119001308

Ameneur en plastique



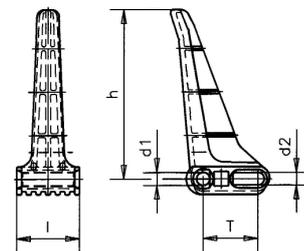
Référence	Optionnel	Longueur l [mm]	Hauteur H [mm]	Distance des doigts a [mm]	quantité des doigts	Pas T [mm]	Ø du barreau d [mm]	Numéro d'article
Ameneur		645	103,5	75	9	50	12,5	119000030
Ameneur		550	84	75	8	50	12,5	119001228
Ameneur		548	140	74	8	50	12,5	119001230
Ameneur		640	80	70	9	50	12,5	119001231
Ameneur		645	110	70	9	50	12,5	119001232
Ameneur		644	100	77,5	9	50	12,5	119001309
Ameneur		745	110	70	11	50	12,5	119001992

Ameneur en plastique 155



Référence	Optionnel	Longueur l [mm]	Hauteur H [mm]	Distance des doigts a [mm]	Pas T [mm]	Ø du barreau d1 [mm]	Ø du barreau d2 [mm]	Numéro d'article
Ameneur		155	175	85	40 - 50	19	19	119001418

Ameneur en plastique 65 / Intermède



Référence	Optionnel	Longueur l [mm]	Hauteur H [mm]	Pas T [mm]	Ø du barreau d1 [mm]	Ø du barreau d2 [mm]	Numéro d'article
Ameneur		65	175	50	13	13	119000474
Intermède 5		5		50	13	13	119001237
Intermède 10		10		50	13	13	119000475
Intermède 20		20		50	13	13	

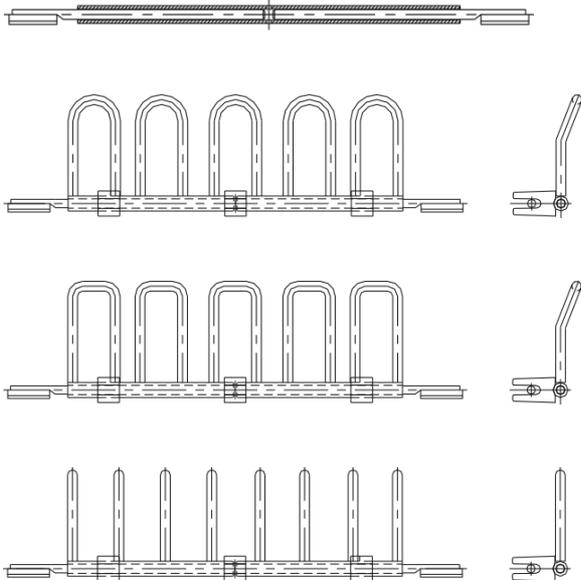
Ameneur en acier Type BR

Type BR 75: tuyau ininterrompu qui a une clavette centrale

Type BR 77 Typ: tuyau divisible au milieu; les deux parties sont vissées avec des boulons

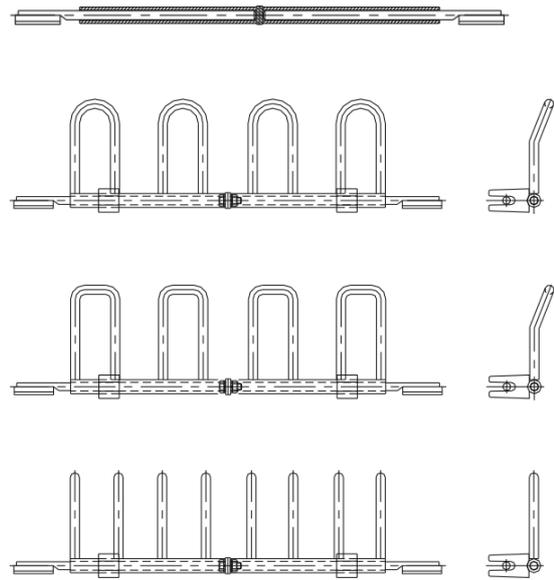
Modèle type- BR75

(autres modèles sur demande)



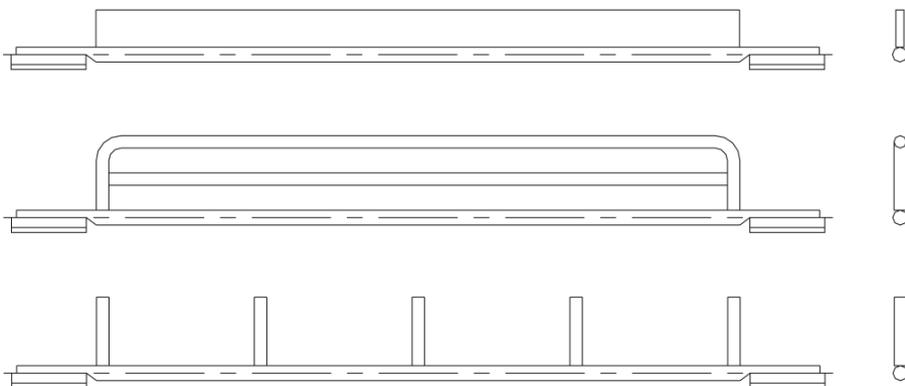
Modèle Type BR77

(autres modèles sur demande)



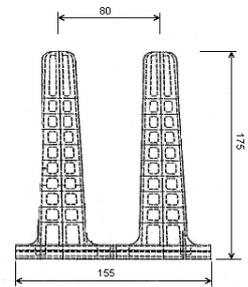
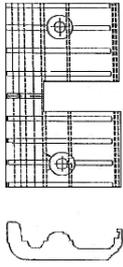
Ameneur en acier

Modèle avec plat soudé ou doigts
(autres modèles sur demande)



Ameneur à boulonner

Pièce inférieure



Référence	Optionnel	Longueur l [mm]	Hauteur H [mm]	Distance des doigts a [mm]	Pas T [mm]	Numéro d'article
Ameneur		155	175	80	40 - 50	119001255

* avec boulon M8

	Description	9- 1
	Pignon d'entraînement, Type - HS	9- 2
	Pignon d'entraînement, Type - RT	9- 3
	Pignon d'entraînement, Type - N	9- 4
	Pignon d'entraînement, Type NC	9- 5
	Pignon d'entraînement, Type - 3TB	9- 6
	Pignon d'entraînement, Type - Z	9- 7
	Pignon d'entraînement, Type - ZP	9- 8
	Pignon d'entraînement, Type GW	9- 9
	Pignon d'entraînement Duratec	9-10
	Pignon d'entraînement, Type - KW (pour friction)	9-11
	Galet d'entraînement, Type - HS (pour friction)	9-12
	Galet d'entraînement, Type - FRD (pour friction)	9-13
	Moyeu	9-14
	Moyeu	9-15

Description

Nous possédons une gamme très complète de pignons à doigts et entraînement par frictions adaptables pour des entraînements par bandes ou par les barreaux.

Les pignons sont à classer en 4 catégories de principes d'entraînement :

Méthode d'entraînement	Profil de la bande de traction	Pignons d'entraînement
entraînement par les barreaux	plat	HS-RT-Z
entraînement dans les crans	haut	N
combinaison d'entraînement	haut	NC
entraînement par friction	plat / haut	FRD-HS-KW

Tous les pignons d'entraînement sont fabriqués en fonte et sont en deux parties, ils sont facilement adaptables sur l'arbre d'entraînement par des boulons sur le moyeu. (Voir la table des matières pour les pignons en une seule partie)

Les pignons en deux parties sont indissociables, on ne peut changer un demi-pignon à la fois.

Les pignons d'entraînement sont livrés standards avec un alésage et une rainure de clavetage selon les normes. Il est possible d'obtenir une rainure différente sur demande. Ils sont usinés avec une tolérance serrée et montée sur l'arbre avec des vis adaptées sur le moyeu.

Sur demande nous pouvons prévoir sur le moyeu du pignon 1 ou 2 trous supplémentaires pour obtenir une meilleure fixation sur l'arbre d'entraînement.

Les moyeux et les alésages mini et maxi disponibles sont déterminés dans la table des matières:

Les pignons d'entraînement type HS:	Les dents d'entraînement s'engrènent entre les barreaux à rivets et les entraînent dans le chemin de pignon à l'intérieur des bandes de traction. Les dents de support forment la cage d'entraînement sur laquelle la bande de traction a été placée et garantissent un pas précis et une position correcte du barreau dans les dents du pignon.
Les pignons d'entraînement type 3TB:	L'indication 3TB signifie que ces pignons ont été développés spécialement pour l'entraînement des chaînes dont les barreaux à rivets ont été réalisés une convexité en haut. Ces pignons compensent la différence de la position du barreau. L'indication HS - RT - NC - Z indique le mode d'entraînement.
Les pignons d'entraînement type RT:	Ce type de pignon correspond au pignon d'entraînement type HS. Les dents de support qui forment la cage du modèle HS, ont été remplacées par un tube qui soutient la bande et assure la précision du pas grâce au grattoir qui empêche le dépôt de terre sur le tube.
Les pignons d'entraînement type NC:	Les pignons type NC sont une combinaison des pignons types HS et N. Ces pignons de type NC ont un double entraînement : par les barreaux et les crans de la bande.
Les pignons d'entraînement type N :	Les pignons type N sont munis d'une joue montée du côté du châssis afin de pouvoir diriger les bandes de traction. Les dents horizontales de la cage s'engrènent dans les crans des bandes de traction et les entraînent. Cet entraînement donne relativement peu d'usure (caoutchouc sur métal), il se monte facilement surtout sur les chaînes élévatrices équipées d'ameneurs. Le recouvrement des barreaux à rivets et les profils d'ameneur peuvent être montés sur toute la longueur entre les bandes de traction. ST/STH indique la forme spéciale des dents d'entraînement qui n'ont pas de contact direct avec les dents d'entraînement et les plaquettes à riveter.
Les pignons d'entraînement type KW:	Les cages d'écreuil KW ont une joue pour guider les bandes de traction et possèdent des dents qui entraînent les bandes de traction par frictions. Ces dents de la cage ne sont pas spécifiques au pas de la bande. Ces pignons sont souvent utilisés pour des bandes de traction plates. Ces cages d'écreuil KW

	se prêtent aux applications légères. Elles peuvent également faire fonction de galet de retour. Seul la cage d'écureuil KW160 est en deux parties.
Les pignons d'entraînement type Z:	Les pignons d'entraînement type Z possèdent une couronne de dents d'entraînement sans soutien de bande. Les barreaux à riveter se trouvent en bas de la forme de la dent. À utiliser pour des applications légères quand il est impossible de monter un autre type de pignon d'entraînement.

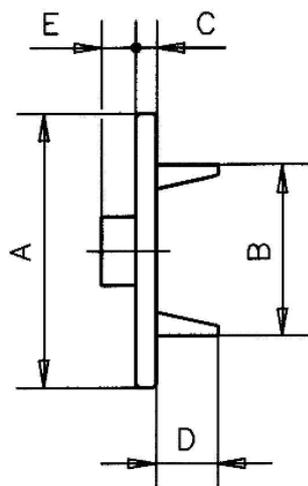
Les galets de friction et les galets d'entraînement FRD et HS sont en fonte et la surface de roulement caoutchoutée. Ce qui permet d'obtenir un entraînement caoutchouc sur caoutchouc

et un excellent entraînement lorsque l'on place des galets de grands diamètres. Pour obtenir un entraînement optimum, il est nécessaire que les bandes de traction de la chaîne soient au contact maximum avec la surface de roulement caoutchoutée des galets de friction. Pour ce faire il faut placer un galet supplémentaire au retour de la chaîne à proximité du galet de friction.

Les galets FRD sont tous en deux parties afin de pouvoir les monter facilement sur l'arbre d'entraînement.

Les galets HS ne sont pas en deux parties. Ceux-ci sont livrés avec un alésage plus important et sont fixés avec une rainure de clavette, ils peuvent être livrés en option avec une ou plusieurs vis de serrage. Tous les galets sont disponibles avec ou sans joue.

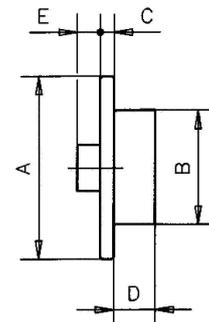
Pignon d'entraînement, Type - HS



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Joue A [mm]	Diamètre externe B [mm]	Largeur de la joue C [mm]	Longueur des doigts D [mm]	Moyeu Nr. Kap. 9-14	Número d'article
HS 28-14		28	14	146	108	18	48	2 - 4	12000001/ 02
HS 28-16		28	16	165	124	18	48	2	120000003
HS 28-22		28	22	220	180	19	48	2 - 4	120000006/ 05
HS 32-12		32	12	145	105	22	50	2	120000008
HS 32-18		32	18	202	162	27	50	2 - 3	120000011/ 12
HS33-16 CU *		33	16	200	150	24	55	-	120000013
HS 36-10		36	10	135	100	18	50	2	120000014
HS 36-12		36	12	168	118	23	50	2	120000016
HS 36-14		36	14	190	140	18	50	2-3	120000018/ 19
HS 36-16		36	16	210	166	24	48	2-3	120000020/ 21
HS 36-18		36	18	245	191		80		120000022
HS 36-18		36	18	235	187	25	50	2-3	120000022/ 23
HS 40-10		40	10	160	110	21	50	1	120000024
HS 40-14 WM *		40	14	220	167	35	50	3	120000142
HS 40-16		40	16	229	185	25	50	2	120000026
HS 42-10		42	10	163	113	21	50	2 - 4	120000029/ 28
HS 42-12		42	12	190	140	27	48	2 - 3	120000030/ 31
HS 42-14		42	14	218	173	26	48	2-3-4	120000033/ 34/32
HS 45- 9		45	9	160	110	21	50	4	120000039
HS 45-12		45	12	200	153	25	50	2-3	120000041/ 42
HS 45-14		45	14	230	180	25	50	2-3	120000043/ 44
HS 50- 8		50	8	150	109	25	50	2-4	120000045/ 46
HS 50-10		50	10	195	142	26	50	2	120000047
HS 50-12		50	12	220	173	30	50	3	120000048

WM numéro du plan
CU convexité en haut

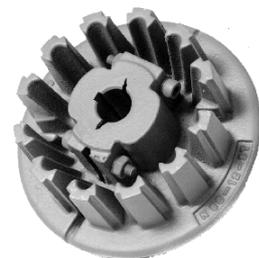
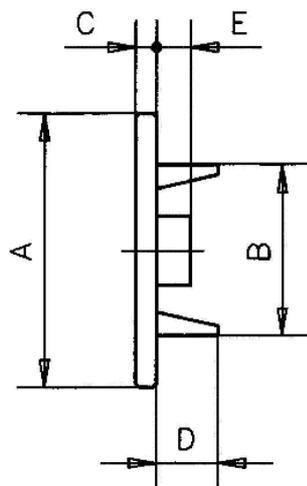
Pignon d'entraînement, Type - RT



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Joue A [mm]	Diamètre externe B [mm]	Largeur de couvercle C [mm]	Longueur des doigts D [mm]	Moyeu Nr. Kap. 9-14	Numéro d'article
RT 33-12 CU		33	12	164	110	22	50		120000095
RTN 35-17 CU		35	17	234	177	16	50		120000102
RT 42-12		42	12	192	144	24	60	3	120000096
RT 45-14		45	14	254	184	25	60	3	120000097
RT 50-10		50	10	205	144	25	60		120000098
RT 50-14		50	14	264	204	30	65	3	120000099
RT 50-14		50	14	270	208		70		
RT 56-10		56	10	230	165	30	60	3	120000100

CU convexité en haut
RT pour profil plat
RTN pour profil cranté

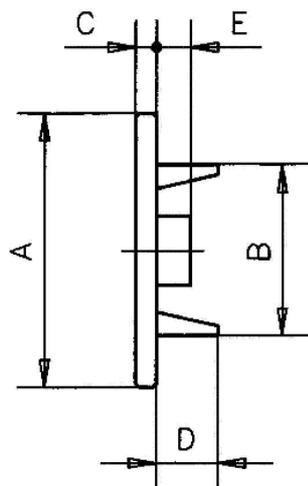
Pignon d'entraînement, Type - N



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Joue A [mm]	Diamètre externe B [mm]	Largeur de la joue C [mm]	Longueur des doigts D [mm]	Moyeu Nr. Kap. 9-14	Numéro d'article
N 28-24-12 ST		28	12	243	200	10	50		120000071
N 35-17		35	17	215	175	10	65	2	120000072
N 35-27		35	27	325	288	11	80	1	120000073
N 40-10		40	10	150	115	9	63		120000074
N 40-14 (*)		40	14	215	166	8	60	2	120000075
N 40-15		40	15	223	175	5	70	2	120000076
N 40-16-8		40	8	225	194	10	75	2	120000077
N 40-18-9		40	9	252	217	10	75	2	120000078
N 40-18 *		40	18	260	217	8	65	5	120001781
N 40-18 (***) *		40	18	260	216	8	75		
N 40-18 *		40	18	260	242		< l		
N 50-12		50	12	220	176	8	65	2	120000081
N 50-12 (IT) *		50	12	-	-		< l		120000082
N 50-12 (STH)		50	12	219	178	9	65		120000083
N 50-14 (***) *		50	14	255	209.5	8	80		-
N 50-14		50	14	258	210	10	60	4	120000084
N 50-14 (STH)		50	14	243	209	9	65		120000085
N 60-12 (***) *		60	12	260	216	8	80		-

- * pas divisible
 ** sans joue, Moyeu à l'extérieur
 *** sans moyeu
 IT FMC Italy sans moyeu
 ST forme spéciale du dent
 STH hauteur spéciale du dent

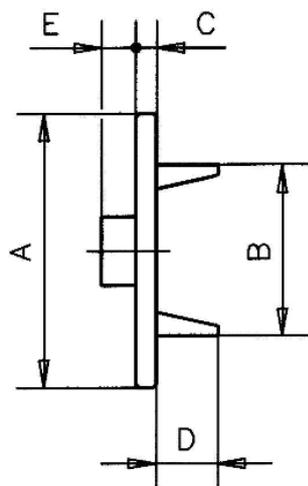
Pignon d'entraînement, Type NC



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Joue A [mm]	Diamètre externe B [mm]	Largeur de la joue C [mm]	Longueur des doigts D [mm]	Moyeu Nr. Kap. 9-14	Numéro d'article
NC 35-20		35	20	252	210	25	70	3	120000087
NC 44-16 (*)		44	16	265	207	20	50	3	120000088
NC 50-12		50	12	243	178	30	75	3	120000089
NC 50-14		50	14	260	210	15	75	4	120000090
NC 50-14 V (*)		50	14	270	210	30	75	3	120000091
NC 50-16 V (*)		50	16	300	240	30	75	3	120000092

* moyeu à l'extérieur

Pignon d'entraînement, Type - 3TB



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Joue A [mm]	Diamètre externe B [mm]	Largeur de la joue C [mm]	Longueur des doigts D [mm]	Moyeu Nr. Kap. 9-14	Numéro d'article
HS 36-16 3TB		36	16	213	162	30	64	3	120000058
HS 36-18 3TB		36	18	246	189	26	50	3	120000059
HS 42-14 3TB		42	14	226	169	26	60	3	120000060
HS 42-16 3TB		42	16	252	194	26	50	2-3	120000061/ 62
HS 45-14 3TB		45	14	237	182	26	50	3	120000063
HS 50-14 3TB		50	14	273	208	30	50	3	120000064
RT 50-14 3TB		50	14	279	205	29	65	3	120000067
RT 50-14 3TBW		50	14	289	205	29	65	3	120000068
NC 40-18-9 3TB		40	9	260	215	25	60	3	120000065 / 66

Pignon d'entraînement, Type - Z



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Joue A [mm]	Largeur de la joue C [mm]	Moyeu Nr. Kap. 9-14	Numéro d'article
Z 28-14		28	14	150	22	2	120000103

Pignon d'entraînement, Type - ZP



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Diamètre [mm]	Largeur B [mm]	Numéro d'article
ZP 32-12 complete alésage 30 mm		32	12	157	22	120001296
ZP 32-14 complete avec alésage 30 mm		32	14	157	22	120001318

Pignon d'entraînement, Type GW



Référence	Optionnel	Pas T [mm]	Nombre des dents [Stk]	Diamètre [mm]	Largeur B [mm]	Numéro d'article
GW 32-16 PU		32	16	183	80	120001652
GW 35-17 PU		35	17	210	80	120001654
GW 36-14 PU		36	14	181	80	120001719
GW 36-16 PU		36	16	204	80	120001713
GW 40-15 PU		40	15	210	80	120002258
GW 45-13 PU		45	13	202	80	120001835
GW 50-10 PU		50	10	180	80	120001648

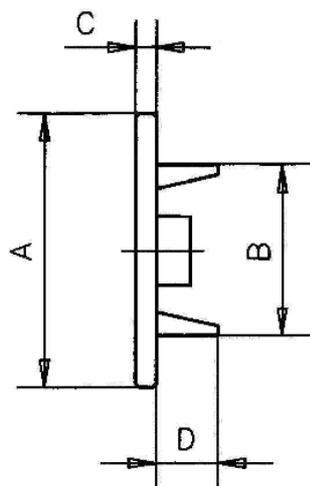
Pignon d'entraînement Duratec



Référence	Optionnel	Pas [mm]	Nombre des dents [Stk]	Diamètre [mm]	Largeur B [mm]
Duratec 22.5-28		22,5	28	192,4	20
Duratec 36-16		36	16	207,1	30
Duratec 50-13		50	13	258,8	30
Duratec 56-14		56	14	289	30

Le pignon Duratec est fait modulaire. Il y as plus de versions disponible. On peut consulter notre département technique.

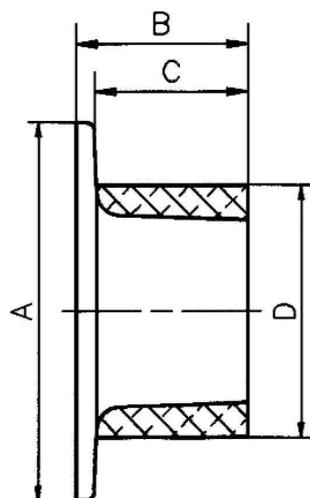
Pignon d'entraînement, Type - KW (pour friction)



Référence	Optionnel	Joue A [mm]	Diamètre externe B [mm]	Largeur de la joue C [mm]	Longueur des doigts D [mm]	Diamètre K [mm]	Numéro d'article
KW 80		125	80	10	45	20-25	120000107
KW 100		150	100	10	60	20-30	120000108
KW 115		165	115	10	60	20-30	120000109
KW 160 (*)		215	160	10	60	25-40	120000110

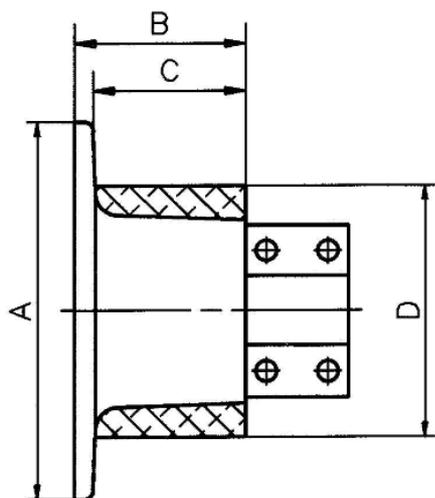
* divisible pour un montage simple

Galet d'entraînement, Type - HS (pour friction)



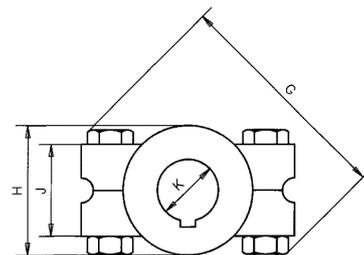
Référence	Optionnel	diamètre portée de bande D [mm]	Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Largeur surface tournante C [mm]	Ø d'alésage min.-max. [mm]	Numéro d'article
HS 11 R		110	148	62	53.5	25 - 50	121000112
HS 11 RZ		110		62	62	25 - 50	121000113
HS 14 R		140	180	67	56.5	25 - 50	121000114
HS 14 RZ		140		67	67	25 - 45	121000115
HS 18		180	240	65	65	25 - 50	121000116
HS 18 R		180	248	67	57	25 - 45	121000117
HS 18 Z		180		65	65	25 - 50	121000119
HS 18 RZ		180		67	67	25 - 50	121000118
HS 21		210	300	70	58,5	25 - 50	121000120
HS 21 R		210	240	75	65	25 - 50	121000121
HS 21 RZ		210		65	65	25 - 50	121000122
HS 24 R		240	300	70	58.5	25 - 50	121000123
HS 24 RZ		240		65	65	25 - 50	121000124
HS 41 R		410	448	89	63.5	25 - 50	121000125

Galet d'entraînement, Type - FRD (pour friction)



Référence	Optionnel	diamètre portée de bande D [mm]	Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Largeur surface tournante C [mm]	Ø d'alésage min.-max. [mm]	Numéro d'article
FRD 14 R		140	180	125	56	25 - 45	12000601
FRD 14 RZ		140		125	64	25 - 45	120001000
FRD 18 R		180	220	131	60	25 - 50	120000127
FRD 18 RZ		180		131	68	25 - 50	120000838
FRD 20 R		200	260	155	80	25 - 50	120000128

Moyeu



Référence	Optionnel	Moyeu Nr. Kap. 9-14	Longueur du Moyeu E [mm]	Hauteur G [mm]	Hauteur H [mm]	Hauteur J [mm]	Diamètre K [mm]	Numéro d'article
Moyeu		1	63	90	58	33	25-40	
Moyeu		2	60	100	65	40	25-40	
Moyeu		3	61	120	85	43	35-60	
Moyeu		4	30	100	60	40	25-40	
Moyeu		5	60	130	80	40	35-60	

Description	10- 1
Galets de support léger	10- 2
Galets de support en plastique, NP	10- 3
Galets de support en plastique	10- 4
Galets en plastique sans joue	10- 5
Galets en plastique avec joue	10- 6
Galets de support en fonte, Type - HS	10- 7
Galet de support en fonte	10- 8
Galets de support en fonte + caoutchoutés, Type - HS	10- 9
Galet de support en fonte + caoutchouté	10-10
Secoueurs	10-11
Roulements	10-12
Circlips	10-13
Feutres	10-14
Couvercles	10-15
Couvercles et bagues métalliques	10-16

Description

Une grande gamme de galets de support et de galets de retour sont disponibles, des composants en plastiques (très léger) ou fonte caoutchoutée avec un ou deux roulements à billes.

Les galets en matière plastique résistent à la corrosion et à l'usure, ils sont composés de polyuréthane, polyamide ou nylon. Ces galets se montent directement avec une vis, un roulement à billes, un axe fileté ou un axe creux.

Les galets en plastique sont recouverts de caoutchouc, ils ont un faible poids et sont montés avec deux roulements à billes 6005 2RS. Ils sont livrés en standard avec des axes filetés ou des axes creux (voir dans la colonne A).

Les galets en fonte et les galets caoutchoutés ont en standard deux roulements à billes 6005 2RS ou un roulement à billes 6206 2RS (voir dans les colonnes).

Les galets en plastique, en fonte et les galets caoutchoutés sont équipés en standard de :

- Deux roulements à billes
- Deux feutres trempés d'huile
- Deux circlips en acier

Le galet peut être monté avec : - un axe creux (Montage avec une vis M16)
- un axe sortant fileté avec tête hexagonale (M16 en standard, autres sur demande)

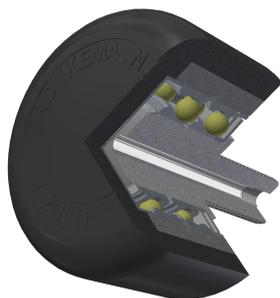
Nous avons la possibilité d'usiner un trou de graisseur débouchant dans l'alésage, nous utiliserons dans ce cas des roulement sans étanchéité . Les circlips seront remplacées par des joints en métal doubles étanchéité.

Les secoueurs en fonte sont spécifiques au pas de la bande , ils sont placés dans le chemin du pignon de la chaîne ils disposent d'un axe rallongé. Les secoueurs se mettent en action dès que la chaîne se met en marche , la forme triangulaire des dents donne les vibrations nécessaires pour un bon fonctionnement .

Le secoueur universel en caoutchouc est de forme triangulaire aux dents ondulées se monte en dessous de la bande de traction, comme son nom l'indique le secoueur universel peut être monté sur tous les types de bande.

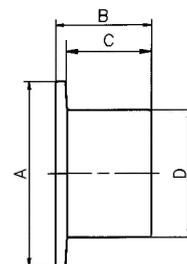
Tous les secoueurs sont conçus avec deux roulements et des fermetures idem que les galets.

Galets de support léger



Référence	Optionnel	position	diamètre portée de bande D [mm]	Largeur B [mm]	matière	Modèle roulement	Numéro d'article
VRR 7537		2	75	37	caoutchouc	avec	121000104
HS G1			65	30	fonte	avec / sans	121000102
HS G1 R			75	30	fonte & caoutchouc	avec / sans	121000893
KR 9 SZ			90	29	Nylon/caoutchouc	avec / sans	121000731
PA 10	*		106	27	Plastique	avec	
HS 8 PUSZ			80	43,5	Polyurethan	avec	121000978

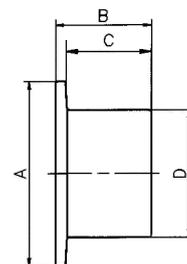
Galets de support en plastique, NP



Référence	Optionnel	diamètre portée de bande D [mm]	Ø Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Largeur surface tournante C [mm]	Modèle roulement	Numéro d'article	Poids [Kg]
NPK 75 NF		75	115	61,5	50	6005 2RS1	121000106	0,48
NPK 75 Z		75	75	61,5	61,5	6005 2RS1	121000107	0,48
NPK 90 NF		90	130	61,5	50	6005 2RS1	121000949	0,61
NPK 90 Z		90		61,5	61,5	6005 2RS1	121000950	0,58

SF = Joue acier
 NF = Joue nylon
 Z = sans joue

Galets de support en plastique



Référence	Optionnel	diamètre portée de bande D [mm]	Ø Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Largeur surface tournante C [mm]	Numéro d'article
PA 60 ZL 60		60		60	60	121000117
PA 100 ZL 60		100		60	60	121000119
PA 9 R		90	132	65	56	
PA 9 RZ		90		65	65	
PA 9 RH		90	132	65	56	
PA 9 RZH		90		65	65	
PA 9 RM		90	132	65	56	

M = avec axe fileté

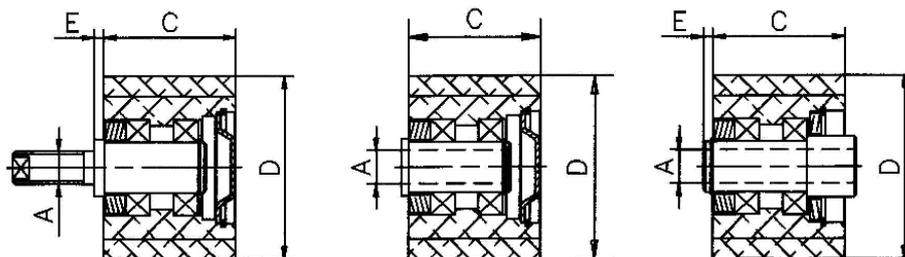
H = axe creux

Z = sans joue

R = avec recouvrement de caoutchouc

Galets en plastique sans joue

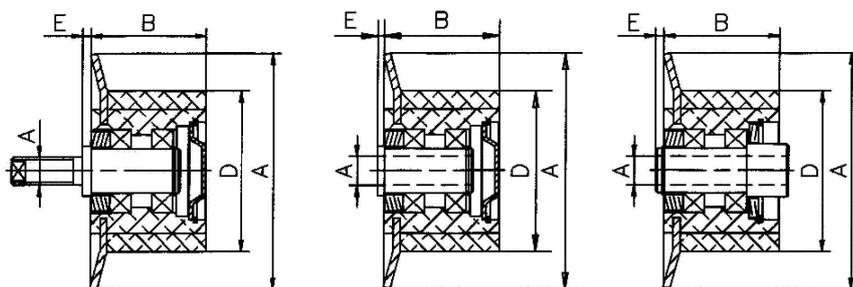
(modèles possibles)



Référence	Optionnel	position	diamètre portée de bande D [mm]	Largeur surface tournante C [mm]	Distance des trous E [mm]	F F	Numéro d'article
Galets	*	1	90	65	4,5	M16 x 60	121001147
Galets	*	1	90	65	4,5	M16 x 40	121001106
Galets	*	1	90	65	4,5	M16 x 60	121001107
Galets		2	90	65	4	Ø 16,5	121000855
Galets		2	90	65	4,5	Ø 16,5	121000004
Galets		3	90	65	4	Ø 16,5	121000896
Galets	*	3	90	65	-	Ø 16,5	-
Galets	*	3	90	65	-		-
Galets	*	2	90	89	4,5		121001418

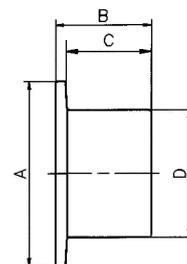
Galets en plastique avec joue

(modèles possibles)



Référence	Optionnel	position	diamètre portée de bande D [mm]	Ø Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Distance des trous E [mm]	F	Numéro d'article
Galets		2	90	132	65	4	Ø 16,5	121000854
Galets		3	90	132	65	4	Ø 16,5	121001096
Galets		3	90	132	65	4	Ø 16,5	121001097
Galets		3	90	132	65			121000866
Galets		2	90	132	65	4,5	Ø 16,5	121001100
Galets		1	90	132	65	4,5	M16 x 40	121000870
Galets		1	90	132	65	4,5	M16 x 60	121001105
Galets	*	2	90	132	65	4,5	Ø16,5	77010000638
Galets	*	-	90	132	89		Ø 16,5	121001101

Galets de support en fonte, Type - HS

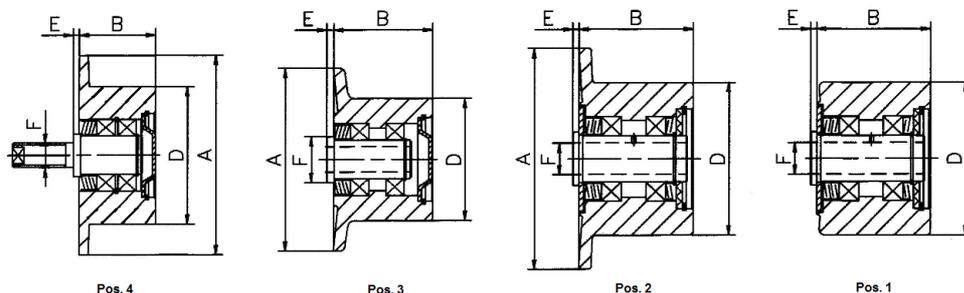


Référence	Optionnel	diamètre portée de bande D [mm]	Ø Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Largeur surface tournante C [mm]	Numéro d'article
HS 6		62	100	61,5	53	121000063
HS 6 Z		62		61,5	61,5	121000065
HS 6 SZ		62		43,5	43,5	121000064
HS 8		80	120	61,5	52	121000066
HS 8		80	120	65		
HS 8 Z		80		61,5	61,5	121000070
HS 9 WBR	*	90	130	90	70	121000076
HS 10		100	136	75	63	
HS 10		100	135	75	63	121000078 / 79
HS 10 Z		100		75	75	121000083 / 84
HS 10 H		100	180	61,5	50	121000077
HS 10 WDR		100	150	61,5	46	121000082
HS 11		110	150	67	54	121000086 / 87
HS 11 Z	*	110		67	67	
HS 15		150	250	67	60	121000096
HS 15 Z	*	150		67	67	
HS 18		180	220	61,5	50	121000097 / 98
HS 18 Z	*	180		61,5	61,5	

H = haute joue
 S = largeur surface tournante étroite
 Z = sans joue

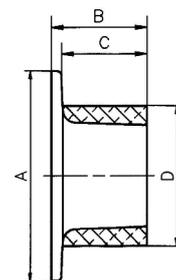
Galet de support en fonte

(modèles possibles)



Référence	Optionnel	position	diamètre porté de bande D [mm]	Ø Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Distance des trous E [mm]	F F	Numéro d'article
Galets	*	4	90	126	75	4	M24 x 40	
Galets		2	100	136	75	4	Ø 20,5	121001098
Galets		2	100	136	75	4	Ø16,5	121001094

Galets de support en fonte + caoutchoutés, Type - HS



Référence	Optionnel	diamètre portée de bande D [mm]	Ø Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Largeur surface tournante C [mm]	Numéro d'article
HS 8 R		80	118	56,5	50	121000068
HS 8 RZ		80		61,5	61,5	121000069
HS 9 R	*	90	130	50		
HS 9 R		90	130	61,5	54	121000071
HS 9 RZ		90		61,5	61,5	121000075
HS 9 RSZ		90		43,5	43,5	121000074
HS 9 RS		90	130	43,5	35	121000073
HS 9 RH		90	200	67	59	121000072
HS 10 R		100	140	67	55	121000080
HS 10 RZ		100		67	67	121000081
HS 11 R		110	148	62	53,5	121000088/801
HS 11 R		110	150	75		
HS 11 R		110	165	75		
HS 11 RS		110	148	46,5	42,5	121000089
HS 11 RZ		110		62	62	121000091/92
HS 14 R		140	180	67	56,5	121000093
HS 14 RZ		140		67	67	121000094/95
HS 18 R		180	248	67	57	121000099
HS 18 RZ		180		67	67	121000100
HS 21 R		210	240	75	65	121000101

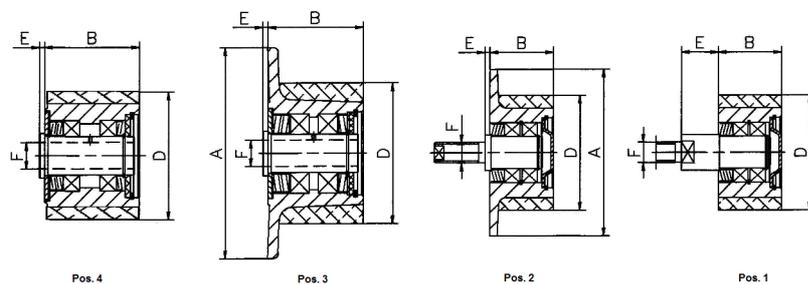
H = haute joue

Z = sans joue

S = largeur surface tournante étroite

R = avec recouvrement de caoutchouc

Galet de support en fonte + caoutchouté (modèles possibles)



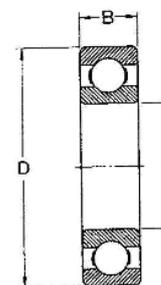
Référence	Optionnel	position	diamètre portée de bande D [mm]	Ø Joue A [mm]	Largeur B [mm]	Distance des trous E [mm]	F F	Numéro d'article
Galets	*	2	90	130	50	11	M16 x 52	121000699
Galets		1	110	150	75	4	Ø 20,5	121000862
Galets		1	110	165	75	4	Ø 20,5	121000748
Galets		4	100	-	66	4	Ø 16,5	121001269
Galets		1	110	165	86	4	Ø 20,5	121000916

Secoueurs



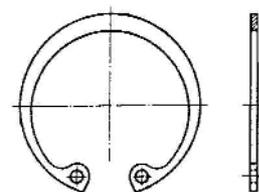
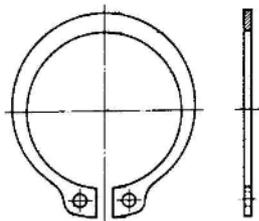
Référence	Optionnel	Pas T [mm]	diamètre portée de bande D [mm]	excentricité	Largeur B [mm]	Numéro d'article
HSA 28		28	190	32	61,5	121000125
HSA 32		32 / 33	190	32	61,5	121000126
HSA 36		36	170	37	61,5	121000127
HSA 42		42	195	35	61,5	121000128
USS 45		45	212	40	61,5	121000130
USS 50		50	232	42	61,5	121000131
Secoueur Universel caoutchouc		chaque pas	175	30	61,5	121000124/129

Roulements (Accessoires)



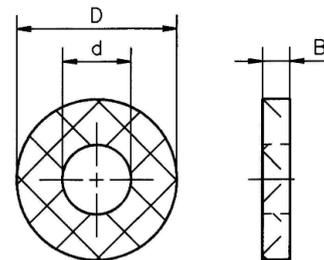
Référence	Optionnel	Ø extérieur D [mm]	Ø interne d [mm]	Largeur B [mm]	Numéro d'article
6005		47	25	12	121001139
6005-Z		47	25	12	121000188
6005-2RS		47	25	12	121000187/757
6005-2RS-INOX		47	25	12	121000654
6205-2RS-BING-ABEC		47	25	12	121001317
6006 1RS	*	55	30	13	-
6206	*	62	30	16	-
6206 1RS		62	30	16	121001034
6206-2RS		62	30	16	121000189/759
6308-2RS		90	40	23	121000760
6005-1RS		47	25	1	121001033

Circlips (Accessoires)



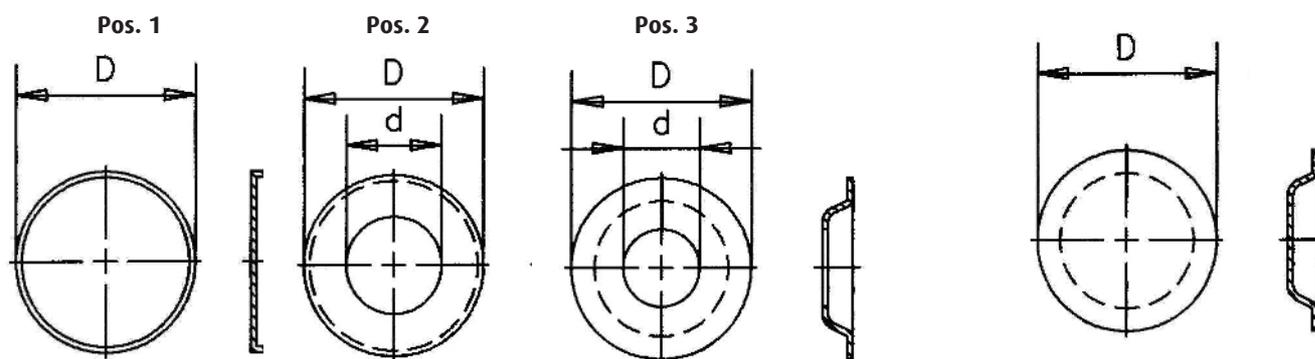
Référence	Optionnel	position	Ø extérieur D [mm]	Épaisseur matière [mm]	Norme	Numéro d'article
A 25 x 1,2		1	25	1,2	DIN 471	121000152
A 30 x 1,5		1	30	1,5	DIN 471	121000153
A35		1	35	1,5	DIN 471	121001041
J47		2	47	1,75	DIN 472	121000154
J55		2	55	2	DIN 472	121000857
J62		2	62	2	DIN 472	121001037
J65		2	65	2,5	DIN 472	121001043
J78		2	78	2,5	DIN 472	121001042/1039
J72		2	72	2,5	DIN 472	121001038
J80		2	80	2,5	DIN 472	121001040

Feutres (Accessoires)



Référence	Optionnel	Ø extérieur D [mm]	Ø interne d [mm]	Largeur B [mm]	Numéro d'article
Feutre		44	24	7,5	121000179
Feutre		44	24	4,5	121000178
Feutre		44	30	7,5	121000180
Feutre		58	30	6	121000181

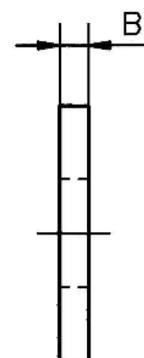
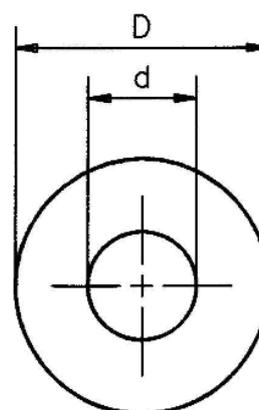
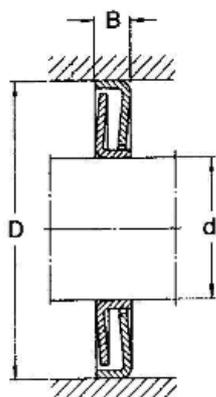
Couvercles (Accessoires)



Référence	Optionnel	position	Ø extérieur D [mm]	Ø interne d [mm]	Épaisseur matière [mm]	Numéro d'article
Couvercle métallique		1	47			121000169
Couvercle métallique		1	62			121000170
Bague métallique		2	47	25		121000174
Bague métallique		2	47	30		121000175
Bague métallique		2	62	30		121000176
Bague métallique convexe		3	47	25	1,5	121000155
Bague métallique convexe		4	47		1,5	121000156
Bague métallique de distance			47			121000182

Couvercles et bagues métalliques

(Accessoires)



Référence	Optionnel	position	Ø extérieur D [mm]	Ø interne d [mm]	Largeur B [mm]	Numéro d'article
Couvercle		2	65,5	30	4	121001044
Couvercle		2				121001069
Couvercle		2	70	31	3	121001035
Couvercle		2				121001068
Couvercle		2				121001067
Bague métallique		2	72	56	2,0	121001070
Couvercle Z 005		1	47	25	5	121000841
Couvercle Z 005 F			47	25	5	121000183
Couvercle Z 006		1	55	30	5	121000849
Couvercle Z 206		1	62	30	6	121000837
Couvercle Z 206 F			62	30	6	121000879
Couvercle Z 207			72	35	6	121000838
Couvercle Z 207 F			72	35	6	121000185
Couvercle Z 210 F			90	50	6	121000186
Bague métallique		2	65	52	1,6	121001049
Bague métallique		2	42	30	1,5	121001050
Couvercle		2				121001064
Bague métallique		2	45	35	0,3	121001046
Bague métallique		2	45	35	1,5	121001047
Bague métallique		2	45	35	2,5	121001048
La bague d'étanchéité			47	30	7	121001399

Description	11- 1
Plaquettes à rivet	11- 2
Plaquette filetée	11- 3
Set de recouvrement	11- 4
Rivets selon DIN 661	11- 5
Rivets avec phase	11- 6
Rivets à 2 phase	11- 7
Rivets selon DIN 661	11- 8
Rivets à tête DIN 675	11- 9
Rivets à tête à 2 phase	11-10
Plaquettes de filetage	11-11

Description

Les plaquettes à rivets et les rivets sont des éléments essentiels d'une chaîne à barreaux, car ils sont la base de la fixation parfaite des barreaux sur les bandes de traction.

Les plaquettes à rivets sont galvanisées pour empêcher la formation de rouille. Toutes les plaquettes possèdent un code composé de deux chiffres. Le premier chiffre indique l'entraxe des trous, le second chiffre est le diamètre des rivets. (Ex : 32-6 signifie entraxe 32 mm, rivets de diamètre 6 mm.

Chez Artemis ce code a été estampé au centre de la plaquette dans le sens de la longueur.

Chez Broekema et Broekema Beltway USA ce code a été estampé au centre de la plaquette dans le sens de la largeur.

Les rivets sont en aciers spéciaux selon la norme DIN 661, ils peuvent être livrés avec une tête droite ou avec embase. Un certain nombre de dimensions sont livrable en **INOX**

(DIN 661)

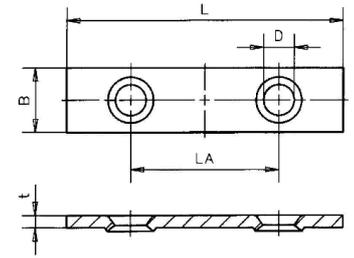
Les rivets à tête selon la norme DIN 675 s'utilisent pour des applications plus légères et ils remplacent les plaquettes à rivet.

Les "**Plaquette filetée**" ont 2 trous taraudés, elles servent au montage des barreaux en cas d'une fermeture de la chaîne par recouvrement.

On peut utiliser ces plaquettes en dépannage pour fixer des barreaux sur le tapis. Des vis en acier à tête creuse hexagonale sont nécessaires pour fixer les plaquettes.

Les demi-ronds en nylon se montent à la place des plaquettes à rivets. En les mettant à une certaine distance de l'un par rapport à l'autre, on obtiendra un effet de tamisage tremblant, car la chaîne passe sur les galets support. Les demi-ronds sont fournis en largeur de 50 mm et une distance entre les trous de 20 mm.

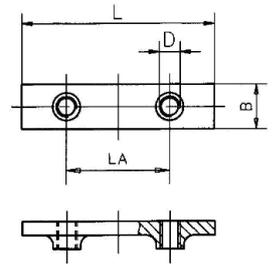
Plaquettes à rivet



Référence	Optionnel	Distance des trous LA [mm]	Longueur L [mm]	Largeur B [mm]	Épaisseur t [mm]	Ø de trou D [mm]	Ø de rivet ND [mm]	Numéro d'article
Plaquettes à rivet		-	26	13	2,5	5,4	5,0	123000001
Plaquettes à rivet		-	26	13	2,5	6,4	6,0	123000002
Plaquettes à rivet		20	37	13	2,5	5,4	5,0	123000003
Plaquettes à rivet		20	37	13	2,5	6,4	6,0	123000067
Plaquettes à rivet INOX		20	37	13	2,5	5,4	5,0	123000062
Plaquettes à rivet		20	46	15	3	6,4	6	123000011
Plaquettes à rivet		20	46	13	2,5	5,4	5,0	123000005
Plaquettes à rivet		20	46	15	2,5	6,4	6	123000007
Plaquettes à rivet INOX		20	46	13	2,5	5,4	5,0	123000006
Plaquettes à rivet		20	46	13	2,5	6,4	6,0	123000068
Plaquettes à rivet		24	34,5	13	2,5	6,0	5,5	-
Plaquettes à rivet		24	37	13	2,5	6,4	6,0	123000073
Plaquettes à rivet		24	37	13	2,5	5,4	5,0	123000004
Plaquettes à rivet		24	45	13	2,5	6,0	5,5	123000084
Plaquettes à rivet		24	46	13	2,5	6,4	6,0	123000069
Plaquettes à rivet		24	46	13	2,5	5,4	5,0	123000008
Plaquettes à rivet		24	46	13	2,5	6,4	6,0	123000069
Plaquettes à rivet		24	46	13	2,5	6,0	5,5	123000084
Plaquettes à rivet		30	56	15	3	6,4	6	123000011
Plaquettes à rivet		30	56	13	2,5	6,4	6,0	123000037
Plaquettes à rivet		30	56	13	2,5	6,0	5,5	123000010
Plaquettes à rivet		30	56	13	2,5	6,4	6,0	123000037
Plaquettes à rivet		30	56	13	2,5	5,4	5,0	123000009
Plaquettes à rivet		30	56	15	3	6,4	6	123000011
Plaquettes à rivet INOX		32	56	13	2,5	6,0	5,5	123000015

Référence	Optionnel	Distance des trous LA [mm]	Longueur L [mm]	Largeur B [mm]	Épaisseur t [mm]	Ø de trou D [mm]	Ø de rivet ND [mm]	Numéro d'article
Plaquettes à rivet INOX		32	56	13	2,5	5,4	5,0	123000013
Plaquettes à rivet		32	56	15	3	6,4	6,0	123000016
Plaquettes à rivet		32	56	13	2,5	6,0	5,5	123000014
Plaquettes à rivet		32	56	20	2,5	11		123000116
Plaquettes à rivet		32	56	13	2,5	5,4	5,0	123000012
Plaquettes à rivet		32	56	13	2,5	6,4	6,0	123000017
Plaquettes à rivet		32	62	15	3	6,4	6	123000018

Plaquette filetée



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Distance des trous LA [mm]	Longueur L [mm]	Largeur B [mm]	Filet de vis D	Numéro d'article
20 M5		40	20	37	14	M5	123000053
20 M5		50	20	46	14	M5	123000020
20 M6		40	20	37	14	M6	123000054
20 M6		50	20	46	14	M6	123000022
20 M6		60	20	56	14	M6	123000021
24 M5		50	24	46	14	M5	123000023
30 M5		60	30	56	14	M5	123000024
32 M5		60	32	56	14	M5	123000027
30 M6		60	30	56	15	M6	123000025
32 M6		60	32	56	15	M6	123000028
32 M8		60	32	56	15	M8	123000030
UNF 12/28		60	32	56	14	UNF 12/28	123000060

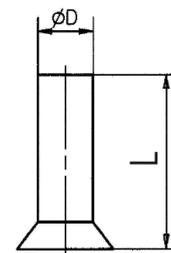
Set de recouvrement



Référence	Optionnel	Largeur de la bande de traction [mm]	Distance des trous [mm]	Filet de vis [mm]	Quantité de plaquettes	Quantité de vis	Numéro d'article
20 M5		40	20	M5	6	12	123000055
20 M5		50	20	M5	6	12	123000034
32 M5		60	32	M5	6	12	123000038
32 M6		60	32	M6	6	12	123000035
20 M5		50	20	M5	7	14	123000146
20 M6		50	20	M6	7	14	123000148
30 M5		60	30	M5	7	14	123000147
30 M6		60	30	M6	7	14	123000149

Rivets selon DIN 661

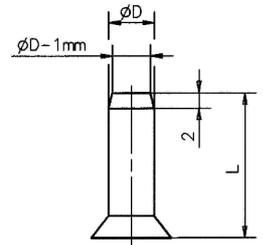
(Ø 4,0 / 5,0 / 5,5 / 6,0)



Référence	Optionnel	Diamètre D [mm]	Longueur L [mm]	Numéro d'article
Rivet		4	16	122000259
Rivet		4	19	122000260
Rivet		5	14	122000261
Rivet		5	21	122000264
Rivet		5	22	122000265
Rivet		5	33	122000014
Rivet		5	34	122000015
Rivet		5	35	122000016
Rivet		5,5	25	122000266
Rivet		5,5	27	122000025
Rivet		5,5	29	122000267
Rivet		5,5	31	122000268
Rivet		6	17	122000269
Rivet		6	18	122000270
Rivet		6	19	122000271
Rivet		6	28	122000273

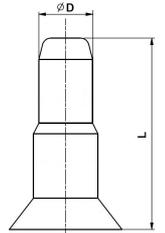
Rivets avec phase

(Ø 5,0 / 5,5 / 6,0)



Référence	Optionnel	Diamètre D [mm]	Longueur L [mm]	Numéro d'article
Rivet		5	18	122000032
Rivet		5	19	122000033
Rivet		5	20	122000034
Rivet		5	21	122000035
Rivet		5	22	122000036
Rivet		5	23	122000037
Rivet		5	24	122000038
Rivet		5	25	122000039
Rivet		5	26	122000040
Rivet		5	28	122000042
Rivet		5	30	122000043
Rivet		5	32	122000044
Rivet		5,5	18	122000285
Rivet		5,5	21	122000286
Rivet		5,5	22	122000287
Rivet		5,5	24	122000050
Rivet		5,5	26	122000051
Rivet		5,5	28	122000052
Rivet		5,5	30	122000053
Rivet		5,5	32	122000054
Rivet		6	20	122000130
Rivet		6	21	122000055
Rivet		6	22	122000056
Rivet		6	23	122000057
Rivet		6	24	122000058
Rivet		6	25	122000059
Rivet		6	26	
Rivet		6	23	122000293
Rivet		6	28	122000295
Rivet		6	29	122000142
Rivet		6	30	122000061

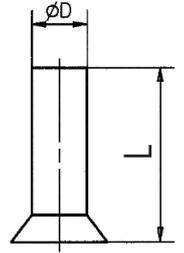
Rivets à 2 phase



Référence	Optionnel	Diamètre D [mm]	Longueur L [mm]	Numéro d'article
Rivet à 2 phase		5	17	122000180
Rivet à 2 phase		5	18	122000181
Rivet à 2 phase		5	19	122000182
Rivet à 2 phase		5	20	122000183
Rivet à 2 phase		5	21	122000184
Rivet à 2 phase		5	22	122000185
Rivet à 2 phase		5	23	122000186
Rivet à 2 phase		5	24	122000187
Rivet à 2 phase		5	25	122000188
Rivet à 2 phase		5	26	122000189
Rivet à 2 phase		5	27	122000190
Rivet à 2 phase		5	28	122000191
Rivet à 2 phase		5	30	122000192
Rivet à 2 phase		5	32	122000193
Rivet à 2 phase		5	33	122000194
Rivet à 2 phase		5	34	122000195
Rivet à 2 phase		5	35	122000196
Rivet à 2 phase		5,5	18	122000197
Rivet à 2 phase		5,5	20	122000198
Rivet à 2 phase		5,5	21	122000199
Rivet à 2 phase		5,5	22	122000200
Rivet à 2 phase		5,5	23	122000201
Rivet à 2 phase		5,5	24	122000202
Rivet à 2 phase		5,5	25	122000203
Rivet à 2 phase		5,5	26	122000204
Rivet à 2 phase		5,5	27	122000205
Rivet à 2 phase		5,5	28	122000206
Rivet à 2 phase		5,5	30	122000207
Rivet à 2 phase		5,5	32	122000208

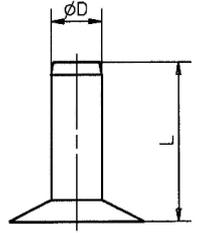
Rivets selon DIN 661

(Ø 5,0 / 6,0) en INOX



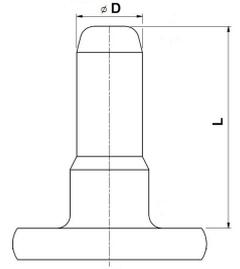
Référence	Optionnel	Diamètre D [mm]	Longueur L [mm]	Numéro d'article
Rivet		5	16	122000002
Rivet		5	18	122000005
Rivet		5	19	122000006
Rivet		5	20	122000007
Rivet		5	21	122000008
Rivet		5	22	122000009
Rivet		5	25	122000012
Rivet		6	19	122000272

Rivets à tête DIN 675



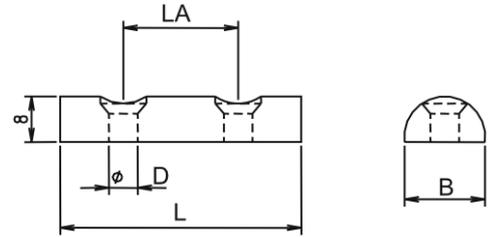
Référence	Optionnel	Diamètre D [mm]	Longueur L [mm]	Numéro d'article
Rivet		5	15	122000062
Rivet		5	18	122000064
Rivet		5	21	122000434
Rivet		5	25	122000066
Rivet		5	30	122000157
Rivet		5,5	15	122000274
Rivet		5,5	17	122000275
Rivet		5,5	20	122000276
Rivet		5,5	22	122000364
Rivet		5,5	30	122000157
Rivet		6	17	122000277
Rivet		6	20	122000278
Rivet		6	22	122000246

Rivets à tête à 2 phase



Référence	Optionnel	Diamètre D [mm]	Longueur L [mm]	Numéro d'article
Rivet à tête à 2 phase		5	15	122000233
Rivet à tête à 2 phase		5	16	122000224
Rivet à tête à 2 phase		5	18	122000225
Rivet à tête à 2 phase		5	20	122000226
Rivet à tête à 2 phase		5	22	122000234
Rivet à tête à 2 phase		5,5	18	122000427

Plaquettes de filetage



Référence	Optionnel	Distance des trous LA [mm]	Longueur L [mm]	Largeur B [mm]	Ø de rivet ND [mm]	Numéro d'article
Plaquettes de filetage		20	14	14	5	116000005

Description	12- 1
Doigts effaneur	12- 2
Ressort effaneur	12- 3
Disque trieur	12- 4
Ameneur	12- 5
Étoiles	12- 6
Entretoise pour Étoiles	12- 7

Description

Pièces détachées vulcanisées en caoutchouc ou pièces moulées en plastique.

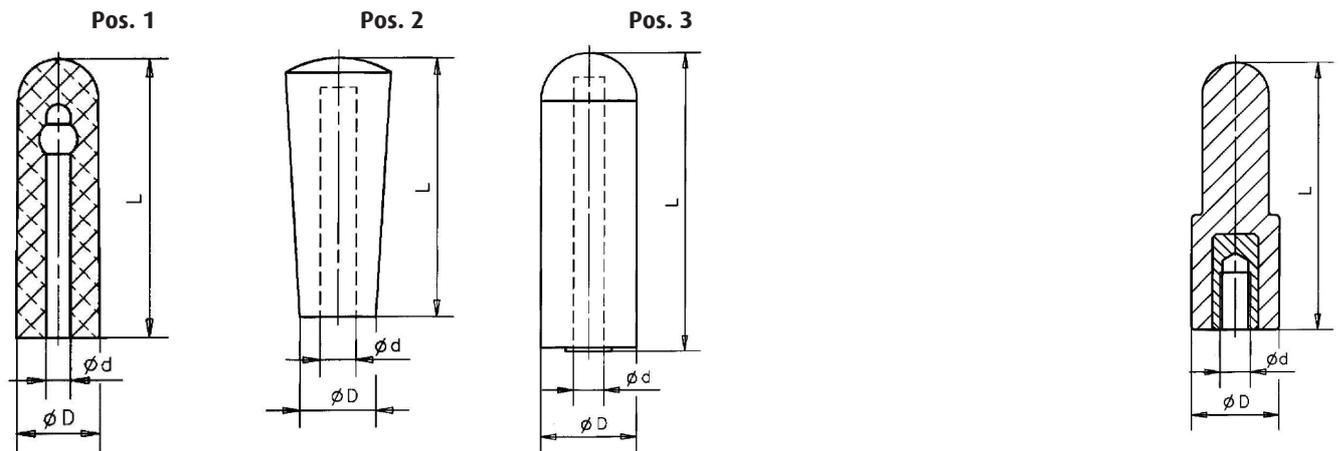
- Doigts effaneurs
- Ressort effaneur
- Disques de triage
- Galets de triage
- Ameneur
- Étoiles (Existe un catalogue spécial)

Nous avons développé une nouvelle étoile en caoutchouc, la **1-STAR**. Qui a un nombre de doigts impair. Il est donc possible de mettre les doigts sur un même plan ou non avec seulement une étoile. En cas d'usage des étoiles conventionnelles avec un nombre pair de dents, on a besoin de 2 types différents.

Pour avoir un montage rapide et précis sur un même plan ou non, un boulon rond et un boulon carré ont été incrusté dans l'étoile. Par placer un rond sur un rond sur un carré, on peut facilement choisir de mettre les doigts sur le même plan oui ou non. Un avantage en plus est le fait que les boulons continuent dans la joue. Les boulons alors ont du contact directement avec la joue avoisinante (ou avec un anneau intermédiaire aussi solide à choisir), ce qui évite la compression de la joue.

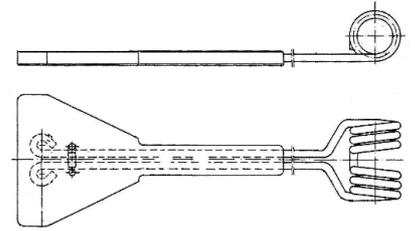
Les doigts sont munis d'une surface cannelée. Ceux-ci assistent au transport doux de l'arrachage par la table et ils ont soin d'une décharge améliorée de la fane. Les doigts ont été développés de telle façon qu'ils sont auto-nettoyants afin d'éviter l'obstruction du solde la décharge.

Doigts effaneur



Référence	Optionnel	position	Ø extérieur D [mm]	Ø interne d [mm]	Longueur L [mm]	matière première	Numéro d'article
Doigts effaneur		1	24	8	80	SBR / BR	129000003
Doigts effaneur		1	24	8	110	SBR / BR	129000006
Doigts effaneur		2	25	8	78		129000004
Doigts effaneur		4	23 / 17,5	M8	70		129000009
Doigts effaneur			24	8	117		
Doigts effaneur			30 / 17	M10	93		129000089

Ressort effaneur



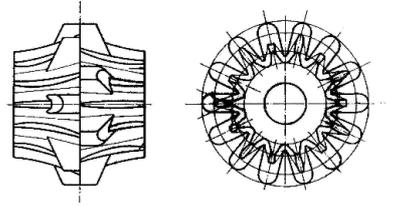
Référence	Optionnel	Largeur B [mm]	Longueur L [mm]	matière première	Numéro d'article
Ressort effaneur		60	296	NR / SBR	129000001
Ressort effaneur		110	296	NR / SBR	129000002
Ressort effaneur		110	296	NR / SBR	129000209

Disque trieur



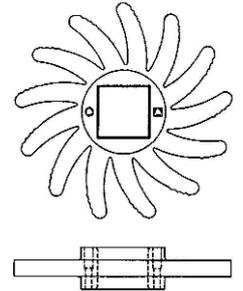
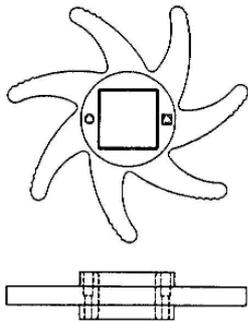
Référence	Optionnel	position	Ø extérieur D [mm]	Largeur d [mm]	Largeur B [mm]	Largeur s [mm]	matière première	Numéro d'article
Disque trieur		2	98	21		8	NR / SBR	129000118
Disque trieur		1	98	16	20	8	NR / SBR	121000143
Disque trieur		1	98	19	20	8	NR / SBR	121000144
Disque trieur		1	98	21	20	8	NR / SBR	121000145
Disque trieur		1	98	26	20	8	NR / SBR	121000146
Disque trieur		2	100	15,5		10	NR / SBR	
Disque trieur		2	120	21		8	NR / SBR	

Ameneur



Référence	Optionnel	Ø extérieur D [mm]	Ø interne d [mm]	Hauteur s [mm]	matière première	Numéro d'article
Ameneur		98	25	77	NR / SBR	

Étoiles



Référence	Optionnel	quantité des doigts	Ø extérieur D [mm]	Carré [mm]	Hauteur s [mm]	matière première	Numéro d'article
Étoiles		6	162	24	38,5	NR / SBR	121000135
Étoiles		6	162	29	38,5	NR / SBR	121000136
Étoiles		6	162	32	38,5	NR / SBR	121000137
Étoiles		13	164		32		
Étoiles		7	164	32			
Étoiles		7	164	38			
Étoiles		13	164	1-1/4"	32	NR / SBR	121000142
Étoiles		13	164	1-1/2"	32	NR / SBR	121001198
Étoiles		10	260	40	40	PU	121000872
Étoiles		10	260	40	40	PU	121000872
Étoiles		6	230	40	80	PU	121001130
Étoiles		13	170	30	32	PU	121000963
Étoiles		13	170	32	32	PU	
Étoiles		13	170	38	32	PU	
Étoiles		13	168	30	32		121000840

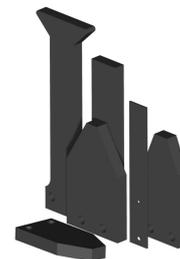
Entretoise pour Étoiles



Référence	Optionnel	matrice	Largeur d [mm]	Largeur B [mm]	Numéro d'article
Intermède		carré	32	1/4"	
Intermède		carré	32	3/8"	
Intermède		carré	32	7/16"	
Intermède		carré	32	1/2"	
Intermède		carré	32	5/8"	
Intermède		carré	38	1/4"	
Intermède		carré	38	3/8"	
Intermède		carré	38	7/16"	
Intermède		carré	38	1/2"	
Intermède		carré	38	5/8"	

battes caoutchoucs nettoyeurs	13- 1
Une protection latérale	13- 2

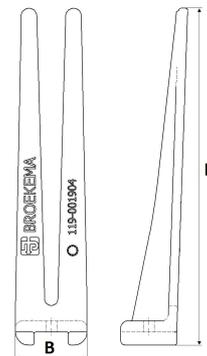
battes caoutchoucs nettoyeurs



Référence	Optionnel	Largeur B [mm]	Longueur L [mm]	toiles de renforcement	Ø de trou C [mm]	trous
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	260	4	10	1
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	260	10	10	1
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	225	10	10	1
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	300	10	10	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		60	80	10	12	1
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	255	10	12	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	255	10	12	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	255	10	12	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	270	15	10,5	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	360	15	10,5	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	175	15	7,5	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	185	15	10,5	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		30	190	0	9	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		30	328	lisse 1,5:1,5		4
battes caoutchoucs nettoyeurs		60	100	10	10	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	250	0	9/6	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	260		10	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	250		9/6	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	220		9/6	2
battes caoutchoucs nettoyeurs	*	125	188	8	10	2
battes caoutchoucs nettoyeurs	*	135	200	8	10	2
battes caoutchoucs nettoyeurs	*	150	200	8	10	2
battes caoutchoucs nettoyeurs	*	110	190	8	10	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		150	200	15	11	2
battes caoutchoucs nettoyeurs	*	60/105	240	8	10,5	2

Référence	Optionnel	Largeur B [mm]	Longueur L [mm]	toiles de renforcement	Ø de trou C [mm]	trous
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	165	15	15	
battes caoutchoucs nettoyeurs		56	270	15	15	
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	210	15	15	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		120	200		17	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	153,9	15		
battes caoutchoucs nettoyeurs			145			
battes caoutchoucs nettoyeurs		30	120	5		
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	240	15	15	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	240	8	15	2
battes caoutchoucs nettoyeurs		50	515	3		
battes caoutchoucs nettoyeurs		80	185	15		2
battes caoutchoucs nettoyeurs		150	200	15		2
battes caoutchoucs nettoyeurs		40	260	1		2
battes caoutchoucs nettoyeurs		120	235	15	9/6	2

Une protection latérale



Référence	Optionnel	Hauteur H [mm]	Largeur B [mm]	Numéro d'article
side protection		153	32	119001904